

May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格					
定 格	使用温度範囲	−55℃ ~ +85℃	保存温度範囲	−10℃ ~ +60℃（梱包材含む）	
	電 圧	A C 50V	使用・保存湿度範囲	相対湿度90%以下（結露しないこと）	
	電 流	信号：0.5 A 電源：使用条件別のディレーティングカーブによる			
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造、仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗	100 mA（DC OR 1000 Hz）以下で測定する。	60 mΩ以下 ※導体抵抗を含む。 （嵌合相手：IT3-100S-BGA）	○	○
	絶 縁 抵 抗	DC 100Vで測定する。	1000 MΩ以上	○	—
	耐 電 圧	AC150Vの電圧を1分間印加する。 （漏洩電流2mA以下）	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
機 械 的 性 能	総 合 挿 抜 力	適合コネクタで測定する。	挿入力 45 N以下 抜去力 5 N以上	○	—
	繰 り 返 し 動 作	100回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗変化量：20 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐 振 性	周波数 10 ~ 55 Hz、片振幅 0.75 mm、 3 軸方向各 10 サイクル 試験する。 ※試験サンプルは、コネクタ以外の支柱にて 上下の基板固定する	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐 衝 撃 性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。 ※試験サンプルは、コネクタ以外の支柱にて 上下の基板固定する。		○	—
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40℃、相対湿度 90~95 %中に 96時間放置する。	① 接触抵抗変化量：20 mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100 MΩ 以上	○	—
	温度サイクル	温度 −55→+15~+35→+85→+15~+35℃ 時間 30→ 2~3 → 30→ 2~3 分 を 5 サイクル試験する。	③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐熱性	温度 85℃中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗変化量：20 mΩ以下	○	—
	耐寒性	温度 −55℃中に 96 時間放置する。	② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	塩水噴霧	濃度 5% の塩水、48 時間放置する。	① 接触抵抗変化量：20 mΩ以下	○	—
	二酸化硫黄 〔JIS C 0090〕	温度 40℃、相対湿度 80±5% 濃度 25±5ppmに 96 時間放置する。	② はなはだしい腐食がないこと。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
0					
備考			承認	TY. TAKADA	20230117
			検 図	CHUNKAI YANG	20230117
			担 当	KM. KUBOTA	20230117
			製 図	KT. UENO	20230117
試験規格の記載のない試験方法は 'JIS C 5402 (IEC-60512)' を適用している。					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-330095-03-00	
	製品規格表		製品名	IT3-100P-35H (03)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL0636-0239-4-03	△ 1/1