Sep.1.2026 Copyright 2026 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	-35℃ ～ 85℃ (注1)	保存温度範囲	-10 ℃ ～ 60 ℃
	電圧	ＡＣ３０Ｖ	適合コネクタ	DF36-25S-0.4V
	電流	０．２５Ａ	適合電線	AWG42～46極細同軸線

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観，構造及び仕上げ	目視，寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的性能	接触抵抗	100 mA (DC OR 1000 Hz)で測定する。	信号：80 mΩ以下 GND：80 mΩ以下	○	－
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	50MΩ以上	○	－
	耐電圧	AC 100 Vの電圧を１分間印加する。	せん絡･絶縁破壊がないこと。	○	－
機械的性	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	①接触抵抗（初期からの変化量） 信号：50 mΩ以下 GND：50 mΩ以下 ②破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐振性	周波数 10 ～ 55 Hz，片振幅 0.75 mmで 3 方向各 10ｻｲｸﾙ試験する。	①１ μs 以上の電気的瞬断がないこと。 ②破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐衝撃性	加速度 490m/s^2，持続時間 11ms， 正弦半波 3軸両方向 各3回試験する。		○	－
環境的性能	温度サイクル	温度 –55 ℃→ 85 ℃ 時間 30 → 30 分 を 5 サイクル試験する。 （槽の移し換え時間は２～３分）	①接触抵抗（初期からの変化量） 信号：50 mΩ以下 GND：50 mΩ以下 ②絶縁抵抗: 25 MΩ以上	○	－
	定常状態の耐湿性	温度 40±2 ℃,湿度 90～ 95%中に 96 時間放置する。	③破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	○	－
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水， 48 時間放置する。	機能を損なう異常のないこと。	○	－
	二酸化硫黄	濃度 10～15ｐｐｍ， 96 時間放置する。		○	－
	はんだ耐熱性	①ボンディングの場合 MAX 270℃,5秒以内 / 200℃以上,30秒以内 ②手半田の場合 350℃、3秒以内	外観の変形及び端子などに著しいガタのないこと。	○	－
	はんだ付け性	はんだ温度 230℃、浸せき時間 3秒間 のはんだ付けを行う。	はんだ浸せき面の 95% 以上が新しいはんだで濡れていること。	○	－

△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△0				

備考
(注1)通電時の温度上昇を含みます。

試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402, IEC 60512を適用している。

承認	TS.SAKATA	09.08.25
検図	TS.FUKUSHIMA	09.08.25
担当	KT.ISHII	09.08.25
製図	YK.NAKATSU	09.08.24

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	SLC4-312853-01
		製品名	DF36-25P-0.4SD(51)
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL662-4006-4-51 △0 1/1

技書規２３１－１