

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-35℃ ~ 85℃ (注1)	保存温度範囲	-10℃ ~ 60℃	
	電 圧	AC30V	適合コネクタ	DF36A-25S-0.4V	
	電 流	0.25A	適合電線	AWG42極細同軸線	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外觀、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
環 境 的 性 能	塩水噴霧	濃度 5%の塩水、48 時間放置する。	機能を損なう異常のないこと。	○	—
	二酸化硫黄	濃度 10~15ppm、96 時間放置する。		○	—
	はんだ耐熱性	①ボンディングの場合 MAX 270℃、5秒以内 / 200℃以上、30秒以内 ②手半田の場合 350℃、3秒以内	外觀の変形及び端子などに著しいガタのないこと。	○	—
	はんだ付け性	はんだ温度 230℃、浸せき時間 3秒間 のはんだ付けを行う。	はんだ浸せき面の 95% 以上が新しいはんだで濡れていること。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考			承認	TY. OMA	06.12.18
(注1) 通電時の温度上昇を含みます。			検 図	TS. SAKATA	06.12.17
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402, IEC 60512を適用している。			担 当	MN. KENJO	06.12.15
			製 図	MN. KENJO	06.12.15
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目		図番		SLC4-312854-00	
HRS	製品規格表		製品名		DF36A-25P-SHL
	ヒロセ電機株式会社		製品コード		CL662-4007-7-00
					△ 1/1