May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	-35℃ ～ 85℃ (注1)	保存温度範囲	-10 ℃ ～ 60 ℃
	電圧	ＡＣ３０Ｖ	適合コネクタ	DF36A-45S-0.4V
	電流	０．２５Ａ	適合電線	AWG42極細同軸線

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観，構造及び仕上げ	目視，寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
環境的性能	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水， 48 時間放置する。	機能を損なう異常のないこと。	○	－
	二酸化硫黄	濃度 10～15ｐｐｍ， 96 時間放置する。		○	－
	はんだ耐熱性	①ボンディングの場合 MAX 270℃,5秒以内 / 200℃以上,30秒以内 ②手半田の場合 350℃、3秒以内	外観の変形及び端子などに著しいガタのないこと。	○	－
	はんだ付け性	はんだ温度 230℃、浸せき時間 3秒間 のはんだ付けを行う。	はんだ浸せき面の 95% 以上が新しいはんだで濡れていること。	○	－

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△0					

備考
(注1)通電時の温度上昇を含みます。

試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402,IEC 60512を適用している。

承認	TY.OMA	06.11.15
検図	TS.SAKATA	06.11.15
担当	MN.KENJO	06.11.14
製図	MN.KENJO	06.11.14

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	SLC4-313247-00
		製品名	DF36A-45P-SHL
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL662-4010-1-00 △0 1/

技書規２３１－１