

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-35℃ ～ 85℃ (注1)		保存温度範囲	-10℃ ～ 60℃ (注3)
	使用湿度範囲	20% ～ 80% (注2)		保存湿度範囲	40% ～ 70% (注2) (注3)
	電 圧	AC 30V		適合コネクタ	DF56※-50S-0.3V (##)
	電 流	AWG42:0.2A AWG44:0.15A (注4) AWG46:0.1A		適合電線	AWG42～AWG46極細同軸線
性 能					
	項 目	試 験 方 法		規 格	QT AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。	○ ○
	表示	目視にて確認する。			○ ○
環境的性能	二酸化硫黄	濃度 10～15ppm, 96時間放置する。		機能を損なう異常のないこと。	○ -
	はんだ耐熱性	①ボンディングの場合 270℃MAX、5秒以内/200℃以上、30秒以内 ②手半田の場合 350℃、3秒以内		外観の変形及び端子などに著しいガタのないこと。	○ -
	はんだ付け性 △	はんだ温度 245℃、浸せき時間 5秒間のはんだ付けを行う。		はんだ浸せき面の 95% 以上が新しいはんだで濡れていること。	○ -
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△	1	DIS-H-005027	AH.MIYAZAKI	HS.OZAWA	10.07.16
備考				承認	TS.SAKATA 10.03.30
(注1) 通電時の温度上昇を含みます。				検 図	IO.DENPOUYA 10.03.30
(注2) 結露なきこと。					
(注3) ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。基板搭載後の無通電状態及び、輸送時などの一時保管状態では、使用温湿度範囲が適用されます。					
(注4) コネクタ部の温度上昇のみとなり、ケーブルの温度上昇は含みません。				担 当	AH.MIYAZAKI 10.03.25
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402, IEC 60512を適用している。					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC4-330195-01	
HRS	製品規格表		製品名	DF56-50P-SHL	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL662-5608-2-00	△ 1/1