May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適　用　規　格				
定　格	使用温度範囲 使用湿度範囲	-35℃　～　85℃(注1) 20%　～　80%(注2)	保存温度範囲 保存湿度範囲	-10℃　～　60℃(注3) 40%　～　70%(注2)(注3)
	電　圧	AC/DC 100V	適合ｺﾈｸﾀ	DF81※-30S-0.4H(##)
△1	電　流	AWG34,36 0.3A(最大0.8A) AWG40 0.25A AWG42 0.2A AWG44 0.15A AWG46 0.1A (注4)(注5)	適合電線	細線同軸:AWG36～AWG46 /ﾃﾞｨｽｸﾘｰﾄ:AWG34～40 (最外径 : φ0.4MAX)

性　　能

	項　　目	試　験　方　法	規　　格	QT	AT
構造	外観, 構造及び仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
環境的性能	二酸化硫黄	濃度 25ppm, 温度 25℃, 75%RH中に96時間放置する。	機能を損なう異常のないこと。	○	－
	はんだ耐熱性	①ﾎﾞﾝﾃﾞｨﾝｸﾞの場合 270℃MAX、5秒以内/200℃以上、30秒以内 ②手半田の場合 350℃、3秒以内	外観の変形及び端子などに著しいガタのないこと。	○	－
	はんだ付け性	はんだ温度 245℃、浸せき時間 5秒間 のはんだ付けを行う。 (半田 : Sn-3.0Ag-0.5Cu)	はんだ浸せき面の 95% 以上が新しいはんだで濡れていること。	○	－

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△2	2	DIS-D-00003276	DS.YAMAKOSHI	NK.NINOMIYA	18.06.22

備考
(注1)通電時の温度上昇を含みます。
(注2)結露なきこと。
(注3)ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。
基板搭載後の無通電状態及び、輸送時などの一時保管状態では、使用温湿度範囲が適用されます。
△1 (注4)使用条件により異なる場合があります。
『最大』は、2pinの通電時の定格電流となります。
(注5)ｺﾈｸﾀ部の温度上昇のみとなり、ｹｰﾌﾞﾙの温度上昇は含みません。
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402,IEC 60512を適用している。

承　認	TS.SAKATA	12.12.04
検　図	HS.OZAWA	12.12.04
担　当	TP.MATSUMOTO	12.12.04
製　図	TP.MATSUMOTO	12.12.04

注　QT:確認試験　AT:製品検査　○:適用項目

図番	SLC4-340820-00	
製品名	DF81-30P-SHL	
製品ｺｰﾄﾞ	CL662-8106-0-00	△2 1/1

HRS　製　品　規　格　表
ヒロセ電機株式会社

技書規２３１－１