

適用規格					
定 格	使用温度範囲 使用湿度範囲	-35℃ ～ 85℃ (注1) 20% ～ 80% (注2)	保存温度範囲 保存湿度範囲	-10℃ ～ 60℃ (注3) 40% ～ 70% (注2) (注3)	
	電 圧	AC/DC 100V	適合コネクタ	DF81※-30S-0.4H (##)	
	電 流	AWG34, 36 0.3A (最大0.8A) AWG40 0.25A AWG42 0.2A AWG44 0.15A AWG46 0.1A	適合電線	細線同軸：AWG36～46 / ディスクリット：AWG34～40 (最外径：φ0.4MAX)	
		(注 4) (注 5)			
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造 及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電氣的 性能	接触抵抗	100 mA (DC OR 1000 Hz) で測定する。	信号：80 mΩ以下 GND：80 mΩ以下	○	—
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	50MΩ以上	○	—
	耐電圧	AC 250 Vの電圧を 1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
機械的 性能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	①接触抵抗 (初期からの変化量) 信号：50 mΩ以下 GND：50 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐振性	周波数 10 ～ 55 Hz, 片振幅 0.75 mmで 3 方向各 10サイクル試験する。	①1 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。	○	—
	耐衝撃性	加速度 490m/s ² , 持続時間 11ms, 正弦半波 3軸両方向 各3回試験する。	②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
環境的 性能	温度サイクル	温度 -55℃ → 85℃ 時間 30 分 → 30 分 を 5 サイクル試験する。 (槽の移し換え時間は2～3分)	①接触抵抗 (初期からの変化量) 信号：50 mΩ以下 GND：50 mΩ以下 ②絶縁抵抗：25 MΩ以上	○	—
	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃, 湿度 90～95%中に 96時間放 置する。	③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	二酸化硫黄	濃度 25±5ppm, 温度 25±2℃, 湿度 75%中に 96時間放置する。	機能を損なう異常のないこと。	○	—
	はんだ耐熱性	①ボンディングの場合 270℃MAX、5秒以内/200℃以上 30秒以内 ②手半田の場合 350℃、3秒以内	外観の変形及び端子などに著しいガタの ないこと。	○	—
	はんだ付け性	はんだ温度 245℃、浸せき時間 5秒間 のはんだ付けを行う。 (半田：Sn-3.0Ag-0.5Cu)	はんだ浸せき面の 95% 以上が新しい はんだで濡れていること。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△0					
備考			承 認	MH. YAMANE	13. 11. 06
(注1) 通電時の温度上昇を含みます。			検 図	MH. TSUCHIDA	13. 11. 05
(注2) 結露なきこと。					
(注3) ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。 基板搭載後の無通電状態及び、輸送時などの一時保管状態では、使用温湿度範囲が 適用されます。					
(注4) 使用条件により異なる場合があります。 『最大』は、2pinの通電時の定格電流となります。					
(注5) コネクタ部の温度上昇のみとなり、ケーブルの温度上昇は含みません。 試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402, IEC 60512を適用している。			担 当	AH. MIYAZAKI	13. 11. 01
			製 図	AH. MIYAZAKI	13. 11. 01
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図番	SLC4-351423-02	
HRS	製品規格表		製品名	DF81D-30P-0.4SD (52)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL662-8119-2-52	△0 1/1