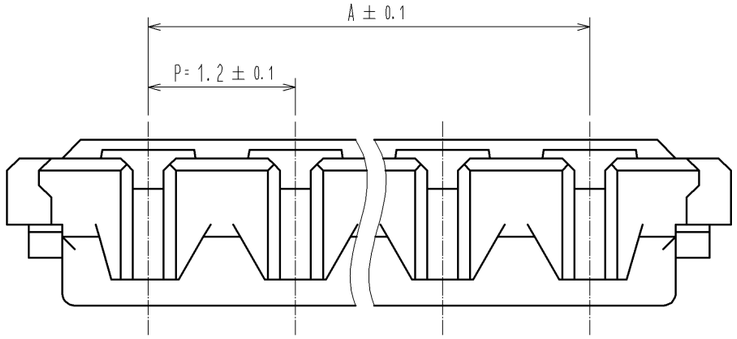
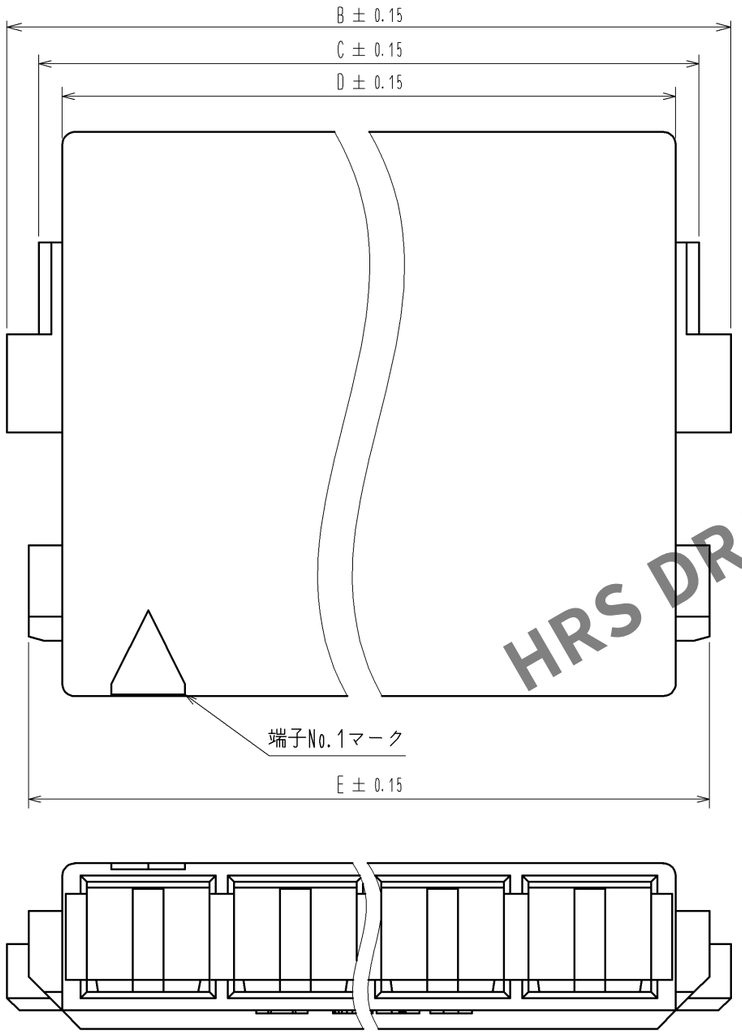
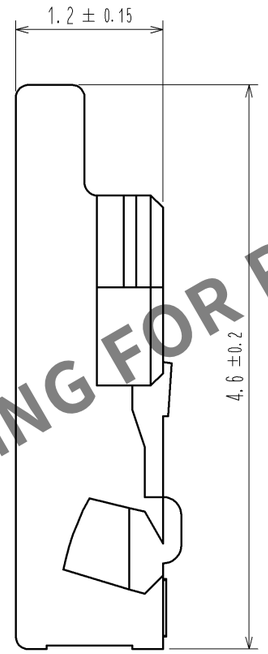
May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

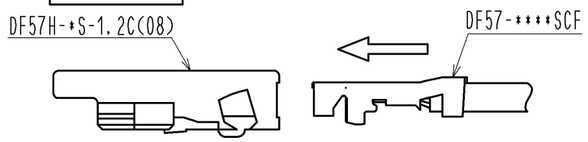




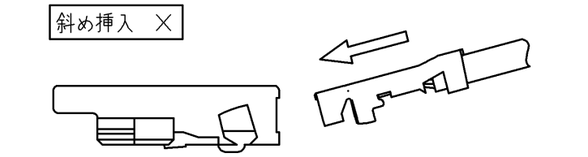


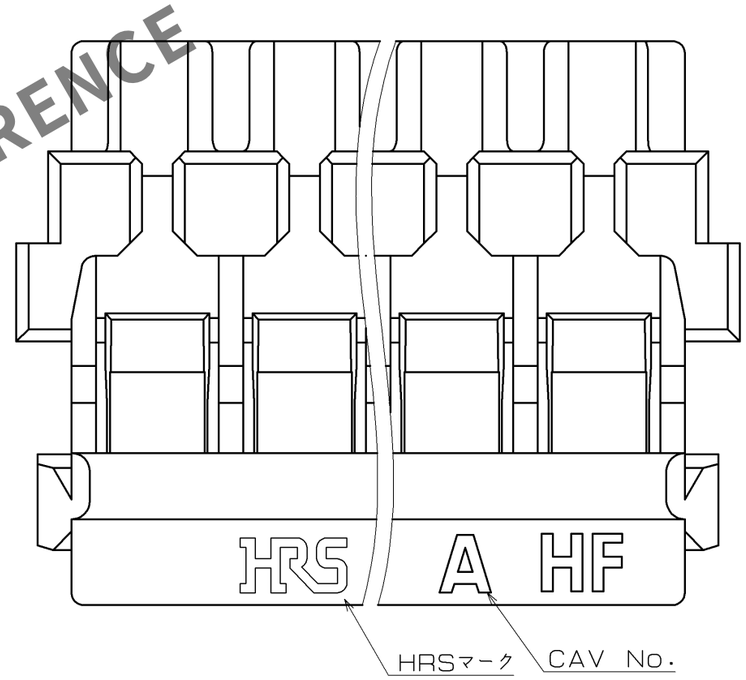
1 圧着端子挿入図

水平挿入 ○



斜め挿入 ×





HRS DRAWING FOR REFERENCE

	製品コード	製品名	極数	A	B	C	D	E
	CL666-0100-6-08	DF57H-2S-1.2C(08)	2	1.2	3.5	2.98	2.6	3.15
	CL666-0012-0-08	DF57H-3S-1.2C(08)	3	2.4	4.7	4.18	3.8	4.35
1	CL666-0101-9-08	DF57H-4S-1.2C(08)	4	3.6	5.9	5.38	5.0	5.55
	CL666-0102-1-08	DF57H-5S-1.2C(08)	5	4.8	7.1	6.58	6.2	6.75
1	CL666-0103-4-08	DF57H-6S-1.2C(08)	6	6.0	8.3	7.78	7.4	7.95

注 1 性能信頼性を維持するため、圧着端子(DF57-****SCF)を斜めに挿入しないでください。

部番	材質	処理，備考
1	LCP	UL94V-0, NATURAL(BEIGE)

UNITS	SCALE	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
mm	20：1	1 2	DIS-H-008103	TS. KUMAZAWA	HK. UMEHARA	13. 08. 19

HIROSE ELECTRIC CO., LTD.

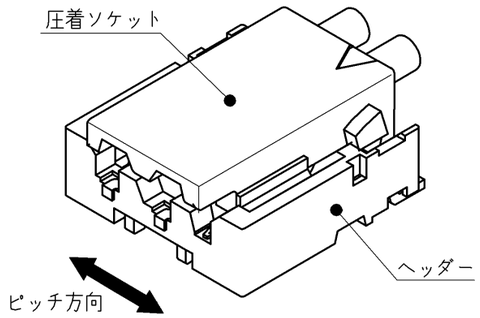
承認	KI. AKIYAMA	12. 11. 21
検図	HK. UMEHARA	12. 11. 21
設計	TS. KUMAZAWA	12. 11. 21
製図	TS. KUMAZAWA	12. 11. 21

図番：ADC3-349275-01
製品名：DF57H-*S-1.2C(08)
製品コード：CL666-
1 1/2

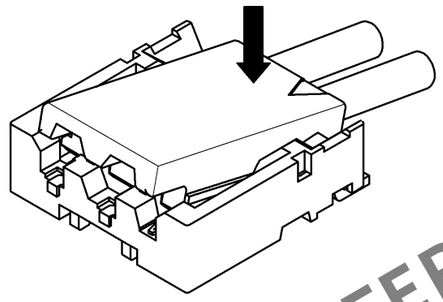
DF57シリーズ作業手順

嵌合操作

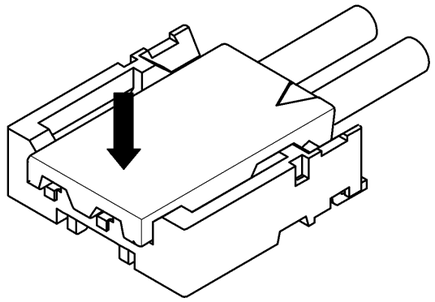
①圧着ソケットの端面とヘッダーの溝を目安にして
ピッチ方向の中心がほぼ合う様に位置合わせを行って下さい。



②圧着ソケットの電線側を挿入方向に軽く押して、
圧着ソケットを斜めの状態にして下さい。

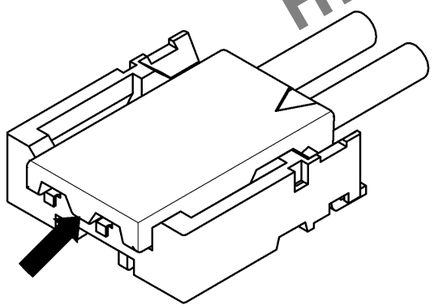


③圧着ソケットの電線側が浮かないように押さえながら、
先端側を押して挿入して下さい。嵌合完了。

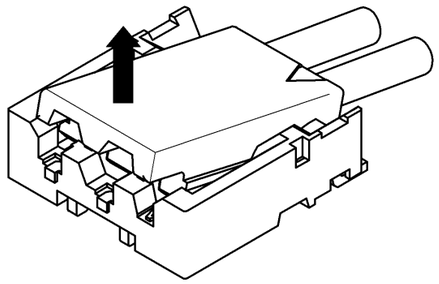


抜去操作

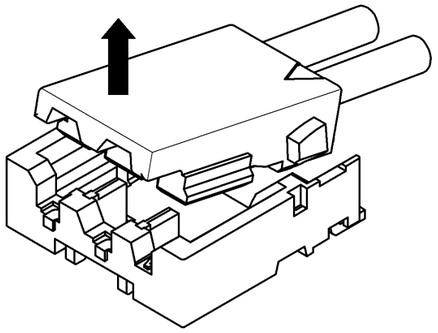
①引き上げ用突起に爪又は指を引掛けて下さい。



②上方向へ持ち上げて簡易ロックを解除して下さい。



③上方向へ持ち上げて、強化ロックを外して下さい。
抜去完了



HRS DRAWING FOR REFERENCE

May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

HRS	図番：	ADC3-349275-01
	製品名：	DF57H-*S-1.2C(08)
	製品コード	CL666- 1 2/2