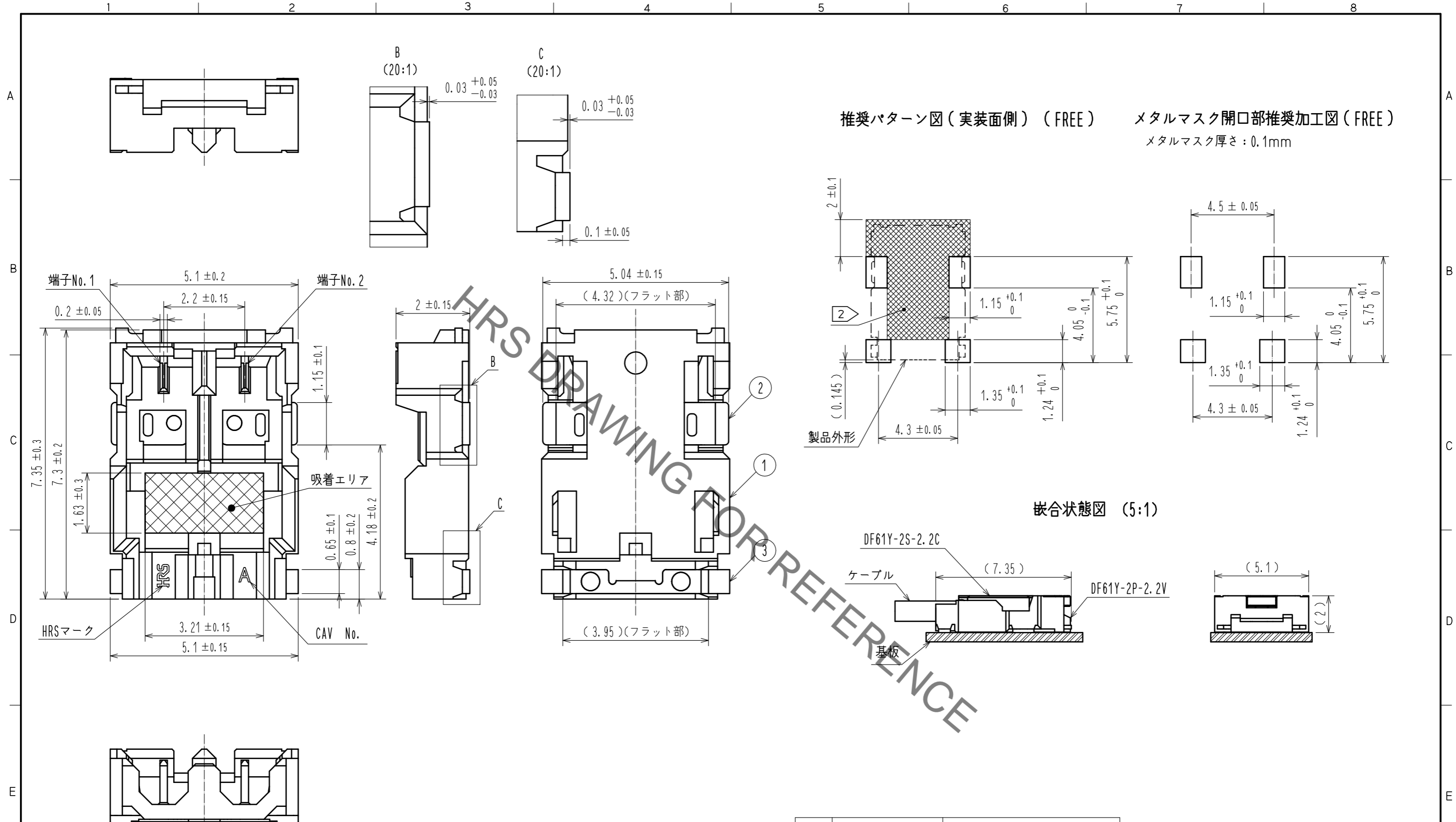


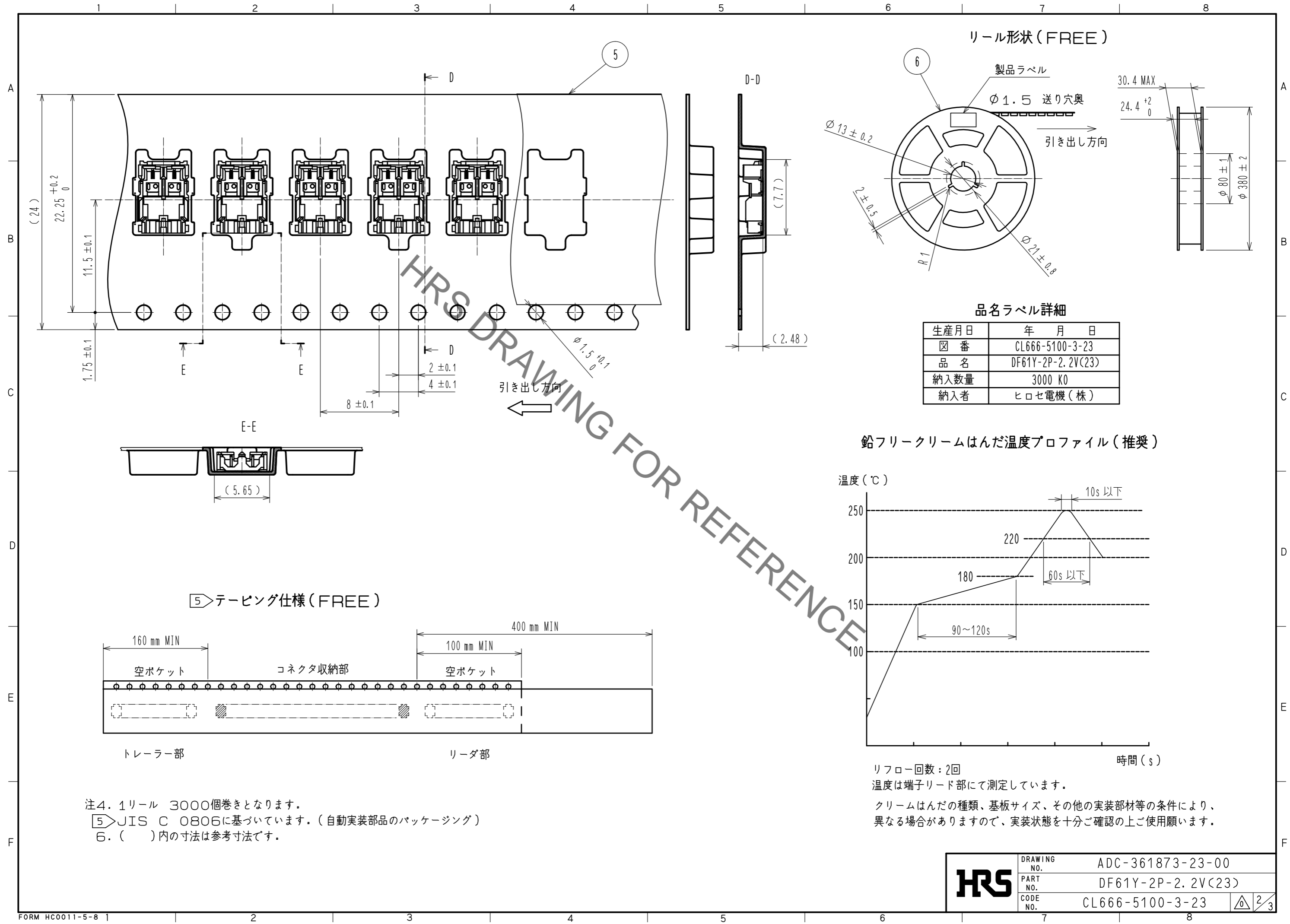
Feb.1.2021 Copyright 2021 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問い合わせ下さい。



注1. リード平坦度は、金具を含めて0.1mmMAX.
 ② 部にパターンがあり、定格電圧350Vでご使用される場合は、沿面距離が不足する可能性がありますので、ご注意ください。
 3. FPCに実装する際は、お問い合わせ下さい。

3	黄銅	表面：すずめっき 1μm MIN 下地：ニッケルめっき0.5μm MIN	6	PS	リール, BLACK
2	黄銅	表面：すずめっき 1μm MIN 下地：ニッケルめっき 0.5μm MIN	5	ポリエステル	カバーテープ, CLEAR
1	LCP	UL94V-0, NATURAL (BEIGE)	4	PS	エンボステープ, CLEAR
NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS
UNITS	mm	SCALE	10:1	COUNT	△
DESCRIPTION OF REVISIONS		DESIGNED	CHECKED		
DATE		DATE			
APPROVED : KI. AKIYAMA		15.01.14		DRAWING NO. ADC-361873-23-00	
CHECKED : TS. FUKUSHIMA		15.01.14		PART NO. DF61Y-2P-2.2V(23)	
DESIGNED : ST. SATO		15.01.14		CODE NO. CL666-5100-3-23	
DRAWN : ST. SATO		15.01.14		1/3	

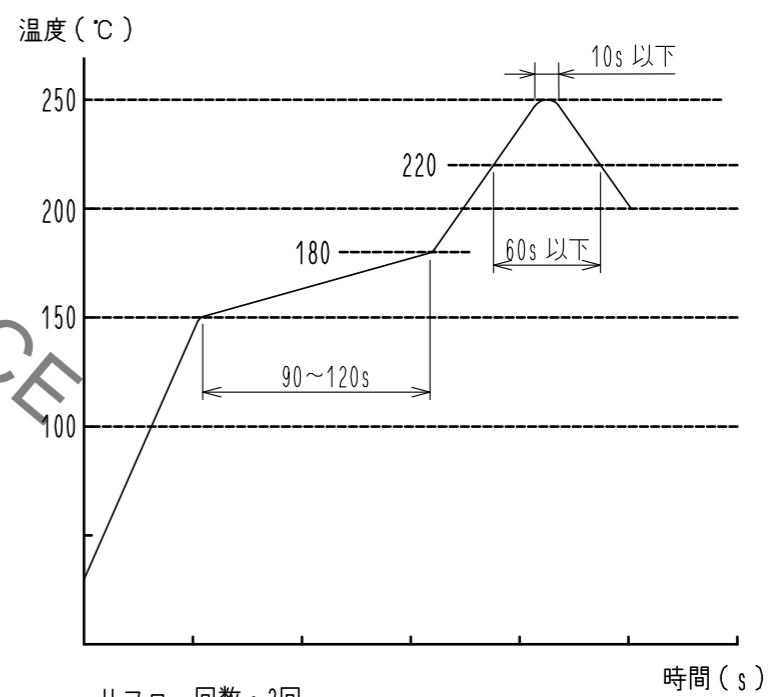
Feb.1.2021 Copyright 2021 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



品名ラベル詳細

生産月日	年 月 日
図 番	CL666-5100-3-23
品 名	DF61Y-2P-2.2V(23)
納入数量	3000 K0
納入者	ヒロセ電機(株)

鉛フリークリームはんだ温度プロファイル (推奨)



リフロー回数: 2回
 温度は端子リード部にて測定しています。
 クリームはんだの種類、基板サイズ、その他の実装部材等の条件により、異なる場合がありますので、実装状態を十分ご確認の上ご使用願います。

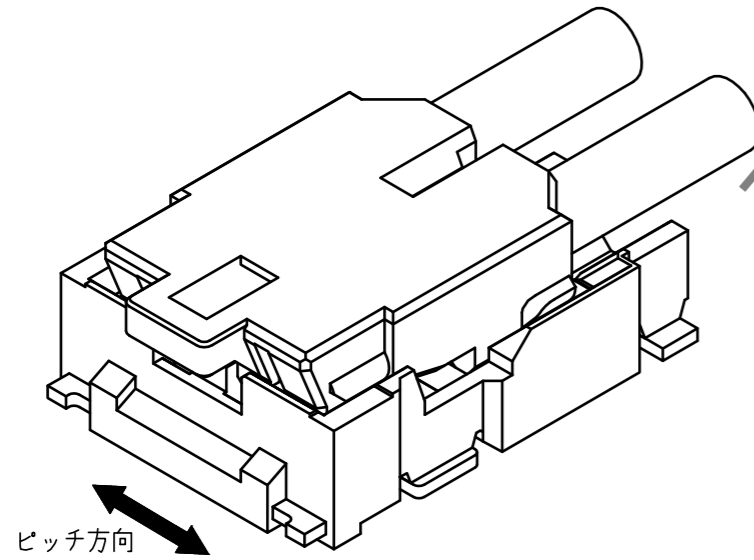
注4. 1リール 3000個巻きとなります。
 5. JIS C 0806に基づいています。(自動実装部品のパッケージング)
 6. ()内の寸法は参考寸法です。

HRS	DRAWING NO.	ADC-361873-23-00
	PART NO.	DF61Y-2P-2.2V(23)
	CODE NO.	CL666-5100-3-23
		2/3

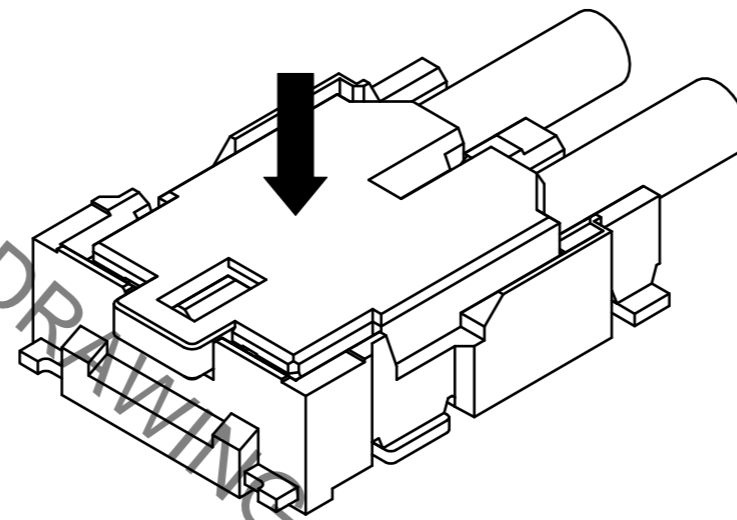
DF61シリーズ作業手順

嵌合操作

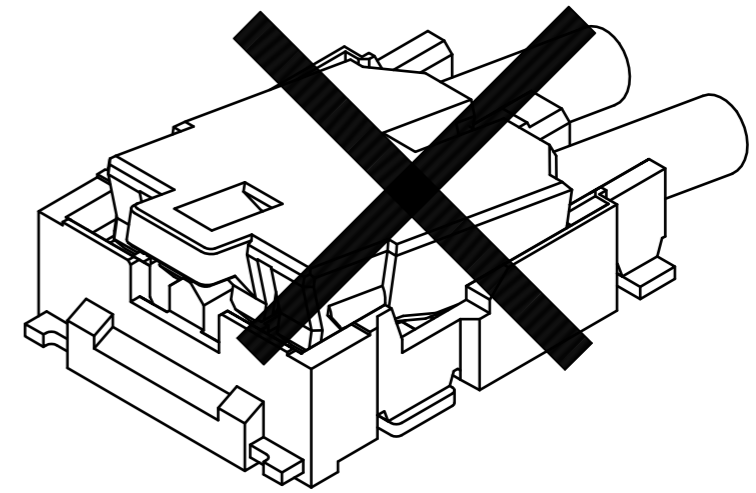
①圧着ソケットの端面とヘッダーの溝を目安にして
ピッチ方向の中心がほぼ合う様に位置合わせを行って下さい。



②圧着ソケットの中央を押し、嵌合完了です。

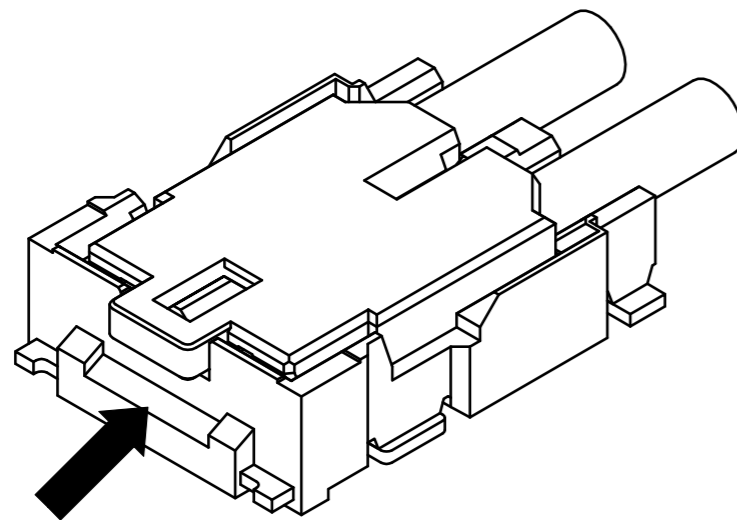


※ 図のような圧着ソケットの浮きがないよう、ご注意ください。

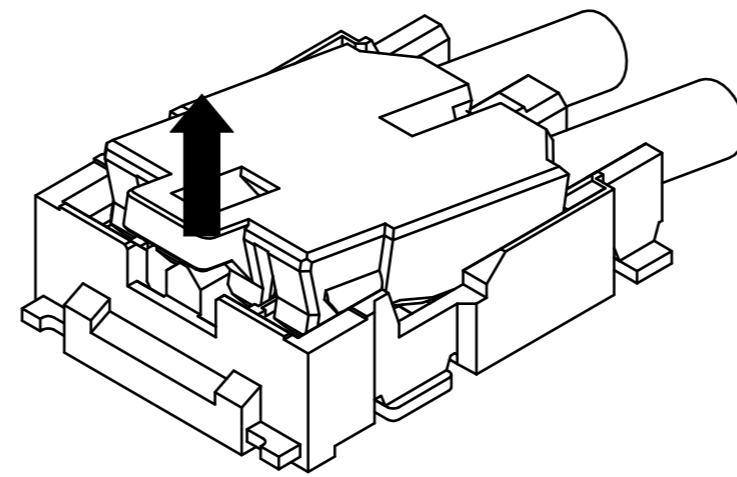


抜去操作

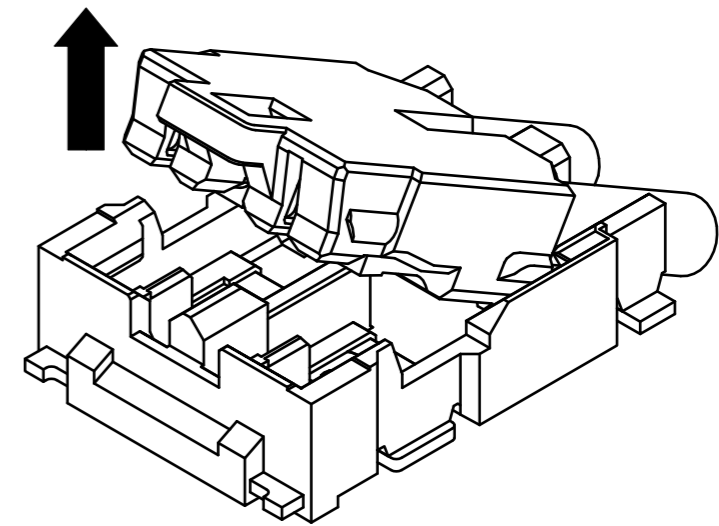
①引き上げ用突起に爪又は指を引掛けて下さい。



②上方向へ持ち上げて簡易ロックを解除して下さい。



③更に上方向へ持ち上げて、抜去完了です。



HRS	DRAWING NO.	ADC-361873-23-00
	PART NO.	DF61Y-2P-2.2V(23)
	CODE NO.	CL666-5100-3-23
		3/3

Feb.1.2021 Copyright 2021 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問い合わせ下さい。