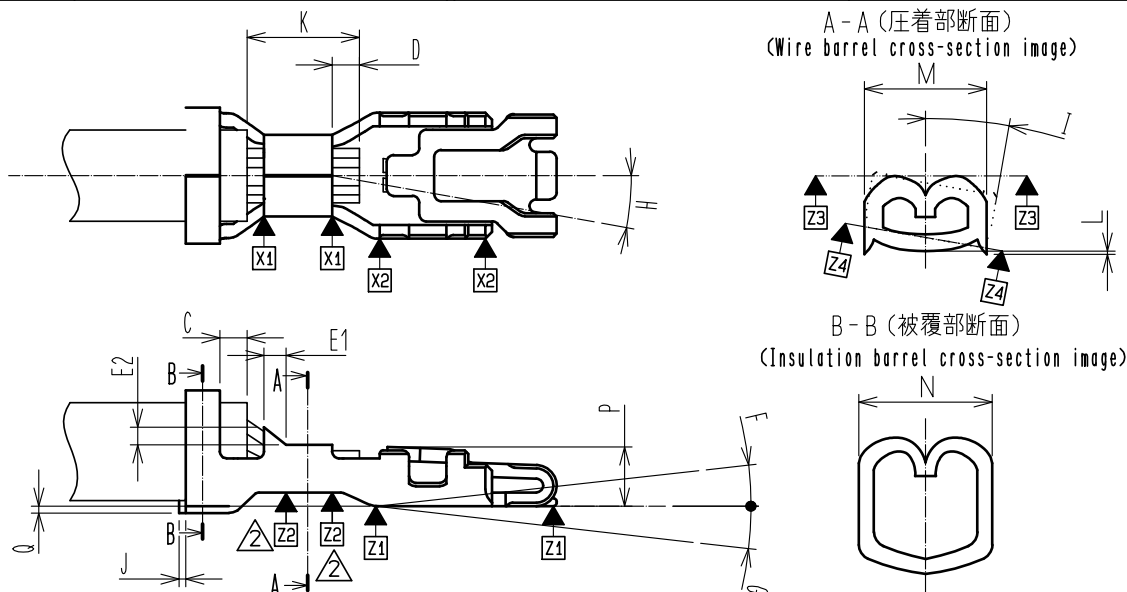


圧着端子：圧着品質基準書
CRIMP CONTACT：CRIMP QUALITY STANDARD

製品名 Part No.	DF59M-2224PCF / DF59M-2224PC DF59M-2628PCF / DF59M-2628PC	適合電線サイズ Applicable core size	AWG#22, #24 (DF59M-2224PC(F)) AWG#26, #28 (DF59M-2628PC(F))
コードNo. Code No.	CL667-0042-8 / CL667-0044-3 CL667-0043-0 / CL667-0045-6	適合被覆外径 Applicable insulator outer dia	φ0.9 TO 1.6mm



項 目 Check point		寸 法 (mm) Measure (mm)	備 考 Remarks
被覆位置	Cover location.	C	0.1~0.5
芯線先端位置	Location of tip of the core.	D	0.1~0.5
ベルマウス Bell-mouth.	AWG#22~24	E1	0.1~0.3
		E2	0.1~0.3
	AWG#26~28	E1	0.05~0.25
		E2	0.05~0.25
ベントアップ	Bent-up.	F	2°MAX
ベントダウン	Bent-down.	G	3°MAX
ツイスト	Twist.	H	±2°MAX
ローリング	Rolling.	I	±3°MAX
カットオフタブ	Cut-off tab.	J	0.1MAX
ストリップ長	Strip length.	K	2 1.3~1.7
圧着バリ高さ	Height of metal cut-out teeth.	L	0.1MAX
ワイド WIDTH.	圧着部 Wire barrel.	M	1.5 MAX
	被覆部 Insulation barrel.	N	2.0 MAX
ロック高さ	Lock dimension	P	0.8 MIN
トランジション部段差 Difference in level on transition part		Q	±0.15

注 1 アプリケーター調整の際は、必ずケーブルを使用して圧着形状を確認して下さい。

NOTE 1 To adjust applicator, please check the crimping condition (Crimping height and configuration) by using cable.

注 2 参考値になります。圧着後の各寸法が規格値を満足するように調整して下さい。

NOTE 2 This dimension is for reference. please adjust it to meet specified dimensions after the crimping.

COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
2	DIS-H-00000439	TS. KUMAZAWA	TS. FUKUSHIMA	15. 05. 19
名 称 T I T L E		HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		
DF59M-****PC(F)圧着品質基準書		APPROVED	HK. UMEHARA	14. 05. 20
DF59M-****PC(F) Crimp Quality Standard		CHECKED	HK. UMEHARA	14. 05. 20
		CHARGED	SZ. ONO	14. 05. 20
		WRITTEN	SZ. ONO	14. 05. 20
技 術 指 定 書 TECHNICAL SPECIFICATION		ATAD-H0778		1 1