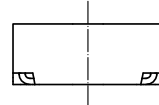
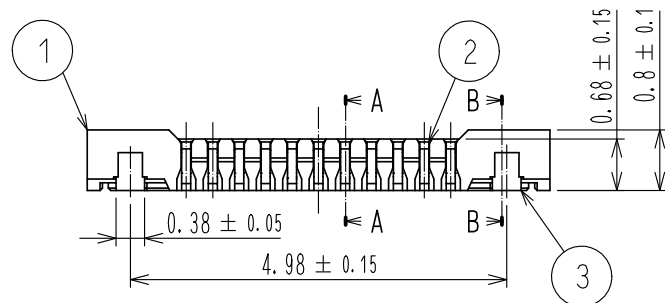
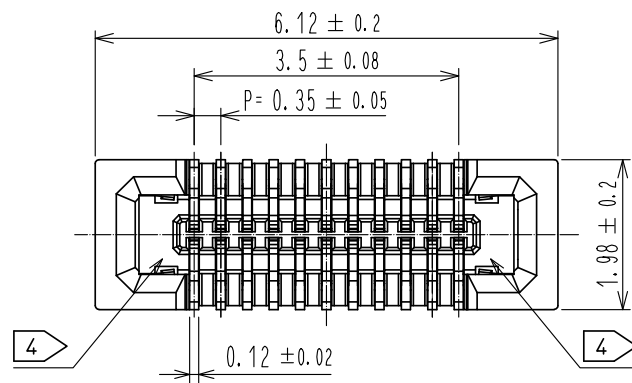


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



注 1. 平坦度は0.08mm以内です。

2 端子めっき仕様

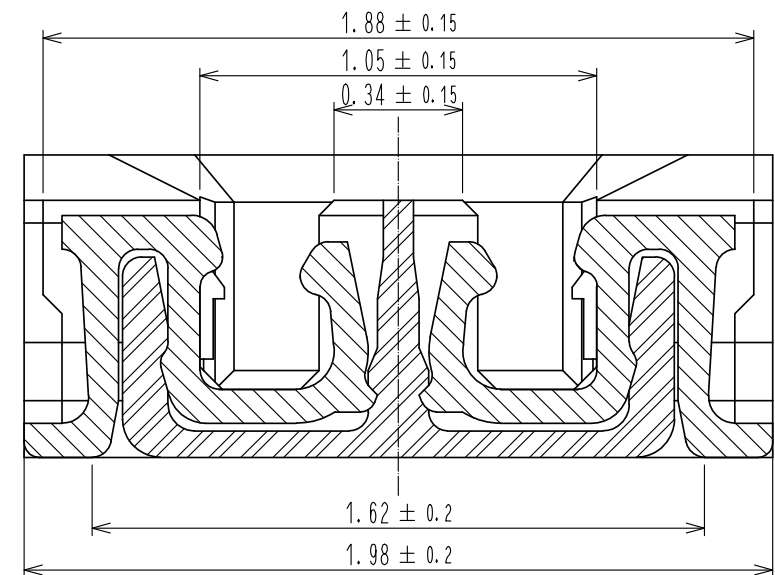
接触部 : 金めっき 0.05μm以上
リード部 : 金めっき 0.05μm以上
下地 : ニッケルめっき 1μm以上
(表面 : 封孔処理)

3 補強金具めっき仕様

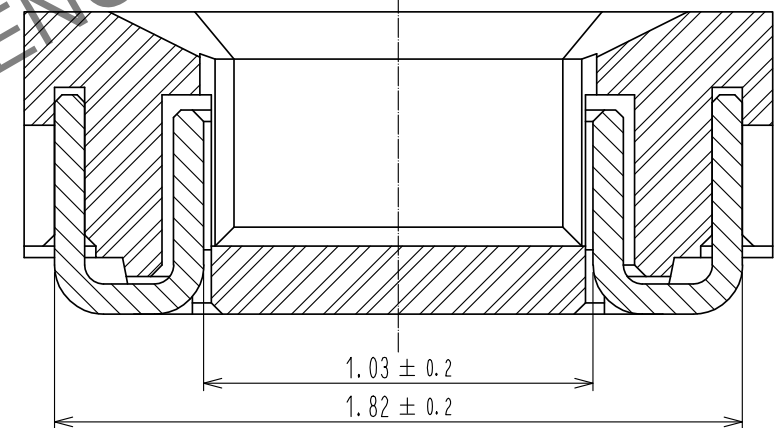
リード部 : 金めっき 0.05μm以上
下地 : ニッケルめっき 1μm以上
(表面 : 封孔処理)

4 図示近辺にHRSマーク又はCAV No.を表示します。

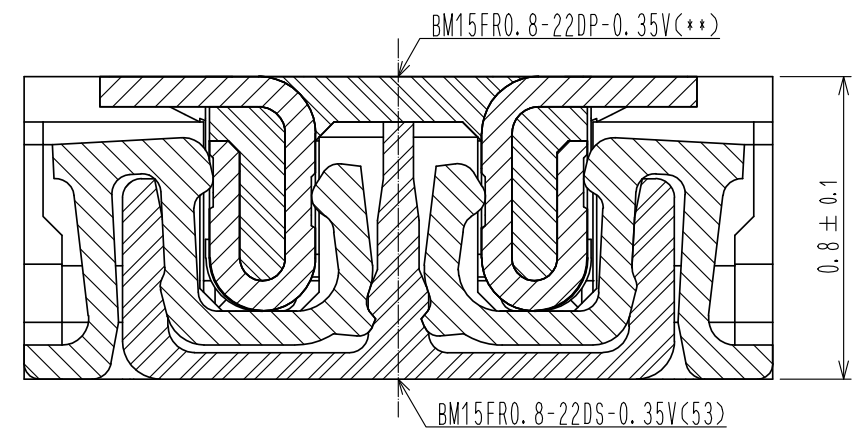
A-A (50:1)



B-B (50:1)

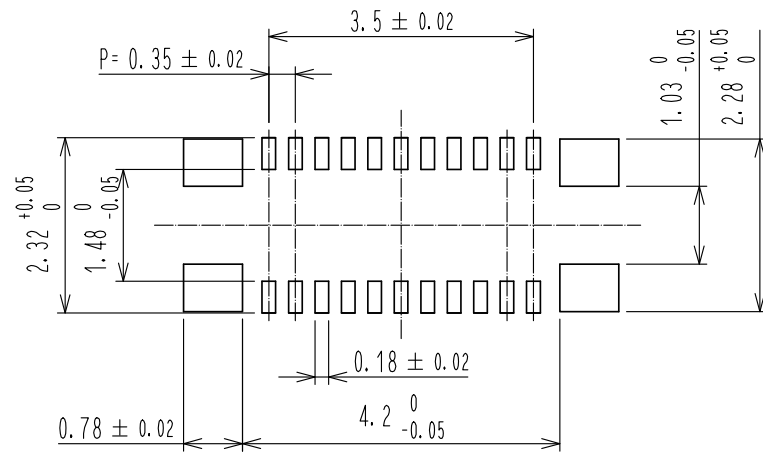


嵌合断面 (50:1)



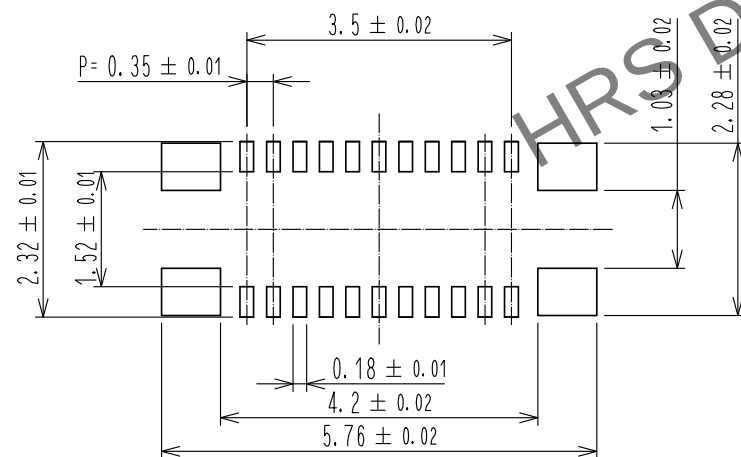
4	PS	CLEAR (エンボスキャリアテープ)	7	PS	CLEAR (補強用カラー)
3	りん青銅	3	6	PS	BLACK (プラスチックリール)
2	りん青銅	2	5	ポリエステル	CLEAR (カバーテープ)
1	LCP	UL94 V-0, BLACK			
NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS
UNITS mm		SCALE 10:1	COUNT 1	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED CHECKED DATE
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED : WR. FUKUCHI	20210105	DRAWING NO.	ADC-352577-53-00
		CHECKED : TS. MIYAZAKI	20210105	PART NO.	BM15FR0.8-22DS-0.35V(53)
		DESIGNED : RH. KITAGAWA	20210105	CODE NO.	CL0673-1220-1-53
		DRAWN : DS. HIROWATARI	20201229		

◆ 推奨パターン図（実装面側）

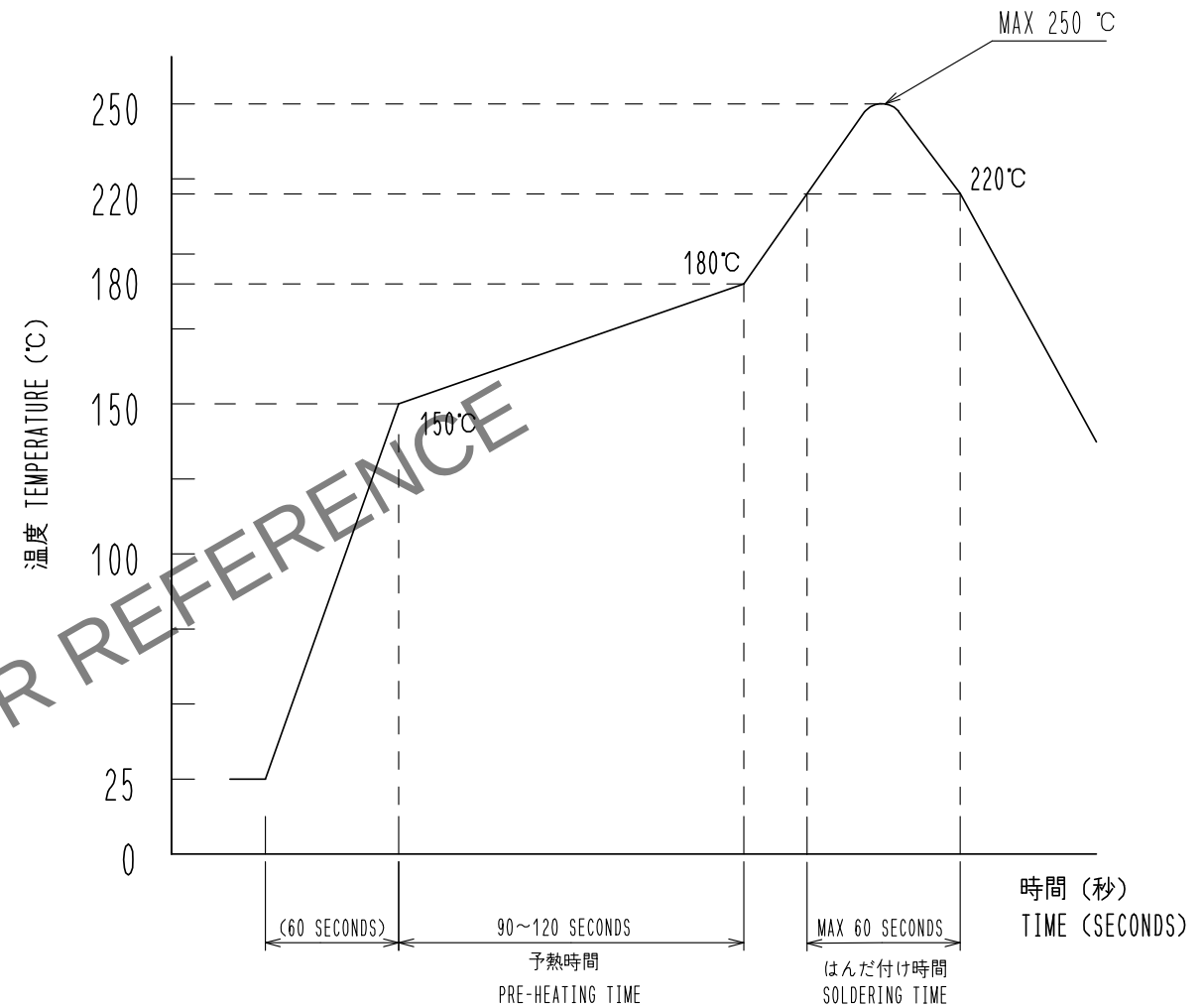


◆ メタルマスク開口部推奨加工図

メタルマスク厚さ：100μm



⑤ 鉛フリークリームはんだの温度プロファイル（推奨）



リフロー方式：IRリフロー

リフローは2回以下とします。

1)リフロー部

220℃以上 60秒以下

（ピーク温度250℃）

2)プリヒート部

150～180℃ 90秒～120秒

注⑤ この温度プロファイルは上記適用条件のものです。

追加要因：クリームはんだの種類、メーカー、基板サイズ、
その他実装部材等の条件により異なる場合がありますので、
実装状態を十分ご確認の上ご使用願います。
温度は端子リード部にて測定しています。

HRS

DRAWING NO.	ADC-352577-53-00
PART NO.	BM15FR0.8-22DS-0.35V<53>
CODE NO.	CL0673-1220-1-53

2/3

