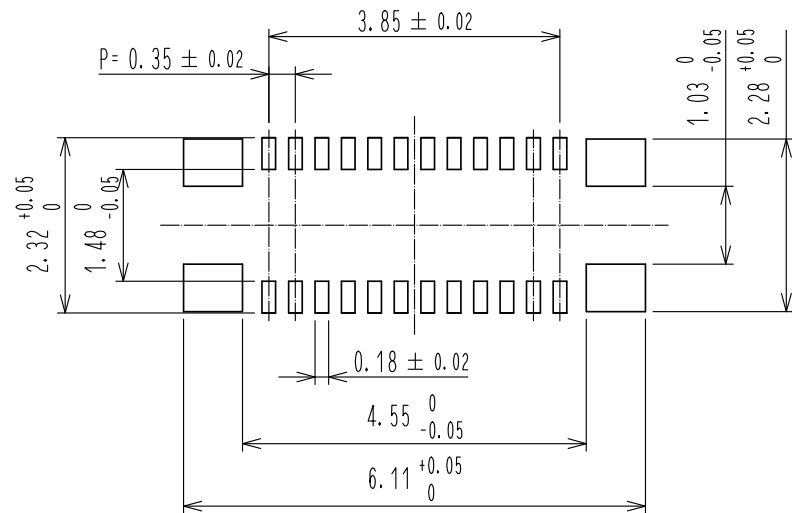
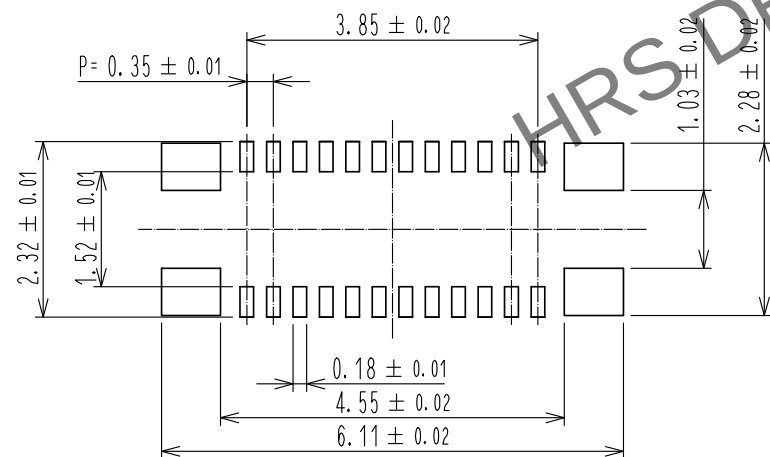


◆ 推奨パターン図（実装面側）

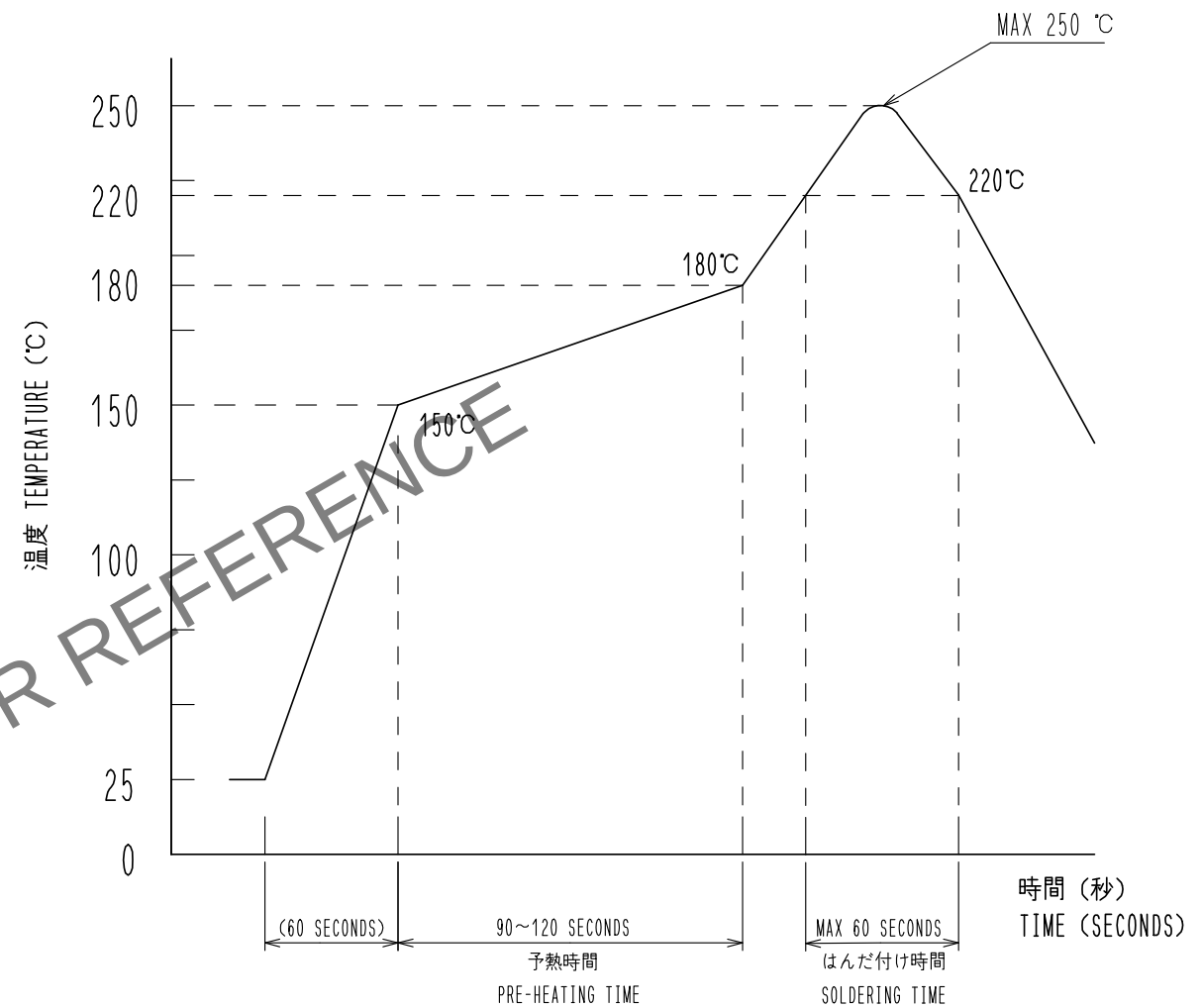


◆ メタルマスク開口部推奨加工図

メタルマスク厚さ：100 μm



⑤ 鉛フリークリームはんだの温度プロファイル（推奨）



リフロー方式：IRリフロー

リフローは2回以下とします。

1)リフロー部

220℃以上 60秒以下

（ピーク温度250℃）

2)プリヒート部

150～180℃ 90秒～120秒

注⑤ この温度プロファイルは上記適用条件のものです。

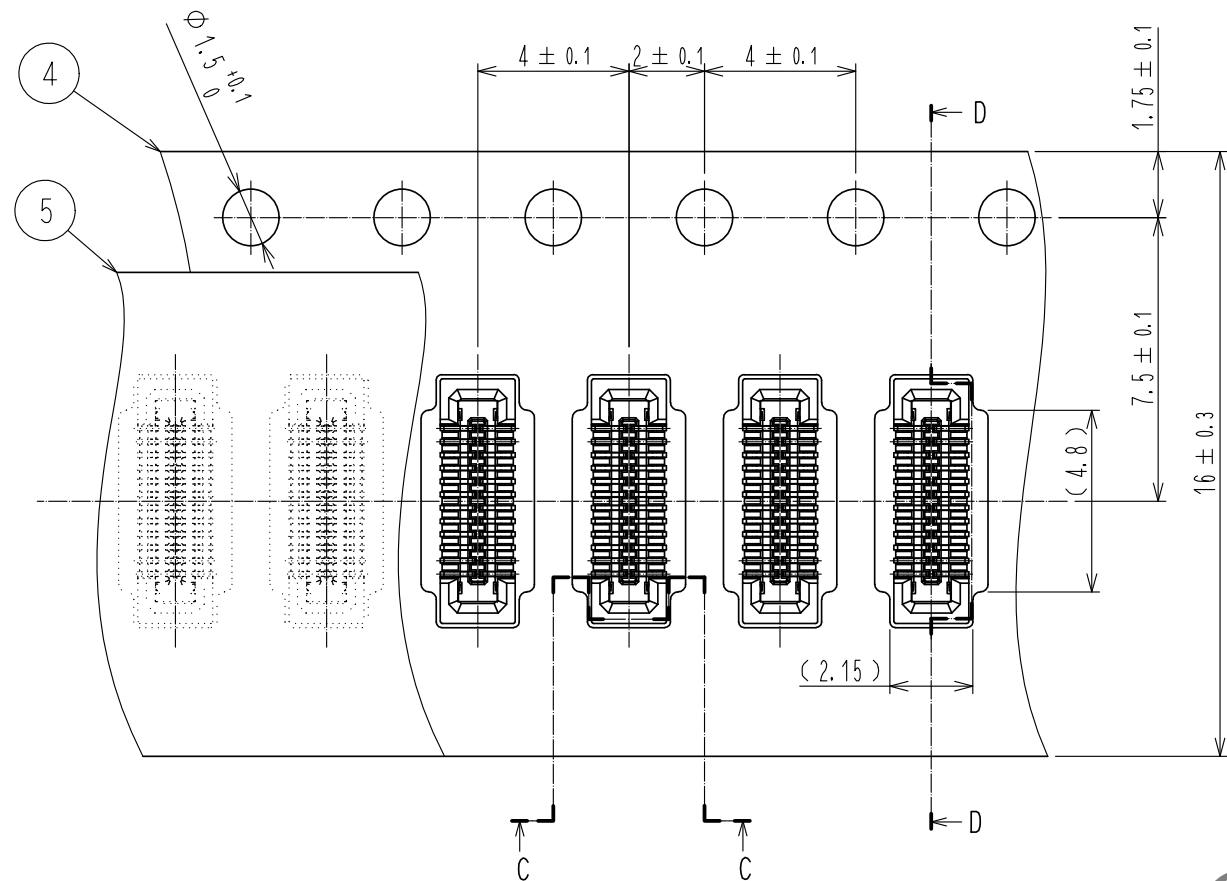
追加要因：クリームはんだの種類、メーカー、基板サイズ、
その他実装部材等の条件により異なる場合がありますので、
実装状態を十分ご確認の上ご使用願います。
温度は端子リード部にて測定しています。

HRS

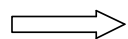
DRAWING NO.	ADC-355889-53-00
PART NO.	BM15FR0.8-24DS-0.35V<53>
CODE NO.	CL0673-1229-6-53

2/3

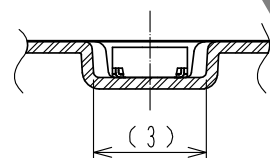
エンボスキャリアテープ (5:1)



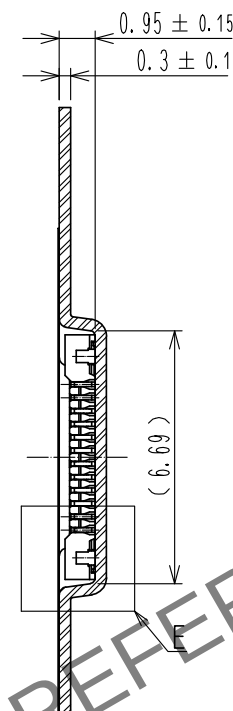
引き出し方向



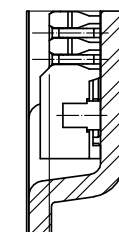
C-C (5:1)



D-D (5:1)

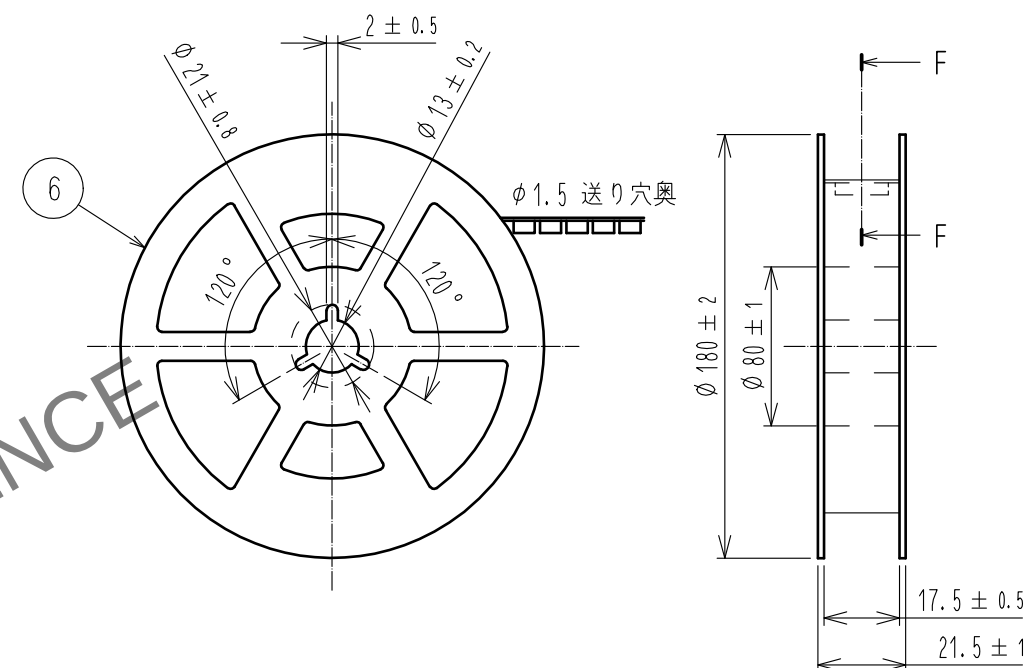


E (10:1)

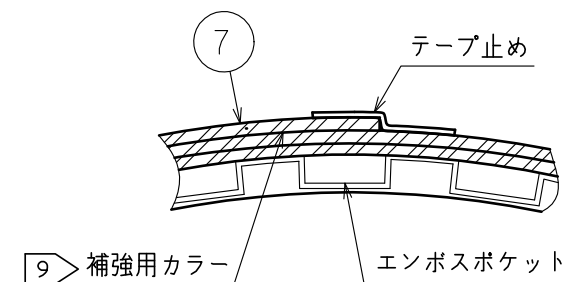


吸着面位置: (0.03)

リール形状及び寸法 (FREE)



F-F (FREE)



- 注 6. 1リール1000個巻きです。
7. () 内寸法は参考寸法です。
8. エンボス梱包仕様はJIS C 0806(IEC 60286-3)に準拠しております。
9. 梱包終了後、エンボスポケット外周に長さ2mの補強用カラーを巻き外周終端部はテープ止めします。

トレーラ部

リーダ部

8 テーピング (FREE)

HRS

DRAWING NO.	ADC-355889-53-00
PART NO.	BM15FR0.8-24DS-0.35V<53>
CODE NO.	CL0673-1229-6-53

3/3