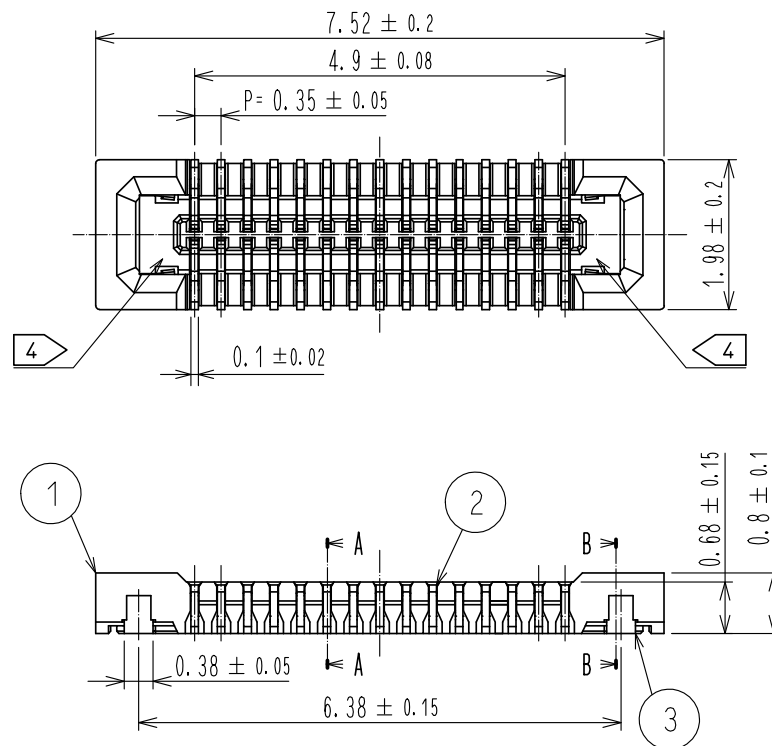
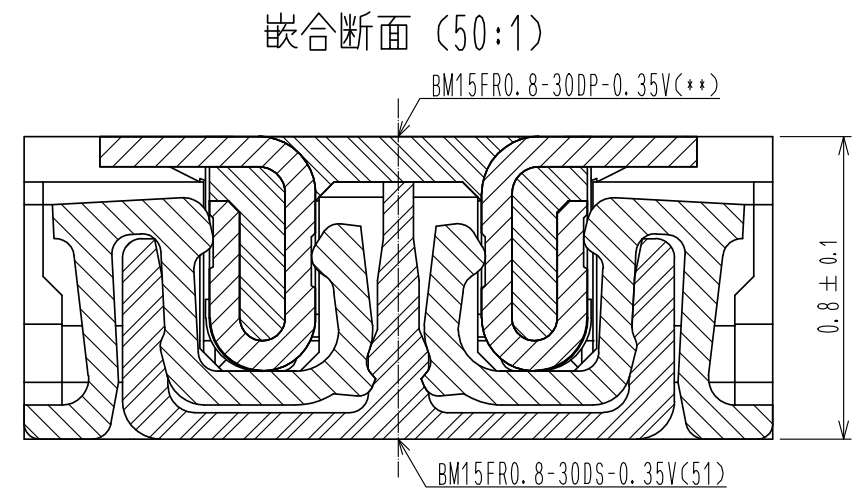
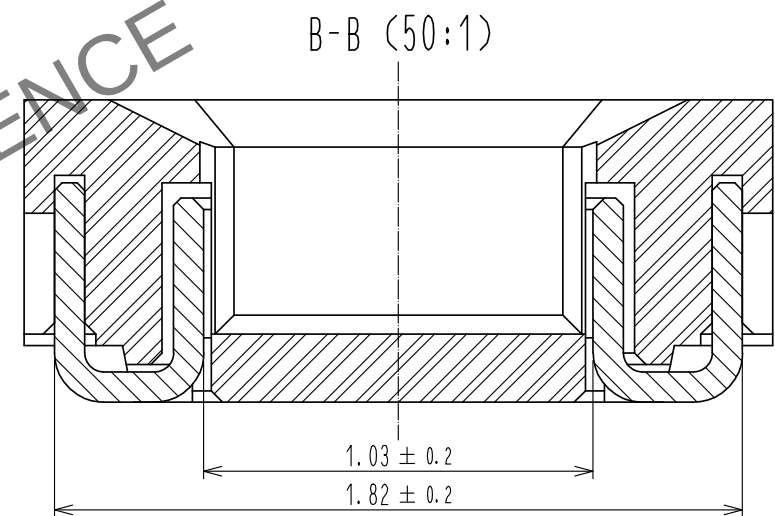
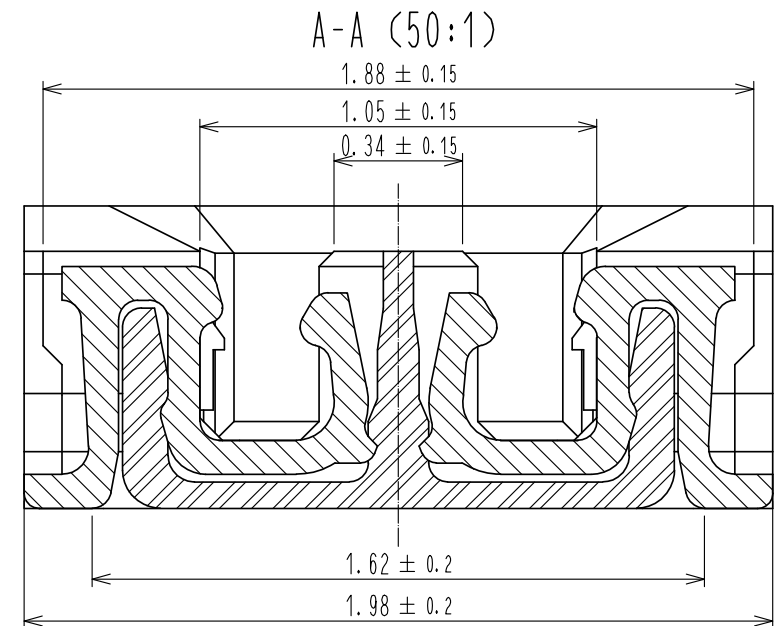


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



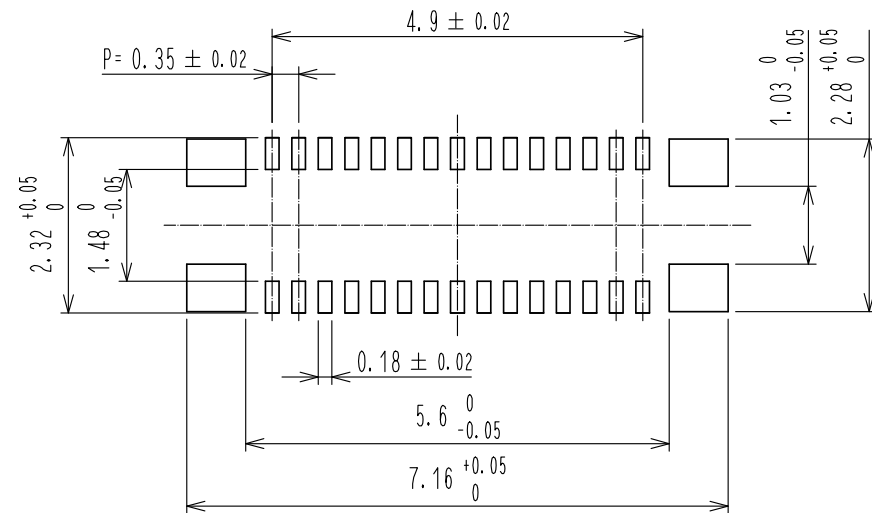
- 注 1 . 平坦度は 0.08mm 以内です
2 . 端子めっき仕様
接触部 : 金 $0.05\mu\text{m}$ 以上
リード部 : 金 $0.05\mu\text{m}$ 以上
下地 : ニッケルめっき $1\mu\text{m}$ 以上
(表面 : 封孔処理)
3 . 金具めっき仕様
リード部 : 金 $0.05\mu\text{m}$ 以上
下地 : ニッケルめっき $1\mu\text{m}$ 以上
(表面 : 封孔処理)
4 . 図示近辺にHRSマーク又はCAV No.を表示します。



4	PS	CLEAR(エンボスキャリアテープ)			
3	銅合金	3	7	PS	CLEAR (補強用カラー)
2	銅合金	2	6	PS	BLACK (プラスチックリール)
1	LCP	UL94 V-0, BLACK	5	ポリエステル	CLEAR (カバーテープ)
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS
UNITS mm		SCALE 10 : 1	COUNT 	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED : MO. ISHIDA	17. 09. 21	DRAWING NO.	ADC-356367-51-01
		CHECKED : TS. MIYAZAKI	17. 09. 21	PART NO.	BM15FR0.8-30DS-0.35V(51)
		DESIGNED : SH. HOSODA	17. 09. 21	CODE NO.	CL673-1244-0-51
		DRAWN : KT. KUSAKA	17. 09. 21		
					1/3

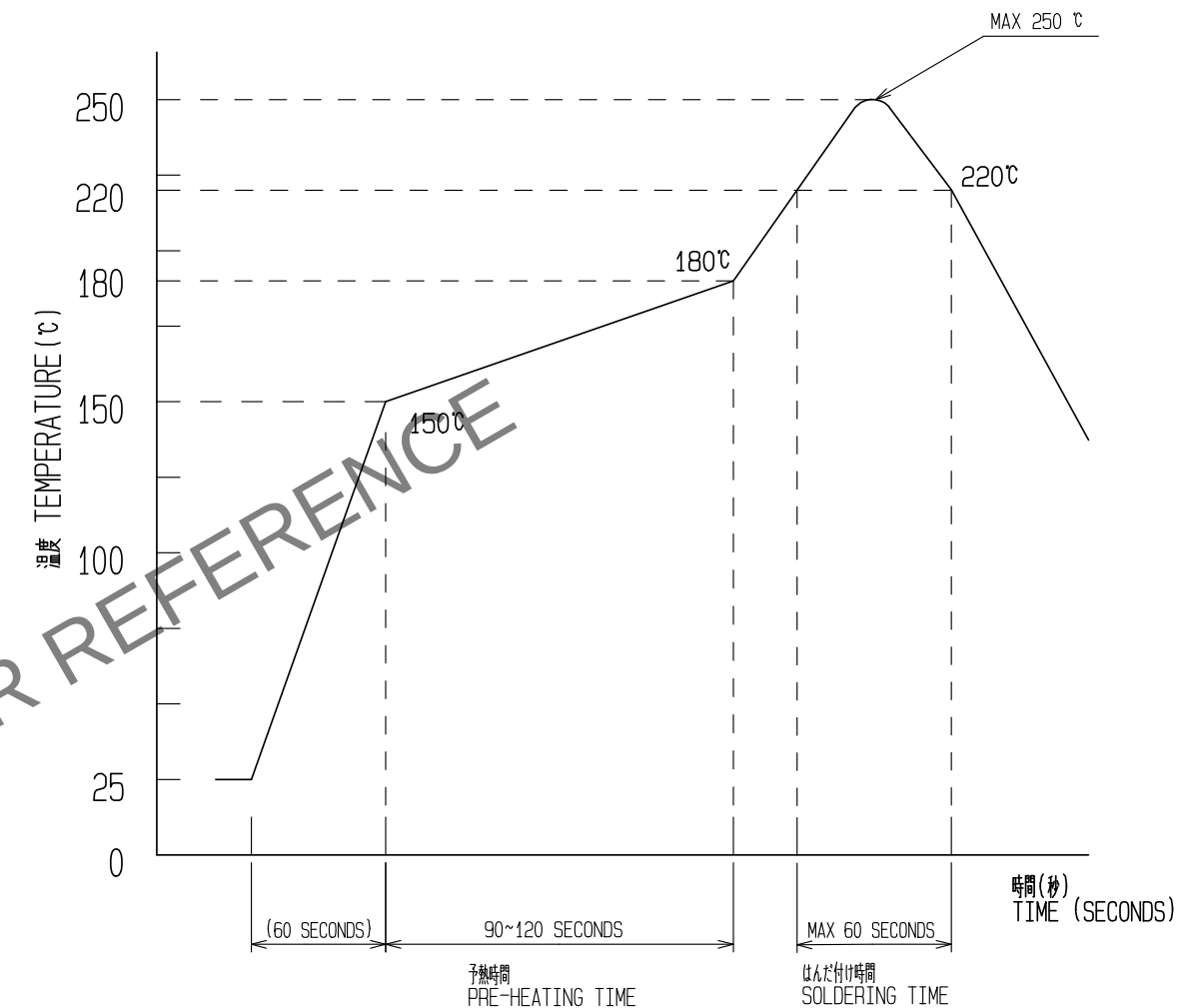
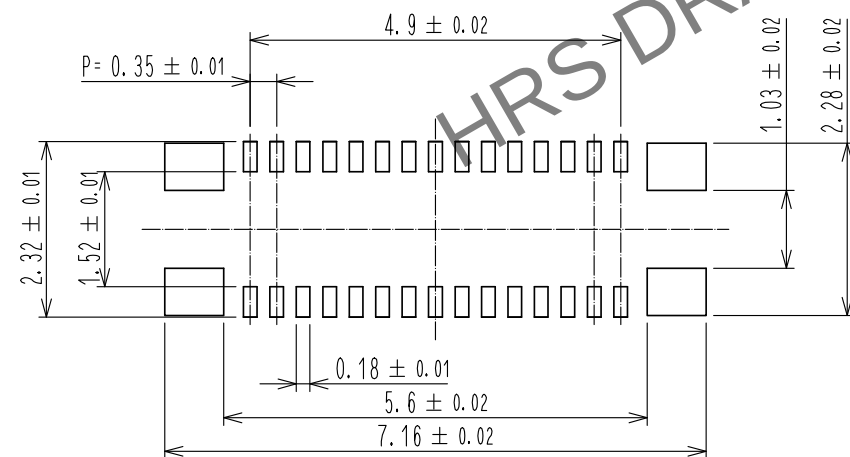
⑤ 鉛フリークリームはんだの温度プロファイル（推奨）

◆ 推奨パターン図（実装面側）



◆ メタルマスク開口部推奨加工図

メタルマスク厚さ：100 μ m



リフロー方式：IR リフロー
リフローは2回以下とします。

- リフロー部
220°C以上 60秒以下
(ピーク温度250°C)
- プリヒート部
150~180°C 90秒~120秒

⑤ 測定は端子リード部にて測定しています。
クリームはんだの種類、基板サイズ、その他の実装部材等の条件により異なる場合がありますので、
実装状態を十分ご確認の上ご使用願います。

May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

