

△の数					訂 正 記 事					担当		検図		年月日		△の数					訂 正 記 事					担当		検図		年月日									
△					7					DIS-H-1555		後藤		①		96.4.26		△																					
△																		△																					
適 用 規 格																																							
定 格			使用温度範囲			- 3 5 ~ + 8 5 ° C (注 1)										保存温度範囲			- 1 0 ° C ~ 6 0 ° C																				
			電 圧			A C 5 0 0 V										適合コネクタ			D F 5 (A) - * S - 5 C (**)																				
			電 流 (注 2) △			A W G 1 8 M A X 8 A										△			D F 5 A - * D S - 5 C (**)																				
						A W G 2 0 M A X 6 A																																	
						A W G 2 2 M A X 5 A										適合電線			A W G # 1 8 ~ 2 2																				
性 能																																							
		項 目				試 験 方 法										規 格										QT		AT											
構 造		外観、構造及び仕上げ				目視、寸法測定器にて測定する。										図面と合致していること。										○		○											
		表 示				目視にて確認する。																				○		○											
電 氣 的 性 能		接 触 抵 抗				1 0 0 m A (D C 又 は 1 0 0 0 H z) で 測 定 す る 。										3 0 m Ω 以 下										○		—											
		低電圧、低電流下の接触抵抗				20 mV 以下、mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。										mΩ以下										—		—											
		絶 縁 抵 抗				D C 5 0 0 V で 測 定 す る 。										1 0 0 0 M Ω 以 上										○		—											
		耐 電 圧				A C 1 5 0 0 V の 電 圧 を 1 分 間 印 加 す る 。										せん絡・絶縁破壊がないこと。										○		—											
機 械 的 性 能		単体挿抜力				□ 1 . 1 4 ± 0 . 0 0 2 の 鋼 製 ピ ン で 測 定 す る 。										差込力 4 . 5 N 以下 引抜力 0 . 3 N 以上										○		—											
		総合挿抜力				適合コネクタで測定する。										差込力 N 以下 引抜力 N 以上										—		—											
		繰り返し動作				3 0 回 の 抜 き 差 し を 行 う 。										① 接触抵抗: 3 0 m Ω 以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。										○		—											
		耐 振 性				周波数 1 0 ~ 5 5 H z , 片 振 幅 0 . 7 5 m m , 加 速 度 - m / s ² で 3 方 向 各 2 時 間 試 験 す る 。										① 1 0 μ s 以 上 の 電 氣 的 瞬 断 が ない こ と 。 ② 接触抵抗: 3 0 m Ω 以下 △ ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。										○		—											
環 境 的 性 能		耐 衝 撃 性				加 速 度 4 9 0 m / s ² , 持 続 時 間 1 1 m s , 正 弦 半 波 3 方 向 各 3 回 試 験 す る 。										① 1 0 μ s 以 上 の 電 氣 的 瞬 断 が ない こ と 。 ② 接触抵抗: 3 0 m Ω 以下 △ ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。										○		—											
		定常状態の耐湿性				温 度 4 0 ± 2 ° C , 湿 度 9 0 ~ 9 5 % 中 に 9 6 時 間 放 置 す る 。										① 接触抵抗: 3 0 m Ω 以下 ② 絶縁抵抗: 5 0 0 M Ω 以上 △ ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。										○		—											
		温度サイクル				温 度 - 5 5 → 5 ~ 3 5 → 8 5 → 5 ~ 3 5 ° C 時 間 3 0 → 0 ~ 5 → 3 0 → 0 ~ 5 分 を 5 サ イ ク ル 試 験 す る 。										① 接触抵抗: 3 0 m Ω 以下 ② 絶縁抵抗: 1 0 0 0 M Ω 以上 △ ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。										○		—											
		はんだ耐熱性				はんだ温度 ° C , 浸せき時間 秒間で試験する。										外観の変形及び端子などの著しい ガタがないこと。										—		—											
		はんだ付け性				はんだ温度 ° C , 浸せき時間 秒間のはんだ付けを行う。										半田浸せき面の95%以上が新しいはんだでぬれていること。										—		—											
備考 (注1) 通電による温度上昇を含む。 △ (注2) 定格電流は適合コネクタによる。																														製 図		担 当		検 図		承 認		出 国	
																				I N C		I N C		I N C		I N C													
																				95. 7. 3		95. 7. 3		95. 7. 4		95. 7. 10													
																				後藤		後藤		秋山		山本													
試験規格の記載のない試験方法は MIL-STD-1344を適用している。																																							
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目																																							
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.															製品規格表										製品名 D F 5 A - 1 8 2 2 S C														
旧CL					図番					製品コード										1																			
CL					S L C 4 - 1 6 0 1 3 2					C L 6 7 6 - 0 0 0 4 - 0										1																			