

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-35℃ ～ 85℃ (注1)	保存温度範囲	-10℃ ～ 60℃ (注3)	
	使用湿度範囲	40% ～ 80% (注2)	保存湿度範囲	40% ～ 70% (注3)	
	電 圧	AC/DC 500V	使用ケーブル	UL1007, AWG# 20～22	
	電 流	5 A/pin	適合コネクタ	DF33C-2S-3. 3C	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表 示	目視にて確認する。		○	○
電気的 性能	低電圧、低電流下の 接触抵抗	20mV以下 1mA(1000 Hz)で測定する。	10 mΩ以下	○	—
	絶 縁 抵 抗	DC 500 Vで測定する。	1000 MΩ以上	○	—
	耐 電 圧	AC 1500 Vの電圧を 1 分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
機械的 性能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 20 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐 振 性	周波数 10 ～ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, で 3 方向 各10サイクル試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐 衝 撃 性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3軸両方向 各3回試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
環境的 性能	定常状態の耐湿性	温度 40 ± 2 °C, 湿度 90 ～ 95 %中に 96 時間放置する。 (室温に1～2時間放置後測定)	① 接触抵抗: 20 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 500 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	温度サイクル	温度 -55 → 85℃ 時間 30 → 30分 を 5 サイクル試験する。 槽の移し変え時間は2～3分 (室温に1～2時間放置後測定)	① 接触抵抗: 20 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	はんだ耐熱性	【半田槽法の場合】 はんだ温度 260 °C 浸漬時間 10 秒間のはんだ付けを行う。 【手はんだ付けの場合】 はんだごてで 300 °C, 3 秒の条件にて はんだ付けを行う。 但し、端子に力を加えないこと。	外観の変形及び端子などの著しい ガタがないこと。	○	—
	はんだ付け性	はんだ温度 245 °C, 浸せき時間 5 秒間のはんだ付けを行う。	半田浸せき面の95%以上が新しいはんだ でぬれていること。	○	—
備考(注 1) 通電による温度上昇を含む。 (注 2) 結露のないこと。 (注 3) 未使用品の梱包状態に適用。					
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。			承 認	SJ. OKAMURA	20210810
			検 図	SZ. ONO	20210810
			担 当	SS. YAMASAKI	20210810
			製 図	NK. OOSHIMA	20210806
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC-338420-24-01		
HRS	製 品 規 格 表		製品名	DF33C-2P-3. 3DSA (24)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL0676-1131-2-24	△ 1/1