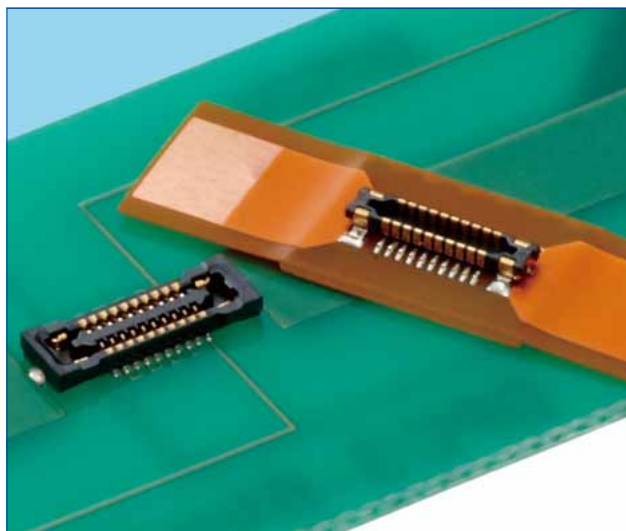
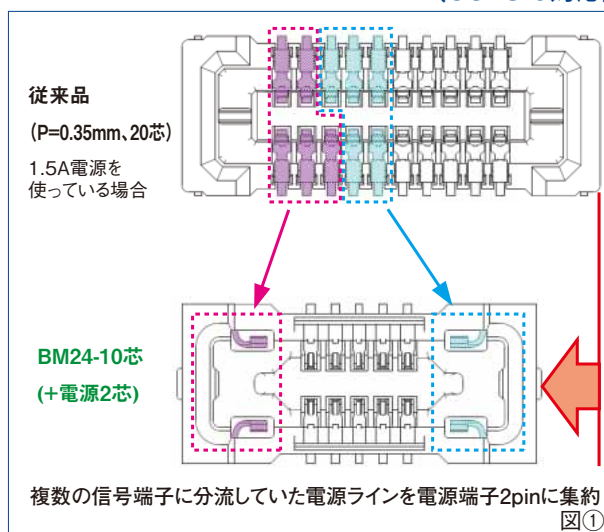


0.35mm ピッチ 高さ 0.8mm 電源信号 複合タイプ 基板対基板/基板対FPC用コネクタ

BM24シリーズ



(USB3.0対応)



■特長

1. 定格電流5A

5Aの通電を可能にした電源端子が2本あり、0.25Aの通電が可能な信号端子を別に保有しつつ、コネクタのサイズを最小限に留める省スペース設計です。(図①をご参照ください)

2. 高い接触信頼性

電源端子、信号端子ともに2点接触構造を採用することにより、高い接触信頼性を確保しています。(図③をご参照ください)

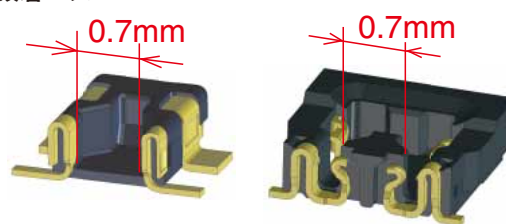
3. 良好な嵌合操作性

ガイドリブにより、嵌合セルフアライメント0.3mmを確保しています。また、半嵌合防止に有効なクリック感を有しており、嵌合操作性向上に貢献します。

4. USB3.0/3.1伝送対応

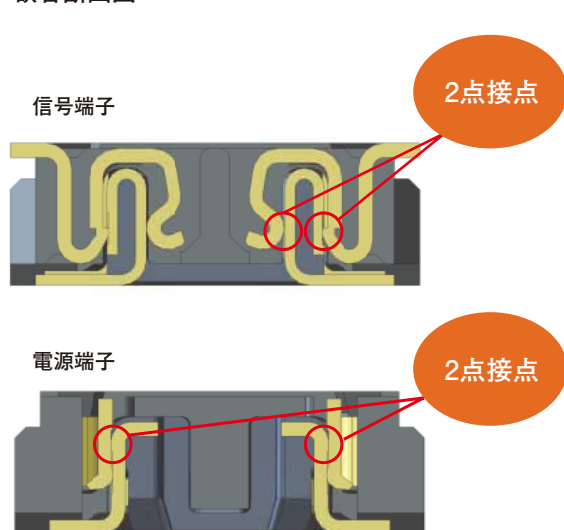
信号端子はUSB3.0/3.1信号をサポートしております。

吸着エリア



図②

嵌合断面図



図③

製品規格

定 格	定格電流	電源端子 5A	使用温度範囲 使用湿度範囲	-40～85℃ (注2) 20～80%	保存温度範囲 保存湿度範囲	-10～60℃ (注3) 40～70% (注3)
	定格電圧	信号端子0.25A (注1) AC、DC 30V				

項 目	規 格	条 件
1.絶縁抵抗	100MΩ以上	DC 100Vで測定
2.耐電圧	せん絡・絶縁破壊がないこと	AC 150Vを1分間通電
3.接触抵抗	信号端子：100mΩ以下、電源端子：15mΩ以下	AC20mV、1kHz、1mAで測定
4.耐振性	1μs以上の瞬断がないこと	周波数 10～55Hz、片振幅 0.75mm、3方向 2時間
5.耐湿性	接触抵抗 信号端子100mΩ以下 電源端子15mΩ以下 絶縁抵抗 50MΩ以上	温度 40±2℃、湿度 90～95%、96時間放置
6.温度サイクル	接触抵抗 信号端子100mΩ以下 電源端子15mΩ以下 絶縁抵抗 100MΩ以上	(-55℃：30分→5～35℃：10分→85℃：30分→5～35℃：10分) 5サイクル
7.挿抜寿命	接触抵抗 信号端子100mΩ以下 電源端子15mΩ以下	挿抜 10回
8.はんだ耐熱性	性能に影響する樹脂部の溶解がないこと	リフロー：推奨温度プロファイルにて、手はんだ：はんだごて温 度 350℃、3秒以内

(注1) 信号端子40芯以上の電流容量は全信号端子合計で10Aです。

(注2) 通電時の温度上昇を含みます。

(注3) ここで言う保存とは、基板実装前の未使用品に対する長期保管状態を表します。

基板実装後の無通電状態及び、輸送時などの一時保管状態では、使用温湿度範囲が適用されます。

材質・処理

製 品	部 品	材 質	処 理	UL規格
レセプタクル ヘッダー	絶縁物	LCP	黒 色	UL94V-0
	信号端子	りん青銅	金めっき	———
	電源端子	銅合金	金めっき	———

製品番号の構成

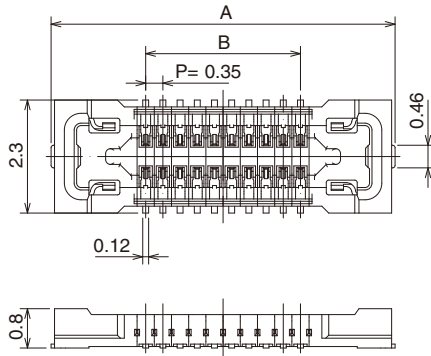
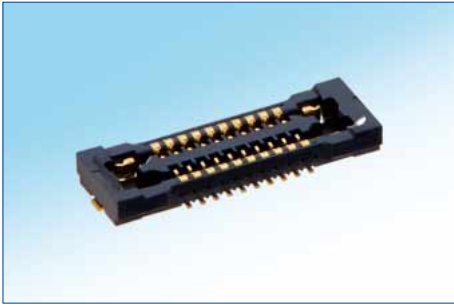
製品番号から製品の仕様をご判断頂く際にご利用ください。

●レセプタクル／ヘッダー

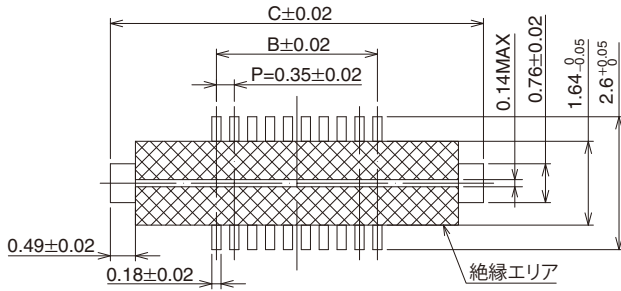
BM 24 - * DS / 2 - 0.35 V (51)
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① シリーズ名：BM	⑤ 電源端子極数：2芯
② シリーズNo.：24	⑥ コンタクトピッチ：0.35mm
③ 信号端子極数：10、20、24、30、40、50	⑦ ターミナル形状V：ストレートSMT
④ コネクタ種別 DS：レセプタクル DP：ヘッダー	⑧ 金めっき仕様及び梱包形態 (51)：金めっき厚 0.05μm エンボステープ梱包(10,000個／リール)

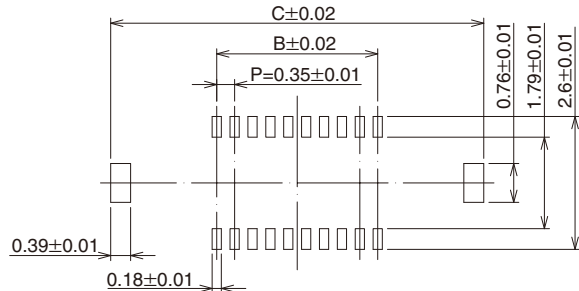
■レセプタクル



◆推奨基板パターン図



◆推奨メタルマスク寸法(マスク厚100μm)



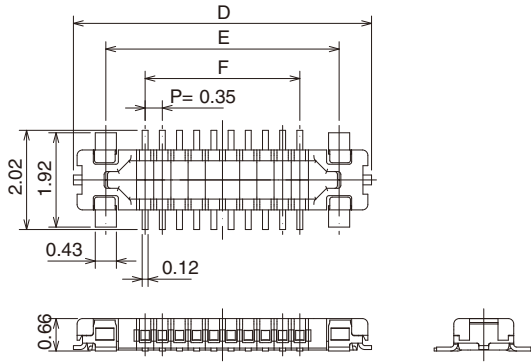
単位：mm

製品番号	HRS No.	極数	A	B	C
BM24-10DS/2-0.35V(51)	677-2002-1 51	10	5.25	1.4	5.55
BM24-20DS/2-0.35V(51)	677-2004-7 51	20	7	3.15	7.3
BM24-24DS/2-0.35V(51)	677-2006-2 51	24	7.7	3.85	8
BM24-30DS/2-0.35V(51)	677-2008-8 51	30	8.75	4.9	9.05
BM24-40DS/2-0.35V(51)	677-2010-0 51	40	10.5	6.65	10.8
BM24-50DS/2-0.35V(51)	677-2014-0 51	50	12.25	8.4	12.55

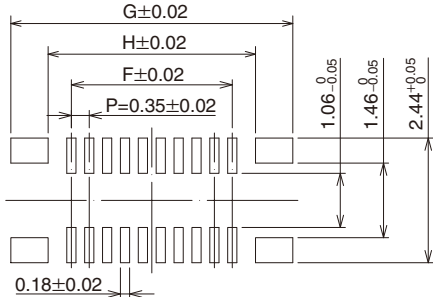
(注1) エンボステープ梱包品は、リール数にてご注文ください。

(注2) 本コネクタに極性はございません。

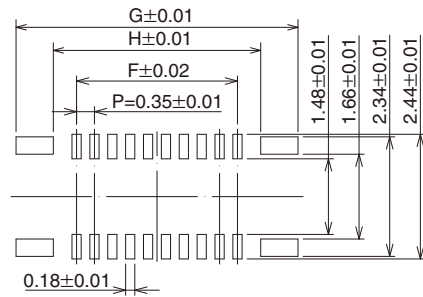
■ヘッダー



◆推奨基板パターン図



◆推奨メタルマスク寸法(マスク厚100μm)



単位：mm

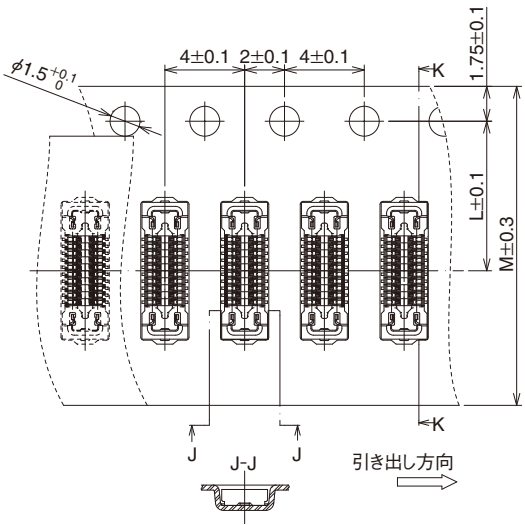
製品番号	HRS No.	極数	D	E	F	G	H
BM24-10DP/2-0.35V(51)	677-2001-9 51	10	4.32	3	1.4	3.73	2.27
BM24-20DP/2-0.35V(51)	677-2003-4 51	20	6.07	4.75	3.15	5.48	4.02
BM24-24DP/2-0.35V(51)	677-2005-0 51	24	6.77	5.45	3.85	6.18	4.72
BM24-30DP/2-0.35V(51)	677-2007-5 51	30	7.82	6.5	4.9	7.23	5.77
BM24-40DP/2-0.35V(51)	677-2009-0 51	40	9.57	8.25	6.65	8.98	7.52
BM24-50DP/2-0.35V(51)	677-2013-0 51	50	11.32	10	8.4	10.73	9.27

(注1) エンボステープ梱包品は、リール数にてご注文ください。

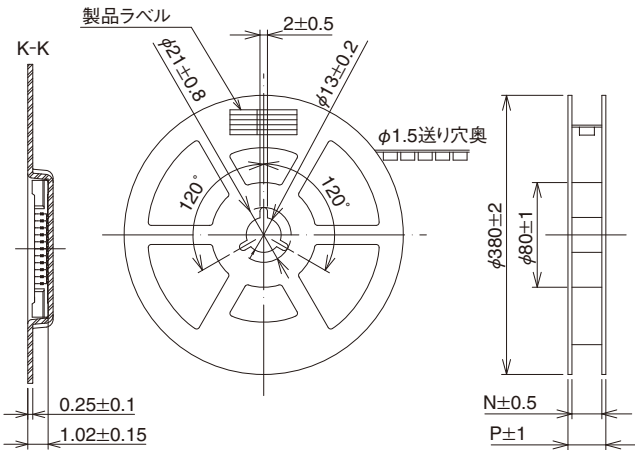
(注2) 本コネクタに極性はございません。

◆エンボステープ寸法図(JIS C 0806 準拠)

●レセプタクル



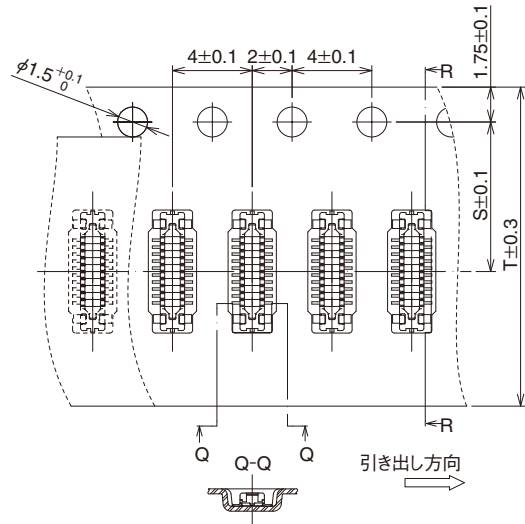
●リール状態寸法図



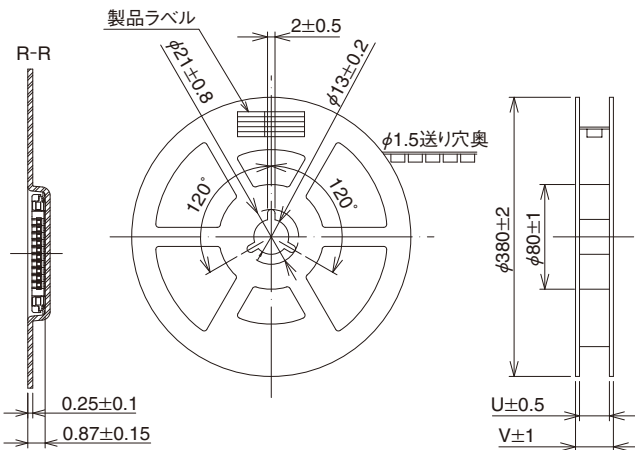
単位：mm

製品番号	極数	L	M	N	P
BM24-10DS/2-0.35V(51)	10	7.5	16	17.5	21.5
BM24-20DS/2-0.35V(51)	20				
BM24-24DS/2-0.35V(51)	24				
BM24-30DS/2-0.35V(51)	30	11.5	24	25.5	29.5
BM24-40DS/2-0.35V(51)	40				
BM24-50DS/2-0.35V(51)	50				

●ヘッダー



●リール状態寸法図



単位：mm

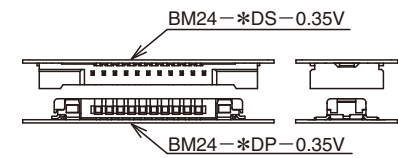
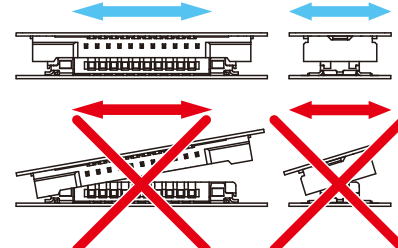
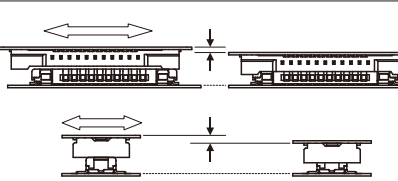
製品番号	極数	S	T	U	V
BM24-10DP/2-0.35V(51)	10	7.5	16	17.5	21.5
BM24-20DP/2-0.35V(51)	20				
BM24-24DP/2-0.35V(51)	24				
BM24-30DP/2-0.35V(51)	30	11.5	24	25.5	29.5
BM24-40DP/2-0.35V(51)	40				
BM24-50DP/2-0.35V(51)	50				

◆使用上のご注意

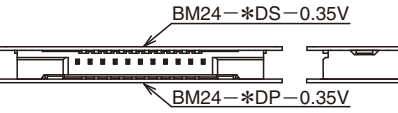
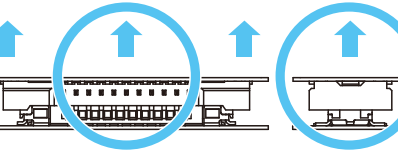
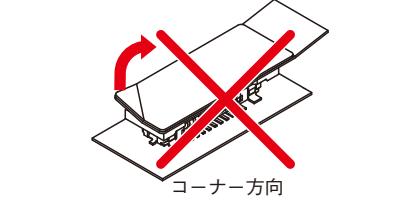
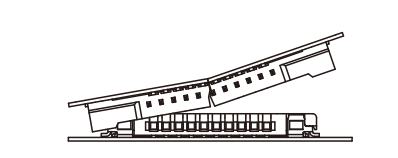
1. 推奨温度プロファイル	温度 (°C) 250 200 150 100 50 常温 0 50 100 150 200 250 300 加熱時間 (秒) 150°C 180°C 220°C 250°C 90~120秒 60秒以内 【条件】 1.ピーク温度：250°Cピーク 2.加熱部：220°C以上、60sec以内 3.予熱部：150~180°C、90~120sec 4.回数：2回以内 (注1) 温度はコネクタリード部近辺の基板表面温度を表わします。 (注2) 窒素リフロー御使用の場合は、酸素濃度を1000[ppm]以上で実装お願い致します。 1000[ppm]未満の場合はお問い合わせください。
2. 推奨手はんだ条件	はんだごて温度 340±10°C、はんだ時間 3秒以内
3. 推奨スクリーン厚さ 開口率 (パターン面積比)	厚さ：0.1mm 開口率：DS側 80% DP側 70%
4. 基板の反り	コネクタ両端部を基準とし、コネクタ中央部にてMax0.02mm
5. 洗浄	推奨出来ません。洗浄する場合は、ご評価の上ご使用ください。 (洗浄により挿抜性、耐環境性に变化が生じる場合があります。)
6. 注意事項	■ 基板実装されていない状態での挿抜は、破損、端子の変形等の原因となりますのでご注意ください。 ■ コネクタのみで基板を支えることは避け、コネクタ以外での基板固定対策を行ってください。 ■ 過度なこじり挿抜は、破損の原因となりますのでご注意ください。 ■ 手半田の際は、コネクタのフラックス上がりとなるフラックスの塗布は行わないでください。 ■ 本製品は製造ロットにより、成形品の色相に多少の違いを生じる場合がありますが、性能には影響ありません。 ■ 挿抜時に於ける取り扱い上の注意事項は次頁をご参照ください。 ■ 落下・衝撃、FPCの取り回しによる反力により嵌合が外れる場合がありますので、筐体やクッション材等で嵌合方向への押さえによる固定を行ってください。 ■ 発煙、発火、ショート等の事故が発生する恐れがありますので、規格外 (定格電流、定格電圧、基板設計、使用環境等) における条件で使用しないでください。基板パターン寸法、基板に関する注意点、及びコネクタに関する取扱いは仕様書及びガイドラインをご確認ください。仕様書、ガイドライン記載以外の条件でご検討される場合は、弊社にご相談ください。

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

●コネクタ嵌合時の取り扱い注意

	
	位置合わせをする際は、無理な力を加える事なく誘い込み口を探してください。無理な力を入れると、モールドの破損・削れが発生し、接触抵抗の不具合等に繋がる場合がありますので、ご注意ください。
	誘い込まれると一段下がり、平行になり前後左右にも動かなくなった状態から平行に嵌合してください。

●コネクタ抜去時の取り扱い注意

	
	コネクタを抜く際は、平行に抜いてください。
 ピッチ方向	取り扱い上、平行に抜くことが出来ない場合は左図の様にピッチ方向から斜めに抜いてください。但し、FPCに十分な剛性がない場合はコネクタ折れが発生する可能性がありますので、試作時にご確認をお願い致します。
 コーナー方向	左図の様にコーナー方向から抜去を行うと、端子やコネクタを損傷する恐れがありますので、コーナー方向から抜去を行わないでください。
	FPCは必ず裏打ちを設ける様お願い致します。 FPCの剛性が弱い場合は、左図の様にコネクタが折れる恐れがあります。お客様でご使用頂くFPCで繰り返し動作をご確認の上、ご使用をお願い致します。 弊社では、ガラスエポキシ材の0.3mm以上、ステンレス材の0.2mm以上の裏打ちを推奨致します。