

適用規格								
定 格	使用温度範囲 $\triangle 1$	-55℃ ～ +105℃ (注1)		電 流	極数	AWG16	AWG18	
	使用湿度範囲	20% ～ 80% (注2)			1	15A	13A	
	保存温度範囲	-10℃ ～ +60℃ (注3)			2	14A	12A	
	保存湿度範囲	40% ～ 70% (注3)			3	12A	10A	
	嵌合コネクタ	DF63-*S-3.96C			4	10A	8A	
	電 圧	AC/DC 630V			5	10A	8A	
					6	10A	8A	
性 能								
	項 目	試 験 方 法		規 格		QT	AT	
構 造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○	○	
	表示	目視にて確認する。				○	○	
電 気 的 性 能	接触抵抗	20mV 以下, 1 mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。		10 mΩ 以下		○	—	
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。		1000 MΩ 以上		○	—	
	耐電圧	AC 1500 Vの電圧を 1 分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	—	
機 械 的 性 能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。		①接触抵抗: 20mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—	
	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 10サイクル試験する。		①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—	
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。		①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—	
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。 (室温に1～2時間放置後測定)		①接触抵抗: 20mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 500 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—	
	温度サイクル	温度 -55 → 85℃ 時間 30 →30分 を 5 サイクル 試験する。 槽の移し換えは時間は2～3分 (室温に1～2時間放置後測定)		①接触抵抗: 20mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—	
	はんだ耐熱性	【フローはんだ付けの場合】 はんだ温度 260℃ 浸漬時間 10秒間のはんだ付けを行う。 【手はんだの場合】 はんだごて温度 300℃、3秒の条件にてはんだ付けを行う。 但し、端子に力はいは加えないこと。		外観の変形及び端子等に著しいガタがないこと。		○	—	
	はんだ付け性	はんだ温度 245 ℃、浸せき時間 5 秒間の はんだ付けを行う。		はんだ浸せき面の95%以上が新しいはんだでぬれていること。		○	—	
備考								
(注1) 通電時の温度上昇を含む。								
(注2) 結露のないこと。								
(注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。								
	△の数	訂正記事		設計		検図		年月日
$\triangle 1$	1	DIS-H-00002332		MI. SAKIMURA		TS. FUKUSHIMA		16. 11. 29
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512 (対応規格JIS C 5402) を適用している。				承認	KI. AKIYAMA		15. 07. 13	
				検 図	TS. FUKUSHIMA		15. 07. 10	
				担 当	YK. YAMAGUCHI		15. 07. 10	
				製 図	YK. YAMAGUCHI		15. 07. 10	
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番		SLC-359864-00-00		
HRS	製 品 規 格 表			製品名		DF63-*P-3.96DS		
	ヒロセ電機株式会社			製品コード		CL680-		$\triangle 1$ 1/1