

適 用 規 格								
定 格	使用温度範囲	-55℃ ～ +105℃ (注1) $\triangle_2$		電 流 $\triangle_2$	極数	AWG16	AWG18	
	使用湿度範囲	20% ～ 80% (注2)			4	10A/pin	8A/pin	
	保存温度範囲	-10℃ ～ +60℃ (注3)			5	10A/pin	8A/pin	
	保存湿度範囲	40% ～ 70% (注3)			6	10A/pin	8A/pin	
	嵌合コネクタ	DF63-*S-3.96C						
	電 圧	AC/DC 630V						
		定格電圧	定格電流	過電圧カテゴリー $\triangle_2$	IP-保護方式			
UL, C-UL		AC/DC 600V	上記参照	-	-			
TÜV		AC/DC 300V	上記参照	II	IP00			
性 能								
	項 目	試 験 方 法		規 格		QT	AT	
構 造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○	○	
	表示	目視にて確認する。				○	○	
電 氣 的 性 能	接触抵抗	20mV 以下, 1 mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。		10 mΩ 以下		○	-	
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。		1000 MΩ 以上		○	-	
	耐電圧	AC 1500 Vの電圧を 1 分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	-	
機 械 的 性 能	繰り返し動作	50 回の抜き差しを行う。		①接触抵抗: 20mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-	
	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 10サイクル試験する。		①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-	
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。		①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-	
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。 (室温に1～2時間放置後測定)		①接触抵抗: 20mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 500 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-	
	温度サイクル	温度 -55 → 85℃ 時間 30 → 30分 を 5 サイクル 試験する。 槽の移し換えは時間は2～3分 (室温に1～2時間放置後測定)		①接触抵抗: 20mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-	
	はんだ耐熱性	【はんだ槽法の場合】 はんだ温度 260℃ 浸漬時間 10秒間のはんだ付けを行う。 【手はんだの場合】 はんだごて温度 300℃、3秒の条件にてはんだ付けを行う。 但し、端子に力はいれないこと。		機能を損なうような、外観の変形及び端子等に著しいガタがないこと。		○	-	
	はんだ付け性	はんだ温度 245 ℃、浸せき時間 5 秒間の はんだ付けを行う。		はんだ浸せき面の95%以上が新しいはんだでぬれていること。		○	-	
備考								
(注1) 通電時の温度上昇を含む。								
(注2) 結露のないこと。								
(注3) 梱包状態の未使用品に適用。 $\triangle_2$								
	△の数	訂正記事		設計		検図		年月日
$\triangle_2$	4	DIS-H-00018626		HK. HAYASHI		SZ. ONO		20230711
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512 (対応規格JIS C 5402) を適用している。				承認	TS. FUKUSHIMA		20161028	
				検 図	TS. FUKUSHIMA		20161028	
				担 当	YK. YAMAGUCHI		20161028	
				製 図	YK. YAMAGUCHI		20161028	
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目				図番		SLC-359864-01-00		
HRS	製 品 規 格 表			製品名		DF63-*P-3.96DS (01)		
	ヒロセ電機株式会社			製品コード		CL680-		$\triangle_2$ 1/1