Aug.1.2026 Copyright 2026 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格								
定格	使用温度範囲	-55℃～ +85℃（注1）		保存温度範囲	-10℃～ +60℃（注3）		
	使用湿度範囲	20% ～ 80%（注2）		保存湿度範囲	40% ～ 70%（注3）		
	電　圧	AC/DC 1000V		適合コネクタ	DF22 -*S-7.92C(28) DF22#-*S-7.92C　#=B,C		
	電　流(*1) △1		2,3極	4,5極	電　流(*2)		2,3極	4,5極
		AWG10	38.5A/pin	33.5A/pin		AWG10	25A/pin	22A/pin
		AWG12	32A/pin	26A/pin		AWG12	20A/pin	18A/pin
		AWG14	23A/pin	22A/pin		AWG14	18A/pin	15A/pin
		AWG16	21A/pin	19A/pin		AWG16	15A/pin	13A/pin

	定格電圧	定格電流	過電圧カテゴリー	IP-保護方式
UL	AC/DC　600V	左上記参照(*1) (周囲温度25℃時)(注4)	-	-
C-UL	AC/DC　600V	右上記参照(*2) (温度上昇30℃以下)	-	-
TÜV	AC/DC　600V	右上記参照(*2)	Ⅱ	IP00

性　能

	項　目	試　験　方　法	規　格	QT	AT
構造	外観,構造,仕上げ	目視，寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的性能	低電圧，低電流下の接触抵抗	20 mV以下，1 mA(1000 Hz)で測定する。	5 mΩ以下	○	－
	絶縁抵抗	DC 1000 Vで測定する。	1000 MΩ以上	○	－
	耐電圧	AC 2500 Vの電圧を 1 分間印加する。	せん絡･絶縁破壊がないこと。	○	－
機械的性能	繰り返し動作	50 回の抜き差しを行う。	①接触抵抗：10 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 2 時間試験する。	① 1 μs以上の電気的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐衝撃性	加速度 490 m/s^2、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。	① 1 μs以上の電気的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	－
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。	①接触抵抗：10 mΩ以下 ②絶縁抵抗：500 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	－
	温度サイクル	温度 -55 → +5～+35 → +85 → +5～+35℃ 時間　30 → 5以内 →　30 → 5以内 分 を 5 ｻｲｸﾙ 試験する。	①接触抵抗：10 mΩ以下 ②絶縁抵抗：1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	－
	半田耐熱性	【半田槽法の場合】 半田温度260℃, 浸漬時間 10 秒間で試験する。 【手半田付けの場合】 半田ごてで350℃，3秒以内。 但し、端子に力を加えないこと。	外観の変形及び端子等に 著しいガタがないこと。	○	－
	半田付け性	半田温度　245 ℃、 浸漬時間 5秒間の半田付けを行なう。	半田浸漬面の 95 %以上が 新しい半田で濡れていること。	○	－

備考 (注1)通電時の温度上昇を含みます。
(注 2)未使用品の梱包状態に適用。△1
(注 3)結露のないこと。
(注 4)周囲温度 25℃にて、樹脂の RTI 値(性能が半分になる温度)になる電流を示しています。

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△1	2	DIS-H-00022618	TS.KUMAZAWA	SZ.ONO	20250306

試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。

承　認	HS.OKAWA	20200310
検　図	SZ.ONO	20200310
担　当	SN.MIWA	20200310
製　図	DS.HIROWATARI	20200306

注　QT:確認試験　AT:製品検査　○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	SLC-163718-53-00	
		製品名	DF22-*P-7.92DS(53)	
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL680	△1 1/1

技書規２３１－１