

適用規格						
定 格	使用温度範囲	-55℃～ +85℃（注1）		保存温度範囲	-10℃～ +60℃（注3）	
	使用湿度範囲	20% ～ 80%（注2）		保存湿度範囲	40% ～ 70%（注3）	
	電 圧	AC/DC 1000V		適合コネクタ	DF22#-5S-7. 92C(**) #=Blank, R, L	
	電 流(*1)	AWG10:22A AWG12:18A AWG14:15A AWG16:13A				
	定格電圧	△2 定格電流			絶縁グループ	IP-保護方式
UL	AC/DC 600V	AWG10:33A/AWG12:26A/AWG14:22A/AWG16:19A （周囲温度25℃時）（注5）			-	-
C-UL	AC/DC 600V	上記参照(*1)（温度上昇30℃以下）			-	-
TÜV	AC/DC 600V	上記参照(*1)			II	IP00
性 能						
	項 目	試 験 方 法		規 格	QT	AT
構造	外観、構造、仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。			○	○
電氣的性能	絶縁抵抗	DC 1000 Vで測定する。		1000 MΩ以上	○	-
	耐電圧	AC 2500 Vの電圧を 1 分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	-
機械的性能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。		破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 2 時間試験する。		破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。		破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。		①絶縁抵抗：500 MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	温度サイクル	温度 -55 → +5～+35 → +85 → +5～+35℃ 時間 30 → 5以内 → 30 → 5以内 分 を 5 サイクル 試験する。		①絶縁抵抗：1000 MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
備考 （注1）通電時の温度上昇を含みます。 （注2）結露のないこと。 （注3）基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。						
	△の数	訂正記事		設計	検図	年月日
△2	1	DIS-H-00002668		TS. KUMAZAWA	TS. FUKUSHIMA	17. 07. 08
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。				承認	TY.OMA	06.05.19
				検 図	HK.UMEHARA	06.05.18
				担 当	IO.DENPOUYA	06.05.12
				製 図	IO.DENPOUYA	06.05.12
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC4-312431-00		
HRS	製品規格表		製品名	DF22-5RS/P-7. 92		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL680-1212-1-00		
				△2	1/5	

(注4) 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。

(注5) 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。

軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお勧めします。

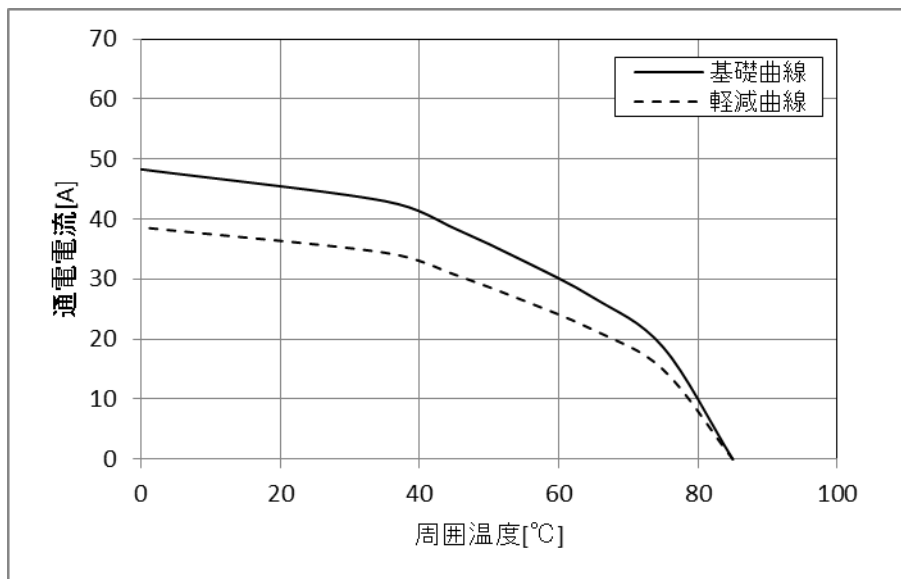
(注6) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF22-5P-7.92DSA(05), DF22-5S-7.92C(28), DF22A-1012SCFを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 10
- ・静止状態で通電し、測定。

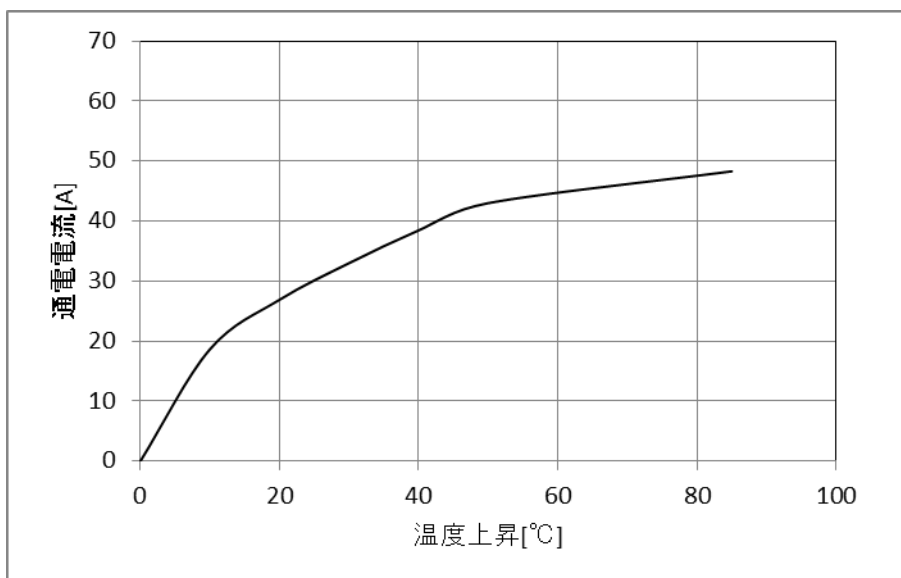
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20587によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC4-312431-00		
HRS	製品規格表		製品名	DF22-5RS/P-7.92	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL680-1212-1-00	2/5

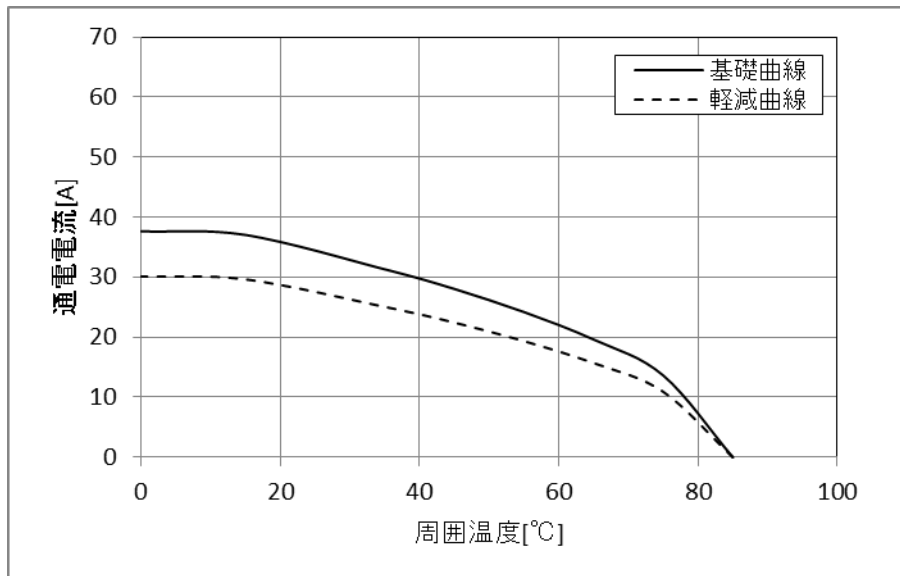
(注7) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF22-5P-7.92DSA(05), DF22-5S-7.92C(28), DF22A-1012SCFを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 12
- ・静止状態で通電し、測定。

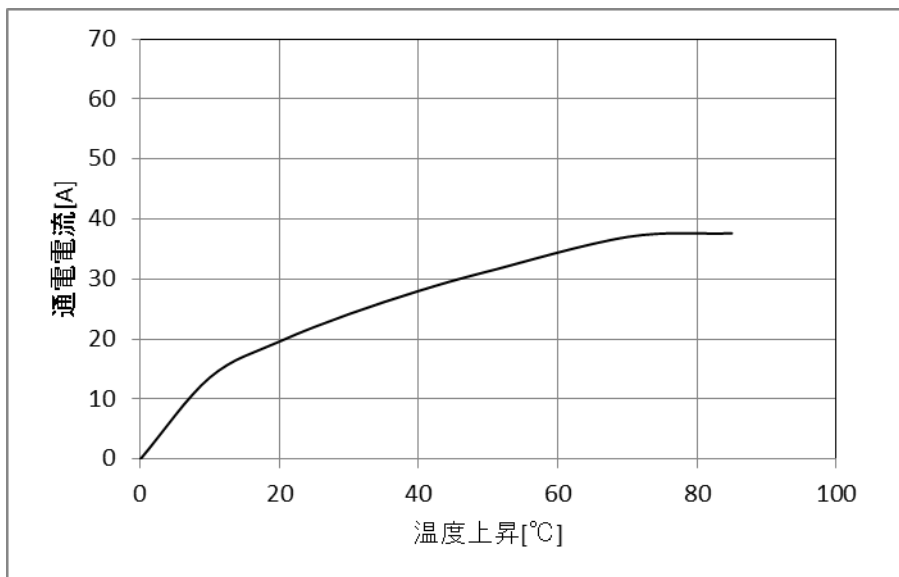
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20810によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ

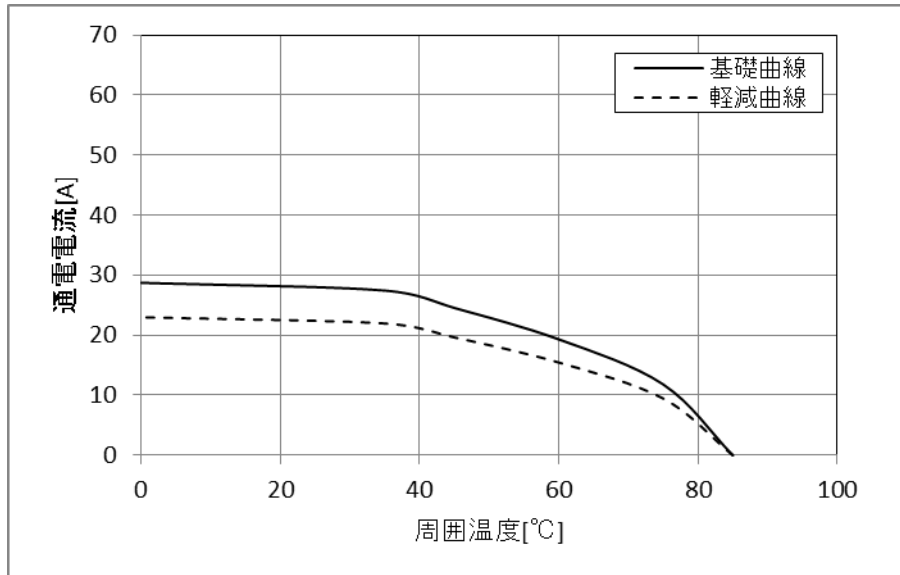


注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 適用項目		図番	SLC4-312431-00		
HS	製品規格表		製品名	DF22-5RS/P-7.92	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード*	CL680-1212-1-00	△ 3/5

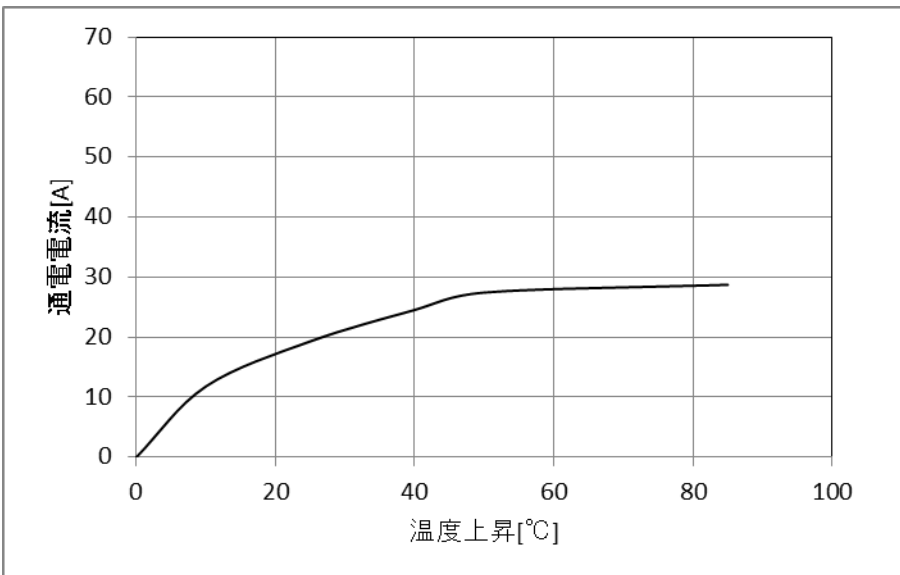
(注8) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
・初期のDF22-5P-7. 92DS (05), DF22-5S-7. 92C (28), DF22A-1416SCFを使用。
・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 14
・静止状態で通電し、測定。
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ

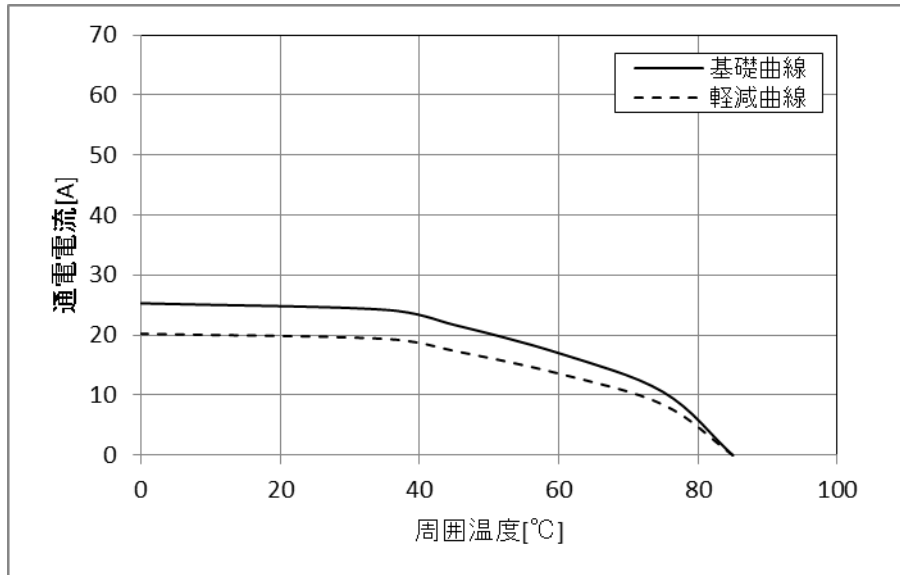


注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC4-312431-00		
HRS	製品規格表		製品名	DF22-5RS/P-7. 92	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL680-1212-1-00	4/5

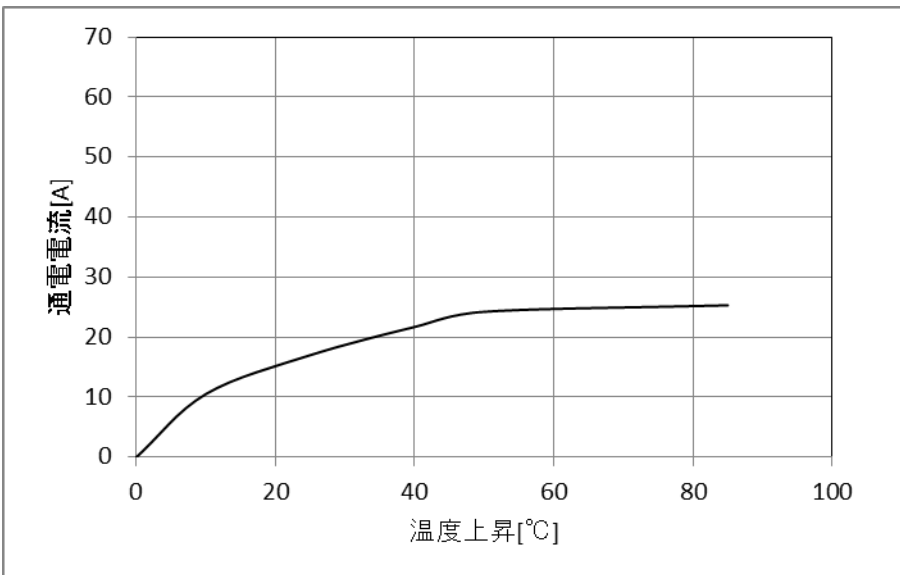
- (注9) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
- ・初期のDF22-5P-7. 92DS (05) , DF22-5S-7. 92C (28) , DF22A-1416SCFを使用。
 - ・使用するケーブルのAWGサイズ : AWG 16
 - ・静止状態で通電し、測定。
- (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC4-312431-00		
HRS	製品規格表		製品名	DF22-5RS/P-7. 92	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL680-1212-1-00	△ 5/5