

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

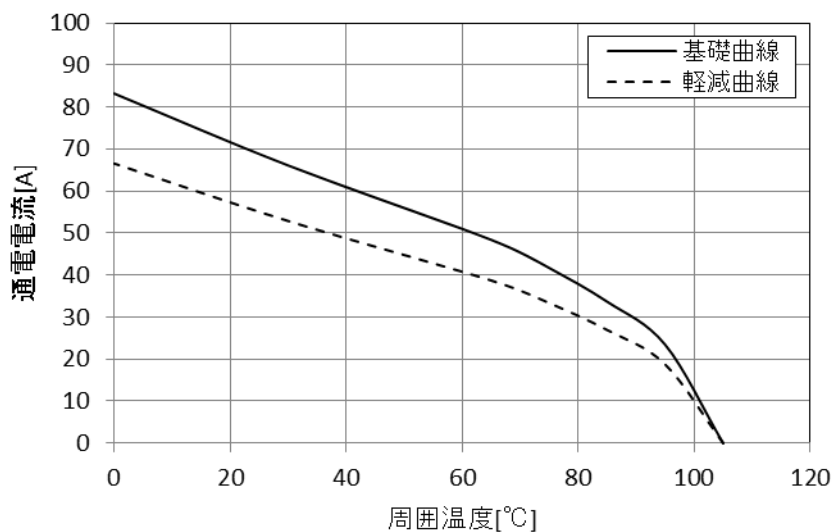
適用規格						
定 格	使用温度範囲	-55℃～ +105℃（注1）		保存温度範囲	-10℃～ +60℃（注3）	
	使用湿度範囲	20% ～ 80%（注2）		保存湿度範囲	40% ～ 70%（注3）	
	電 圧	AC/DC 1000V		適合コネクタ	DF60(R)→*S-10.16C(##)	
	電 流(*1) 	AWG10	40A	適合電線	AWG10～12	
	AWG12	31A				
	定格電圧	定格電流		絶縁グループ	IP-保護方式	
UL	AC/DC 600V	AWG10:55A/AWG12:45A (周囲温度25℃時)(注5)		-	-	
C-UL	AC/DC 600V	上記参照(*1) (温度上昇30℃以下)		-	-	
TÜV	AC/DC 600V	上記参照(*1)		Ⅲ	IP00	
性 能						
	項 目	試 験 方 法		規 格		QT AT
構造	外観、構造、仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○ ○
	表示	目視にて確認する。				○ ○
電氣的性能	接触抵抗	DC6V 以下、1Aで測定する。		2 mΩ 以下		○ -
機械的性能	単体挿抜力	t=1±0.002のゲージにて規格値を満足すること。		差込力 12.0N以下 引抜力 2.0N以上		○ -
	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。		①接触抵抗：2 mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○ -
	耐振性	周波数 10～500 Hz、全振幅 1.5mm、 加速度98 m/s ² で 3 方向 各 2時間試験する。		①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○ -
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。		①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○ -
	引張り強度	芯線のみを圧着した状態で測定する。		AWG10：401N以上 AWG12：313N以上		○ -
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。 (室温に1～2時間放置後測定)		①接触抵抗：2 mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○ -
	温度サイクル	温度 -55 → 85℃ 時間 30 →30分 を 25 サイクル 試験する。 槽の移し換えは時間は2～3分 (室温に1～2時間放置後測定)		①接触抵抗：2 mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○ -
	耐熱性	温度 105 ± 2℃中に250時間放置する。 (室温に1～2時間放置後測定)		①接触抵抗：2mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと		○ -
備考						
(注1) 通電時の温度上昇を含む。						
(注2) 結露のないこと。						
(注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。						
	△の数	訂正記事		設計		検図 年月日
	8	DIS-H-00002440		TS. KUMAZAWA		TS. FUKUSHIMA 17. 01. 06
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。				承認	KI. AKIYAMA	12. 10. 23
				検 図	OM. MIYAMOTO	12. 10. 23
				担 当	SZ. ONO	12. 10. 23
				製 図	SZ. ONO	12. 10. 23
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番		SLC4-341029-00
	製 品 規 格 表			製品名		DF60-1012SCFA
	ヒロセ電機株式会社			製品コード		CL680-3014-9-00  1/7



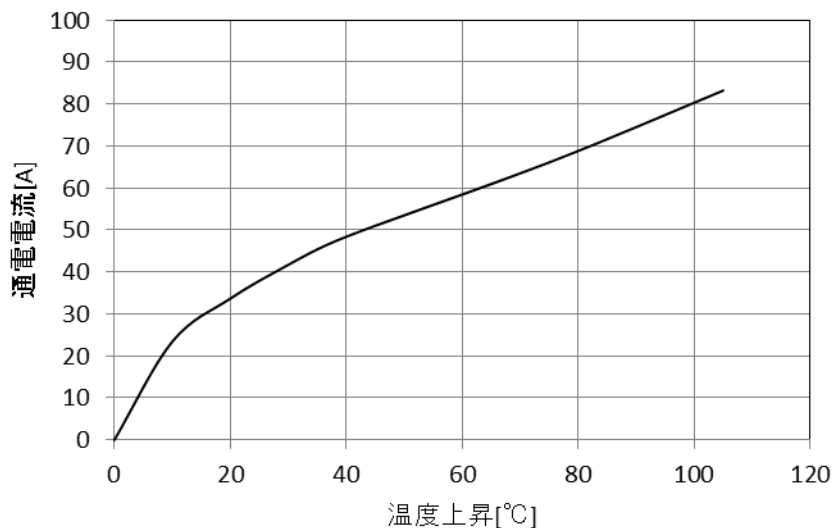
- (注4) 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。
(注5) 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。
軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお薦めします。
(注6) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
・初期のDF60-2P-10.16DS(27), DF60-2S-10.16C, DF60-1012SCFAを使用。
・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 10
・静止状態で通電し、測定。
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20773Iによります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目

図番

SLC4-341029-00

HRS

製品規格表

製品名

DF60-1012SCFA

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-3014-9-00



2/7



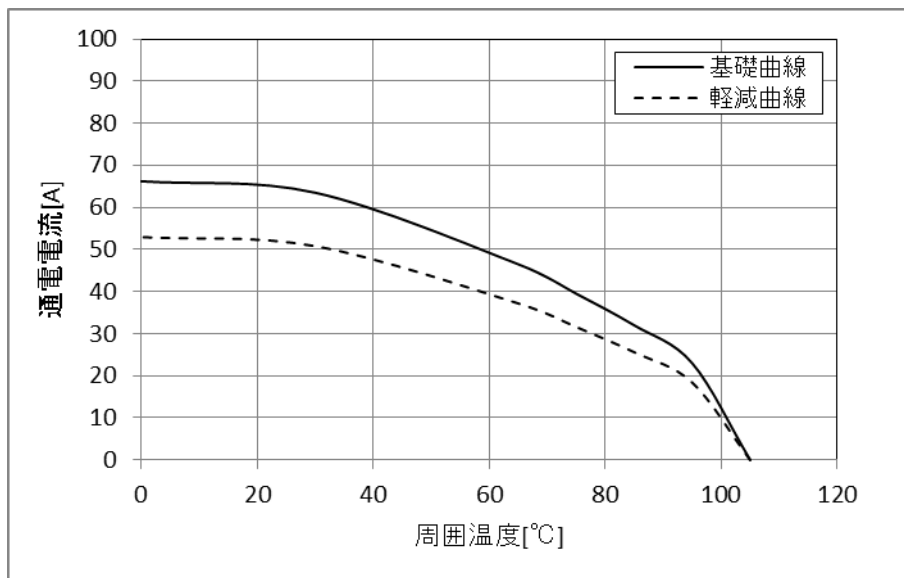
(注7) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF60-3P-10. 16DS (27), DF60-3S-10. 16C, DF60-1012SCFAを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 10
- ・静止状態で通電し、測定。

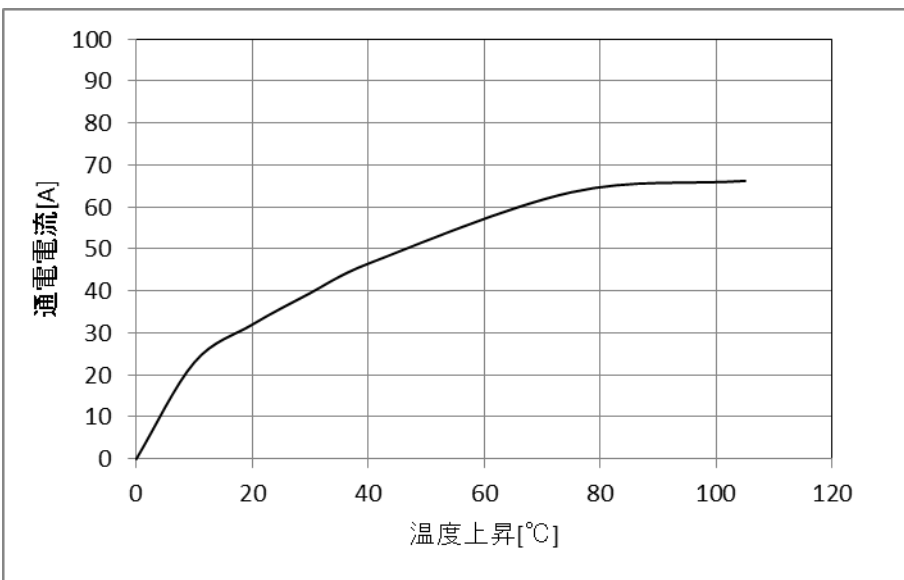
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

図番

SLC4-341029-00

HRS

製品規格表

製品名

DF60-1012SCFA

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-3014-9-00



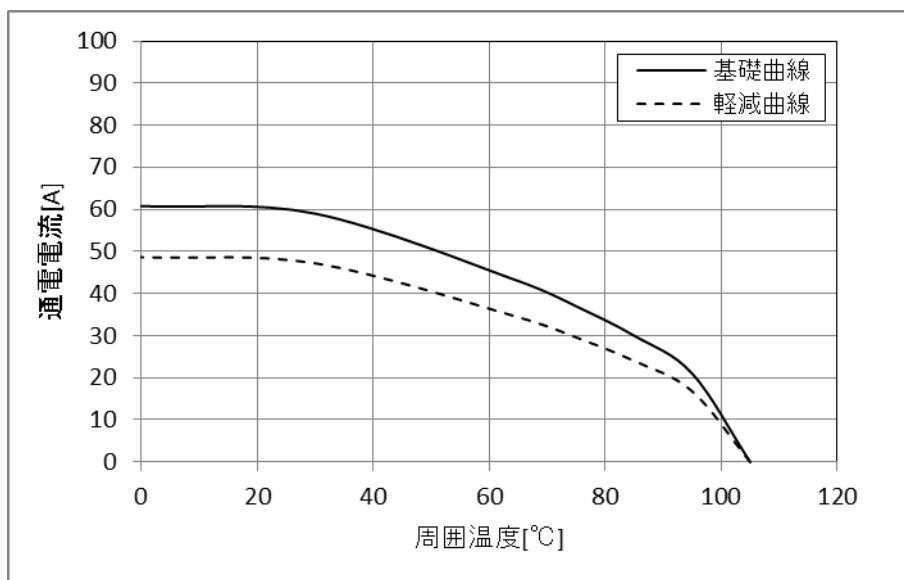
3/7



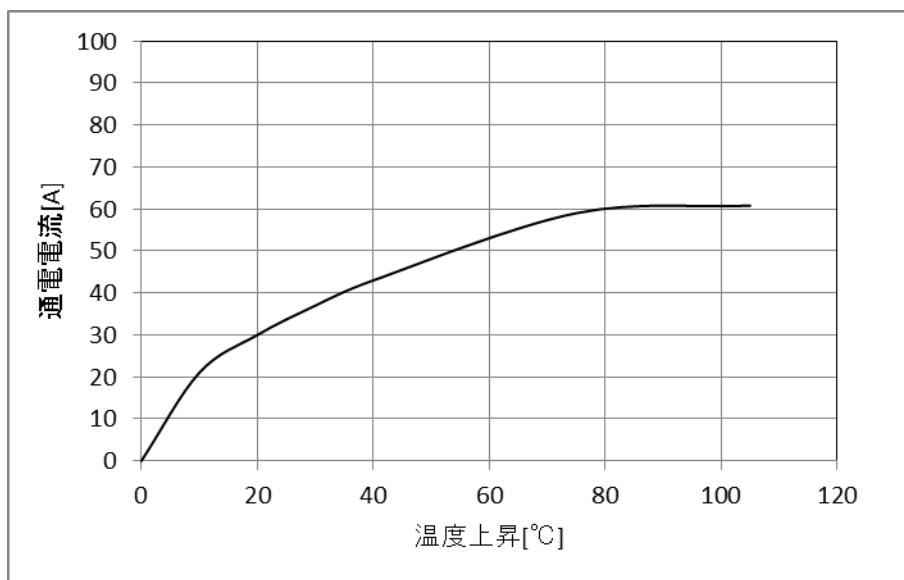
- (注8) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
- ・初期のDF60-6P-10. 16DS (27), DF60-6S-10. 16C, DF60-1012SCFAを使用。
 - ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 10
 - ・静止状態で通電し、測定。
- (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

図番

SLC4-341029-00

HRS

製品規格表

製品名

DF60-1012SCFA

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-3014-9-00

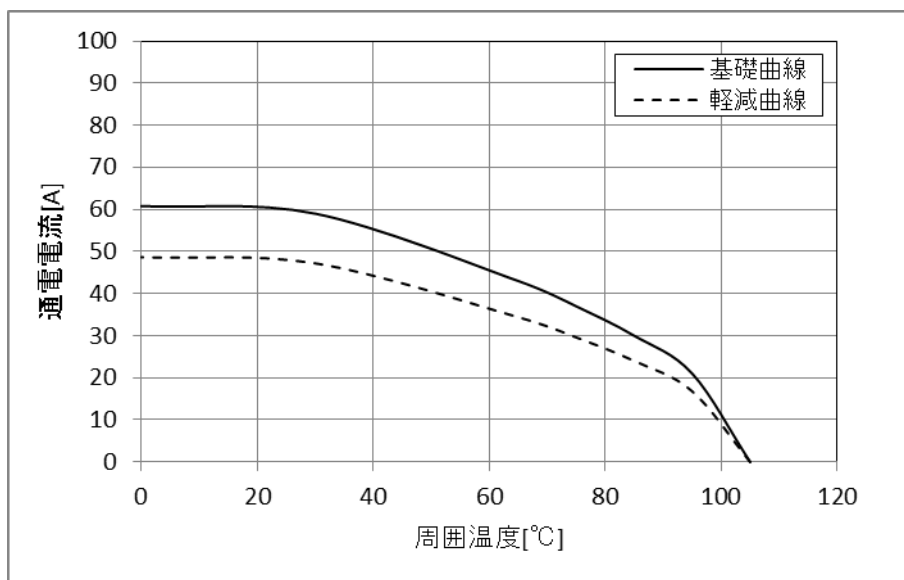
4/7



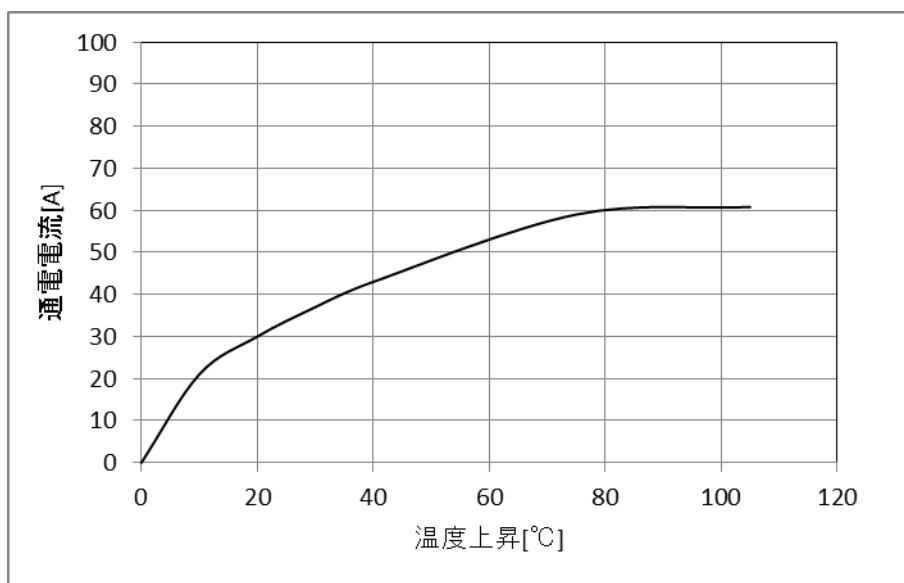
- (注9) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
- ・初期のDF60-1P-10. 16DS (27), DF60-1S-10. 16C, DF60-1012SCFAを使用。
 - ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 12
 - ・静止状態で通電し、測定。
- (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC4-341029-00	
HRS	製品規格表		製品名	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	
			CL680-3014-9-00	5/7



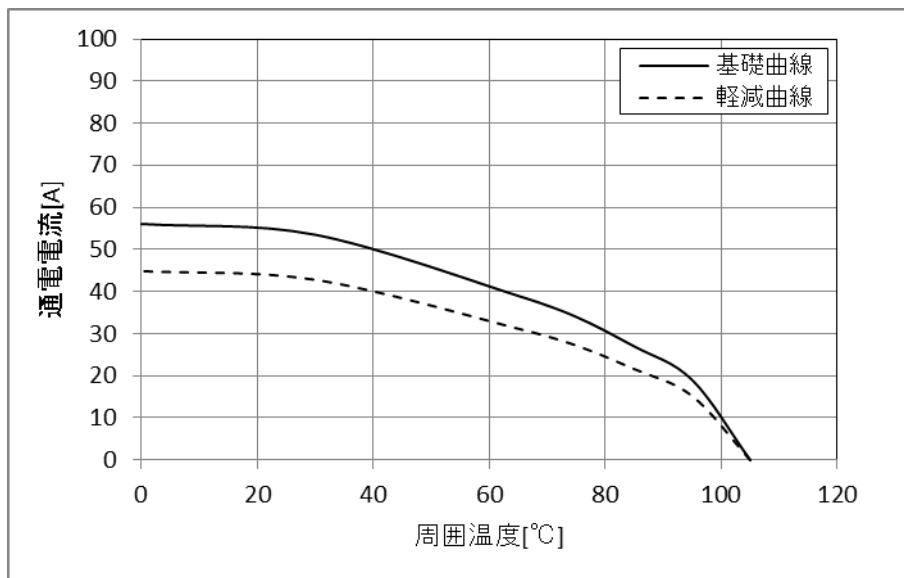
(注10) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF60-3P-10.16DS(27), DF60-3S-10.16C, DF60-1012SCFAを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 12
- ・静止状態で通電し、測定。

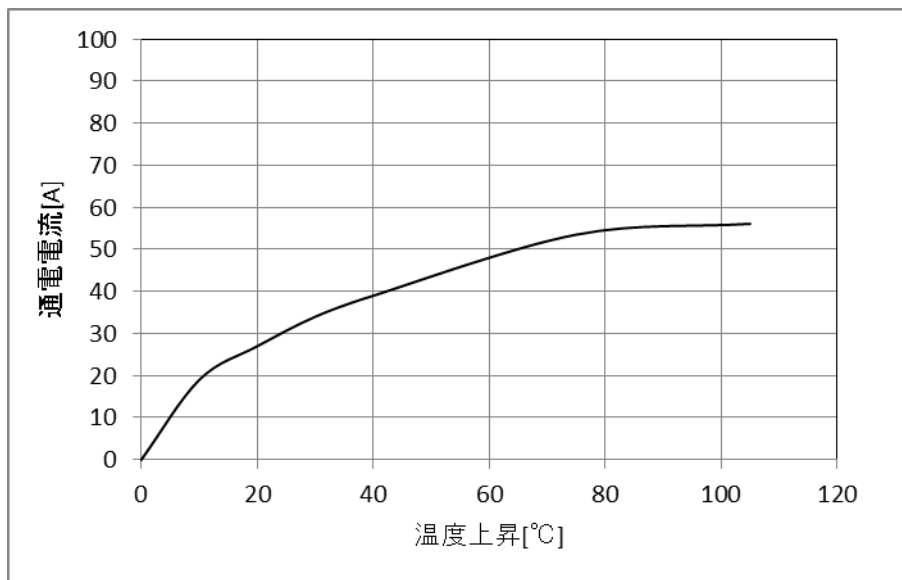
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目

図番

SLC4-341029-00

HRS

製品規格表

製品名

DF60-1012SCFA

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-3014-9-00



6/7



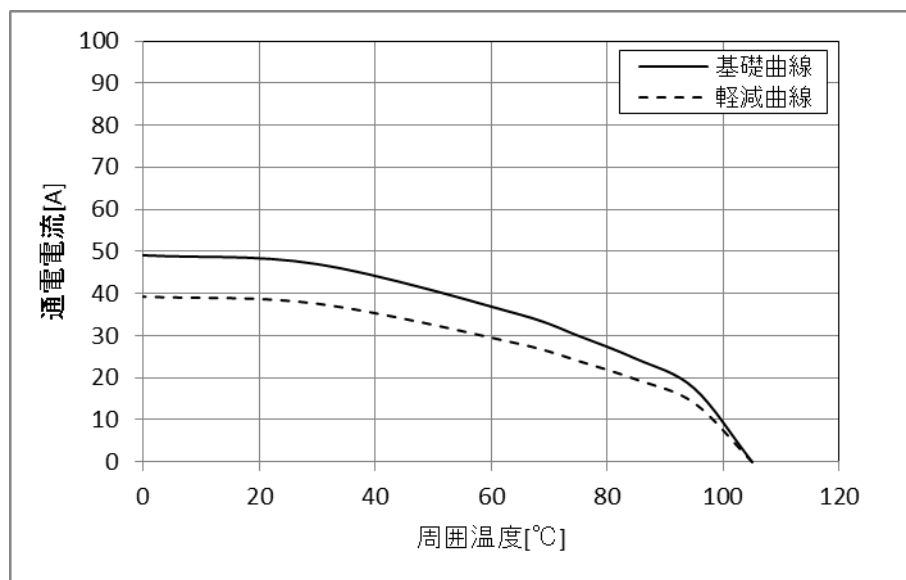
(注11) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF60-6P-10.16DS (27), DF60-6S-10.16C, DF60-1012SCFAを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 12
- ・静止状態で通電し、測定。

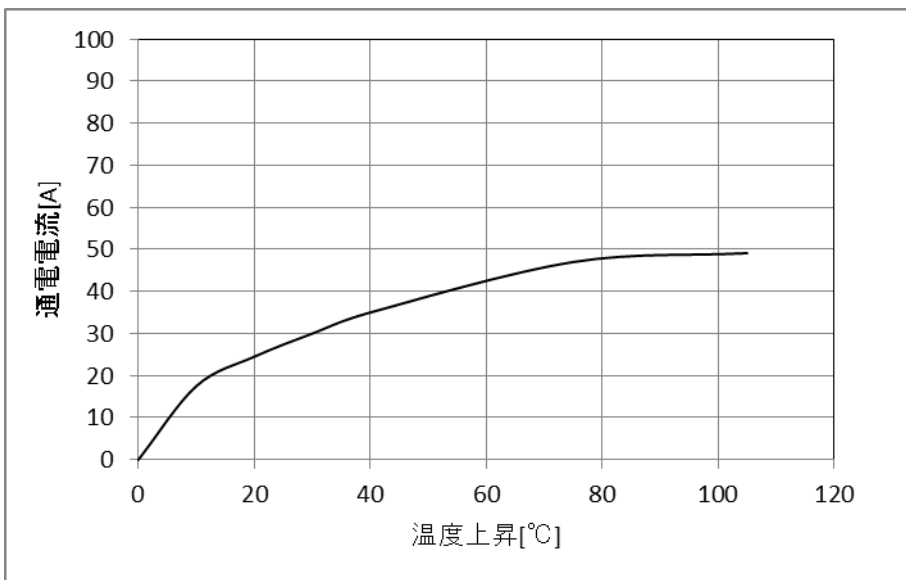
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目

図番

SLC4-341029-00

HRS

製品規格表

製品名

DF60-1012SCFA

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-3014-9-00



7/7