

適用規格						
定 格	使用温度範囲	-55℃～ +105℃（注1）		保存温度範囲	-10℃～ +60℃（注3）	
	使用湿度範囲	20% ～ 80%（注2）		保存湿度範囲	40% ～ 70%（注3）	
	電 圧	AC/DC 1000V		適合ケーブル	AWG8～AWG12	
	電 流（*1）△2	AWG8	42A	適合圧着端子△2	DF60-8PC（F）A（07）	
AWG10		33A	DF60-1012PC（F）A（07）			
AWG12		27A	DF60A-8PC（F）A			
△2	定格電圧	定格電流		絶縁グループ	IP-保護方式	
UL	AC/DC 600V	AWG8:55A/AWG10:45A/AWG12:35A （周囲温度25℃時）（注5）		-	-	
C-UL	AC/DC 600V	上記参照（*1） （温度上昇30℃以下）		-	-	
TUV	AC/DC 600V	上記参照（*1）		Ⅲ	IP00	
性 能						
	項 目	試 験 方 法		規 格	QT	AT
構造	外観、構造、仕上げ	目視、寸法測定器にて確認する。		外観の変形・そり等がないこと。	○	○
	表示	目視にて確認する。			○	○
電気的 性能	絶 縁 抵 抗	DC 1000Vで測定する。		1000 MΩ以上	○	-
	耐 電 圧	AC 3000Vの電圧を1分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	-
機械的 性能	耐振性	周波数 10～500 Hz、全振幅 1.5mm、 加速度98 m/s ² で 3 方向 各 2時間試験する。		①破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。		①破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
環境的 性能	定常状態の耐湿性	温度40±2℃、湿度90～95%中に 96時間放置する。 （室温に1～2時間放置後測定）		①絶縁抵抗：1000MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	温度サイクル	温度 -55 → 85℃ 時間 30 →30分 を 25 サイクル 試験する。 槽の移し換えは時間は2～3分 （室温に1～2時間放置後測定）		①絶縁抵抗：1000MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐 熱 性	温度 105 ± 2℃中に250時間放置する。 （室温に1～2時間放置後測定）		①絶縁抵抗：1000 MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	-
(注1) 通電時の温度上昇を含む。 (注2) 結露のないこと。 (注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。						
	△の数	訂正記事		設計	検図	年月日
△2	6	DIS-H-00002440		TS. KUMAZAWA	TS. FUKUSHIMA	17. 01. 06
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。				承認	KI. AKIYAMA	12. 10. 12
				検 図	SZ. ONO	12. 10. 12
				担 当	TH. YOSHIZAWA	12. 10. 12
				製 図	TH. YOSHIZAWA	12. 10. 12
			図番	SLC4-344824-00		
HRS	製 品 規 格 表		製品名	DF60-5EP-10. 16C		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL680-3028-3-00		
				△2	1/4	

△2

(注4) 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。

(注5) 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。

軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお薦めします。

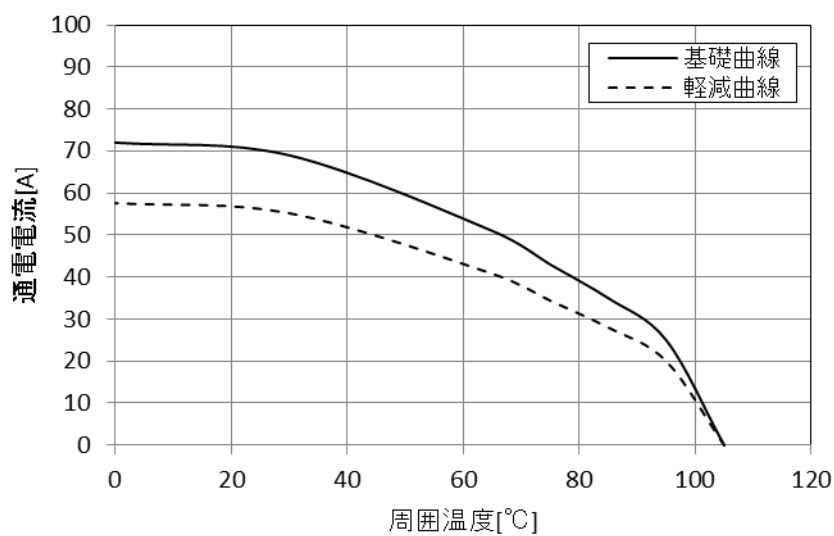
(注6) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF60-6P-10.16DS(27), DF60-6S-10.16C, DF60-8SCFAを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 8
- ・静止状態で通電し、測定。

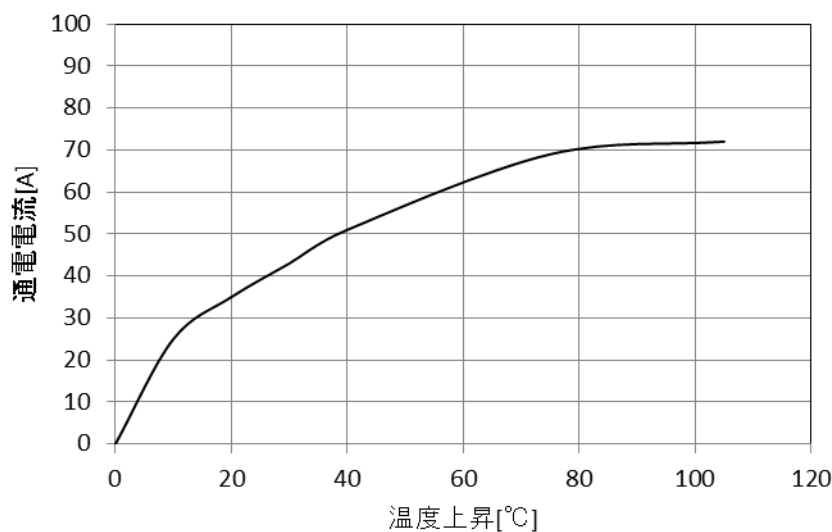
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目

図番

SLC4-344824-00

HRS

製品規格表

製品名

DF60-5EP-10.16C

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-3028-3-00

△2

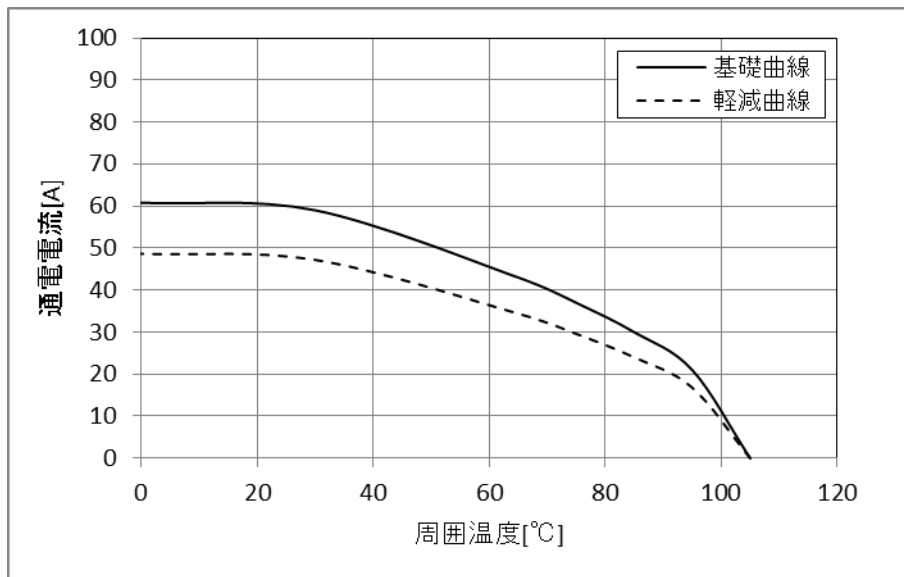
2/4

△2

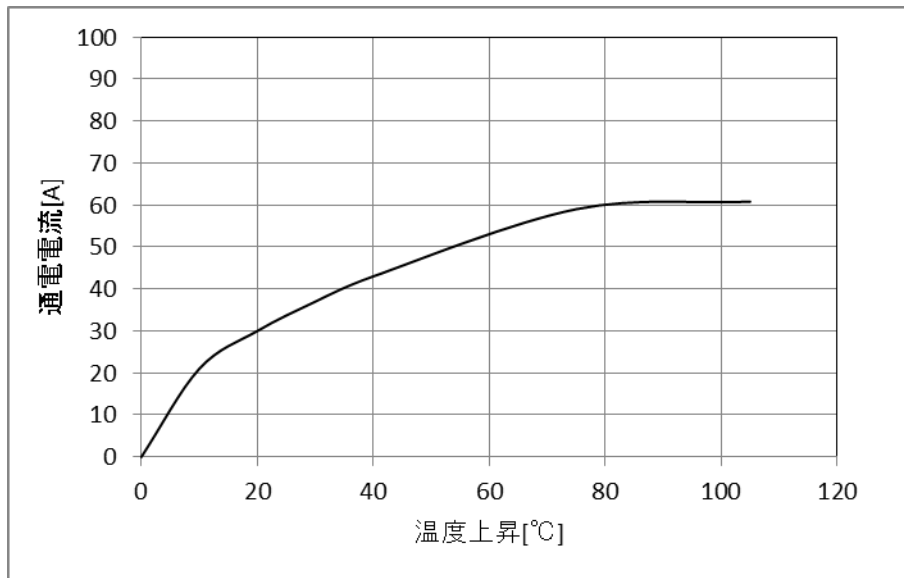
(注7) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
・初期のDF60-6P-10.16DS(27), DF60-6S-10.16C, DF60-1012SCFAを使用。
・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 10
・静止状態で通電し、測定。
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC4-344824-00		
HRS	製品規格表		製品名		DF60-5EP-10.16C
	ヒロセ電機株式会社		製品コード		CL680-3028-3-00
				△2	3/4

2

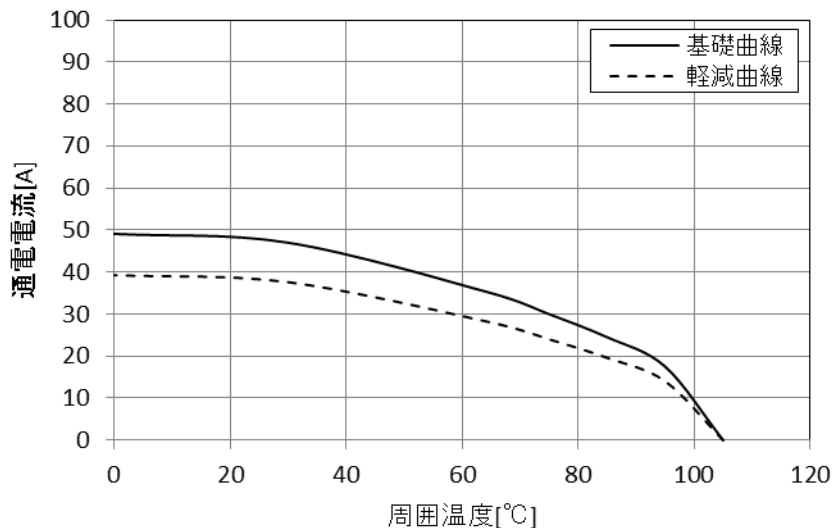
(注8) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF60-6P-10.16DS(27), DF60-6S-10.16C, DF60-1012SCFAを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 12
- ・静止状態で通電し、測定。

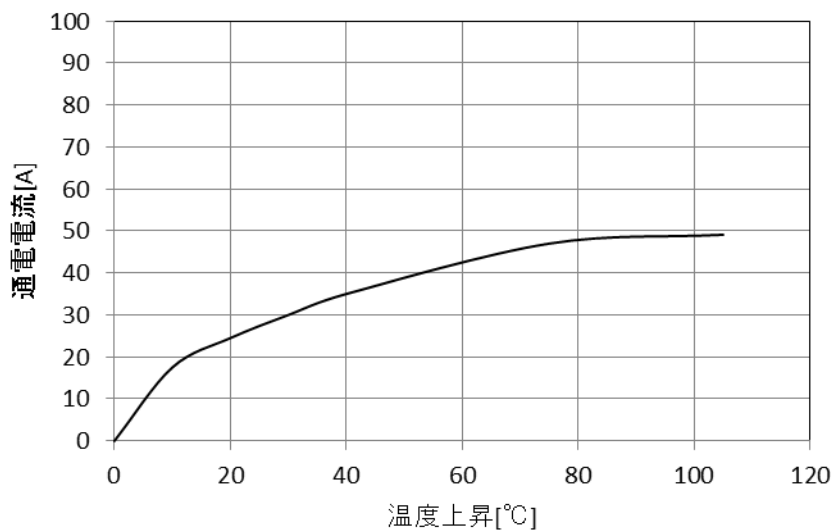
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目

図番

SLC4-344824-00

HRS

製品規格表

製品名

DF60-5EP-10.16C

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-3028-3-00

2

4/4