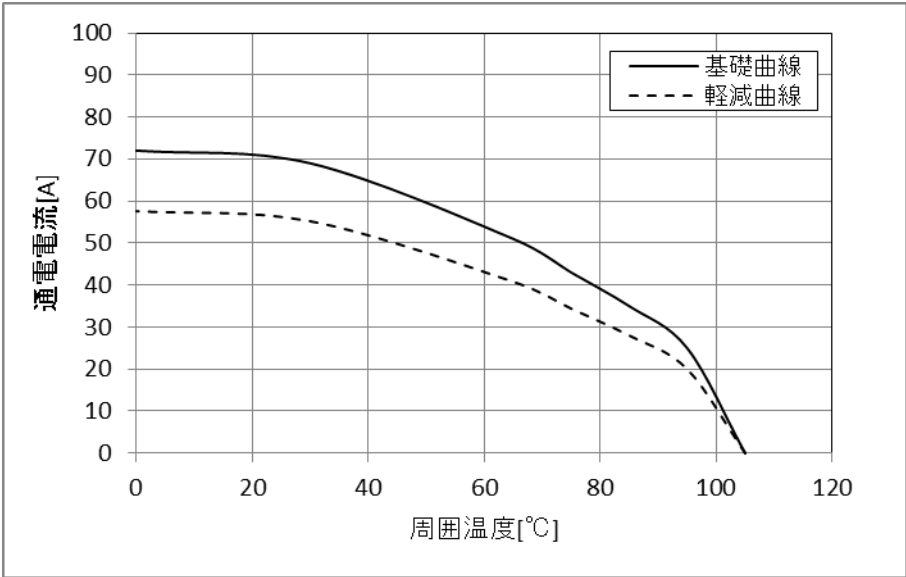


適用規格							
定 格	使用温度範囲		-55℃ ～ +105℃（注1）		保存温度範囲	-10℃ ～ +60℃（注3）	
	使用湿度範囲		20% ～ 80%（注2）		保存湿度範囲	40% ～ 70%（注3）	
	電 圧		AC/DC 1000V		適合ケーブル	AWG8～AWG12	
	電 流（*1）	AWG8	42A		適合圧着端子	DF60-8SC(F) A	
		AWG10	33A			DF60-1012SC(F) A	
AWG12		27A					
		定格電圧	定格電流		絶縁グループ	IP-保護方式	
UL		AC/DC 600V	AWG8:55A/AWG10:45A/AWG12:35A （周囲温度25℃時）（注5）		-	-	
C-UL		AC/DC 600V	上記参照（*1） （温度上昇30℃以下）		-	-	
TUV		AC/DC 600V	上記参照（*1）		Ⅲ	IP00	
性 能							
	項 目	試 験 方 法			規 格	QT	AT
構 造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて確認する。			外観の変形・そり等がないこと。	○	○
	表示	目視にて確認する。				○	○
電 氣 的 性 能	絶 縁 抵 抗	DC 1000Vで測定する。			1000 MΩ以上	○	-
	耐 電 圧	AC 3000Vの電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	-
機 械 的 性 能	耐振性	周波数 10～500 Hz、全振幅 1.5mm、加速度 98 m/s ² で 3 方向 各 2時間試験する。			①破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。			①破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度40±2℃, 湿度90～95%中に 96時間放置する。 （室温に1～2時間放置後測定）			①絶縁抵抗：1000MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	温度サイクル	温度 -55 → 85℃ 時間 30 →30分 を 25 サイクル 試験する。 槽の移し換えは時間は2～3分 （室温に1～2時間放置後測定）			①絶縁抵抗：1000MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐 熱 性	温度 105 ± 2℃中に250時間放置する。 （室温に1～2時間放置後測定）			①絶縁抵抗：1000 MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	-
(注1) 通電時の温度上昇を含む。 (注2) 結露のないこと。 (注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。							
	△の数	訂正記事		設計	検図		年月日
△							
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。					承認	HS. OKAWA	17. 07. 14
					検 図	TS. FUKUSHIMA	17. 07. 14
					担 当	TS. KUMAZAWA	17. 07. 14
					製 図	TS. KUMAZAWA	17. 07. 14
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番	SLC-378117-00-00		
HRS	製 品 規 格 表			製品名	DF60A-6S-10.16C		
	ヒロセ電機株式会社			製品コード	CL680-3077-0-00		
					△	1/4	

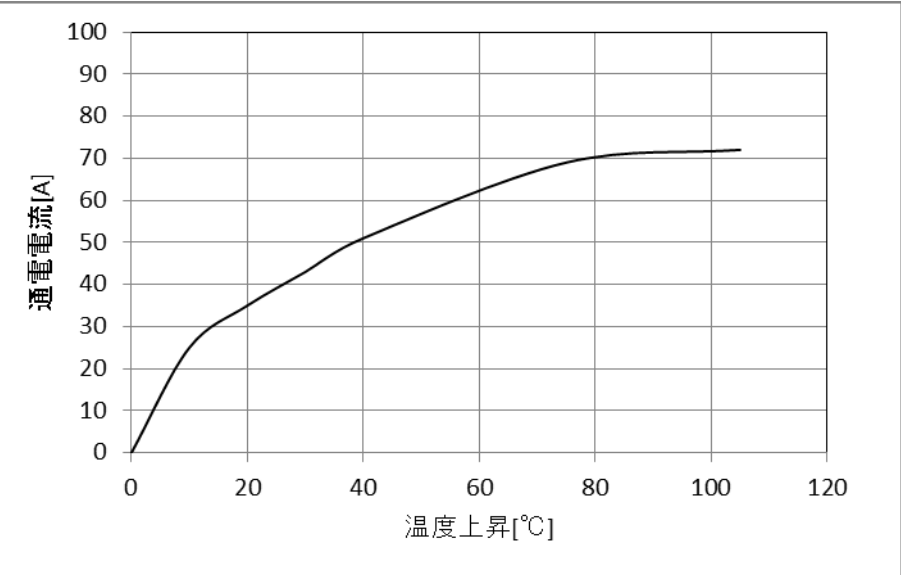
(注4) 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。
(注5) 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。
軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお薦めします。
(注6) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
・初期のDF60-6P-10.16DS(27), DF60-6S-10.16C, DF60-8SCFAを使用。
・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 8
・静止状態で通電し、測定。
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ

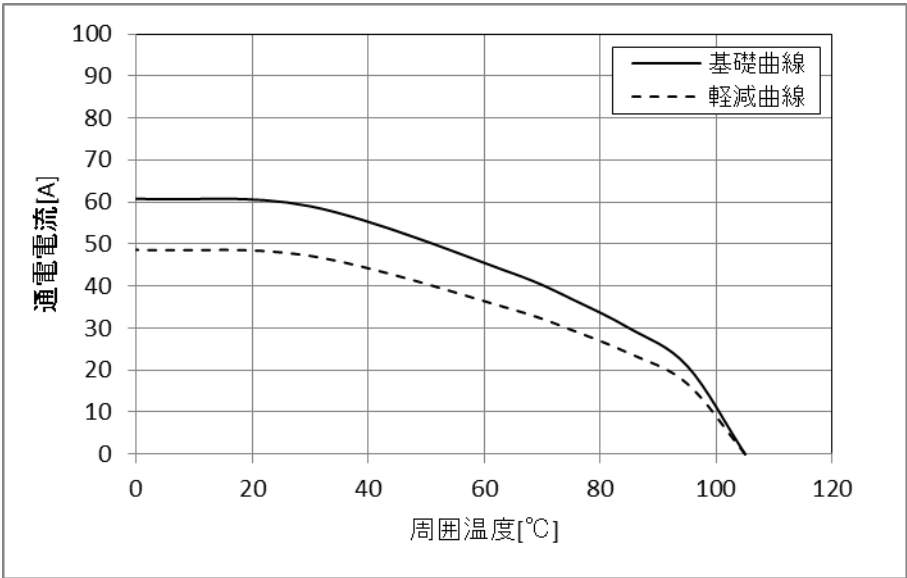


注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目	図番	SLC-378117-00-00		
HRS	製品規格表	製品名	DF60A-6S-10.16C	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680-3077-0-00	 2/4

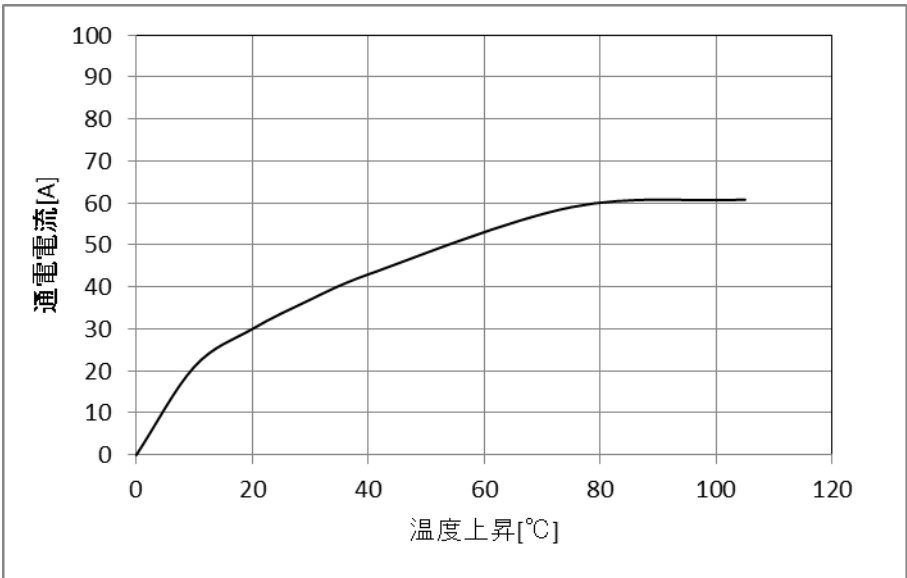
(注7) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
・初期のDF60-6P-10.16DS(27), DF60-6S-10.16C, DF60-1012SCFAを使用。
・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 10
・静止状態で通電し、測定。
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ

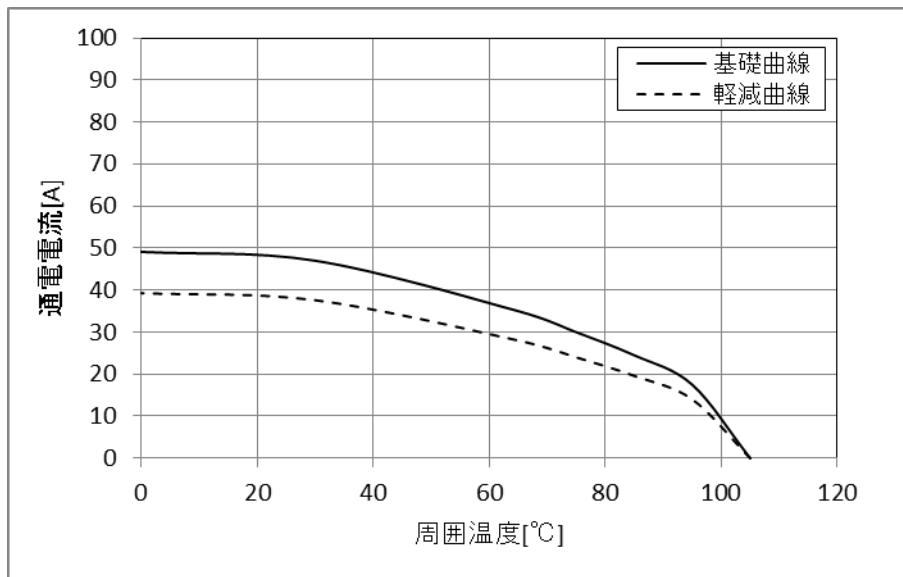


注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC-378117-00-00	
HRS	製品規格表		製品名	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	
			CL680-3077-0-00	△ 3/4

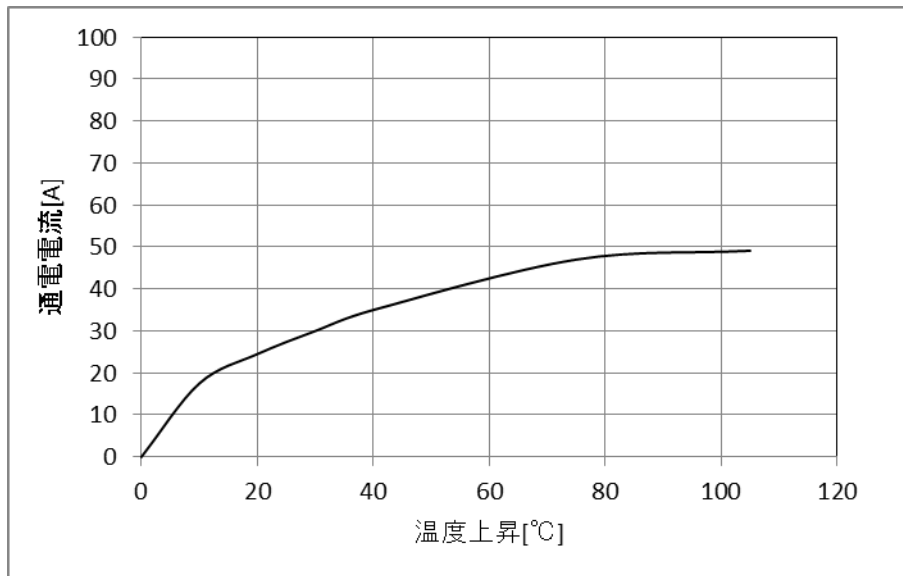
(注8) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
・初期のDF60-6P-10.16DS(27), DF60-6S-10.16C, DF60-1012SCFAを使用。
・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 12
・静止状態で通電し、測定。
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

図番

SLC-378117-00-00

HRS

製品規格表
ヒロセ電機株式会社

製品名
製品コード

DF60A-6S-10.16C
CL680-3077-0-00



4/4