

| 適用規格                                                                            |                                                               |                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                     |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|---------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------|-----|----|---------|---------|----|------|-----|----|------|-----|----|------|-----|----|------|-----|----|------|-----|----|------|-----|----|------|---|----|------|-----|----|------|-----|----|------|------|----|------|------|----|------|------|---|---|
| 定 格                                                                             | 使用温度範囲                                                        | -35℃ ～ 85℃（注1）                                                         | 保存温度範囲                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | -10℃ ～ 60℃          |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 電 圧                                                           | AC 30 V                                                                | 適合コネクタ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | DF37*-*DS-0.4V(**)  |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 電 流                                                           | 0.3 A                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                     |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
| 性 能                                                                             |                                                               |                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                     |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 項 目                                                           | 試 験 方 法                                                                | 規 格                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | QT                  | AT         |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
| 構造                                                                              | 外観, 構造, 仕上げ                                                   | 目視, 寸法測定器にて測定する。                                                       | 図面と合致していること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ○                   | ○          |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 表示                                                            | 目視にて確認する。                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ○                   | ○          |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
| 電氣的性能                                                                           | 接触抵抗                                                          | 1 mA (AC 20mV以下、1kHz) で測定する。                                           | 100 mΩ 以下                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ○                   | —          |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 絶縁抵抗                                                          | DC 100 Vで測定する。                                                         | 50 MΩ 以上                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ○                   | —          |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 耐電圧                                                           | AC 100 Vの電圧を 1 分間印加する。                                                 | せん絡・絶縁破壊がないこと。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ○                   | —          |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
| 機械的性能                                                                           | 総 合 挿 抜 力                                                     | 適合コネクタで測定する。                                                           | △ <table><tr><td></td><td>挿入力</td><td>抜去力</td></tr><tr><td>極数</td><td>[N MAX]</td><td>[N MIN]</td></tr><tr><td>10</td><td>15.4</td><td>2.6</td></tr><tr><td>16</td><td>20.7</td><td>3.6</td></tr><tr><td>20</td><td>24.3</td><td>4.4</td></tr><tr><td>24</td><td>27.8</td><td>5.1</td></tr><tr><td>30</td><td>33.1</td><td>6.2</td></tr><tr><td>34</td><td>40.8</td><td>6.9</td></tr><tr><td>40</td><td>41.9</td><td>8</td></tr><tr><td>44</td><td>45.4</td><td>8.7</td></tr><tr><td>50</td><td>50.7</td><td>9.8</td></tr><tr><td>60</td><td>59.5</td><td>11.7</td></tr><tr><td>70</td><td>68.4</td><td>13.5</td></tr><tr><td>74</td><td>71.9</td><td>14.2</td></tr></table> |                     | 挿入力        | 抜去力 | 極数 | [N MAX] | [N MIN] | 10 | 15.4 | 2.6 | 16 | 20.7 | 3.6 | 20 | 24.3 | 4.4 | 24 | 27.8 | 5.1 | 30 | 33.1 | 6.2 | 34 | 40.8 | 6.9 | 40 | 41.9 | 8 | 44 | 45.4 | 8.7 | 50 | 50.7 | 9.8 | 60 | 59.5 | 11.7 | 70 | 68.4 | 13.5 | 74 | 71.9 | 14.2 | ○ | — |
|                                                                                 |                                                               | 挿入力                                                                    | 抜去力                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                     |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 極数                                                            | [N MAX]                                                                | [N MIN]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                     |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 10                                                            | 15.4                                                                   | 2.6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                     |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 16                                                            | 20.7                                                                   | 3.6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                     |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 20                                                            | 24.3                                                                   | 4.4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                     |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 24                                                            | 27.8                                                                   | 5.1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                     |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 30                                                            | 33.1                                                                   | 6.2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                     |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 34                                                            | 40.8                                                                   | 6.9                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                     |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 40                                                            | 41.9                                                                   | 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                     |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 44                                                            | 45.4                                                                   | 8.7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                     |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 50                                                            | 50.7                                                                   | 9.8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                     |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 60                                                            | 59.5                                                                   | 11.7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                     |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 70                                                            | 68.4                                                                   | 13.5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                     |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 74                                                            | 71.9                                                                   | 14.2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                     |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 繰り返し動作                                                        | 10 回の抜き差しを行う。                                                          | ①接触抵抗：100 mΩ 以下<br>②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | ○                   | —          |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 耐振性                                                           | 周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで<br>1 サイクル 5 分間 3 軸方向<br>各 10 サイクル試験する。       | ① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。<br>②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | ○                   | —          |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
| 耐衝撃性                                                                            | 加速度 490 m/s <sup>2</sup> 、持続時間 11 ms、<br>正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。 | ① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。<br>②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。                            | ○                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | —                   |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
| 環境的性能                                                                           | 定常状態の耐湿性                                                      | 温度 40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に<br>96 時間放置する。                                  | ①接触抵抗：100 mΩ 以下<br>②絶縁抵抗：25 MΩ 以上<br>③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ○                   | —          |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 温度サイクル                                                        | 温度 -55 → 85 ℃<br>時間 30 → 30 分<br>を 5 サイクル 試験する。<br>(槽の移し変え時間は2～3分とする。) | ①接触抵抗：100 mΩ 以下<br>②絶縁抵抗：50 MΩ 以上<br>③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ○                   | —          |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 二酸化硫黄                                                         | 濃度 25 ppm 96 時間放置する。<br>(試験規格：JIS C 60068 )                            | ①接触抵抗：100 mΩ 以下<br>②コネクタの機能を損なうような腐食等の異常がないこと。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ○                   | —          |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | 塩水噴霧                                                          | 濃度5%の塩水、48時間放置する。                                                      | ①接触抵抗：100 mΩ 以下<br>②コネクタの機能を損なうような腐食等の異常がないこと。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ○                   | —          |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | △の数                                                           | 訂正記事                                                                   | 設計                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 検図                  | 年月日        |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
| △                                                                               | 1                                                             | DIS-H-00003087                                                         | YT. TAKAGI                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | TS. MIYAZAKI        | 17. 09. 28 |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
| 備考<br>(注1) 通電時の温度上昇を含みます。<br><br>試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402, IEC 60512を適用しています。 |                                                               |                                                                        | 承認                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | MO. NAKAMURA        | 07. 02. 22 |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 |                                                               |                                                                        | 検 図                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | KH. IKEDA           | 07. 02. 22 |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 |                                                               |                                                                        | 担 当                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | KY. MIDORIKAWA      | 07. 02. 22 |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 |                                                               |                                                                        | 製 図                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | KY. MIDORIKAWA      | 07. 02. 22 |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
| 注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目                                                     |                                                               | 図番                                                                     | SLC4-314974-01                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                     |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
| HRS                                                                             | 製 品 規 格 表                                                     |                                                                        | 製品名                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | DF37C-*DP-0.4V (51) |            |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |
|                                                                                 | ヒロセ電機株式会社                                                     |                                                                        | 製品コード                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | CL684               | △ 1/1      |     |    |         |         |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |     |    |      |   |    |      |     |    |      |     |    |      |      |    |      |      |    |      |      |   |   |