Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	△1 -55℃～ 85℃（注1）	保存温度範囲	-10℃～ 60℃
	電圧	△1 AC 50V		
	電流	0.3A		

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観,構造,仕上げ	目視，寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的性能	接触抵抗	AC 20mV，1kHz，1mAで測定する。	90mΩ以下	○	－
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	50MΩ以上	○	－
	耐電圧	AC 150 Vの電圧を 1 分間印加する。△1	せん絡･絶縁破壊がないこと。	○	－
機械的性能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	①接触抵抗： 90 mΩ以下 ②破損､ひび､部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐振性	周波数 10～55 Hz､片振幅 0.75 mmで 1 ｻｲｸﾙ 5 分間 3 軸方向 各 10 ｻｲｸﾙ試験する。	①1μs以上の電気的瞬断がないこと。 ②破損､ひび､部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐衝撃性	加速度 490 m/s^2､持続時間 11 ms､ 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。	①1μs以上の電気的瞬断がないこと。 ②破損､ひび､部品のゆるみがないこと。	○	－
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 40 ± 2℃､湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。	①接触抵抗： 90mΩ以下 ②絶縁抵抗： 25MΩ以上 ③破損､ひび､部品のゆるみがないこと。	○	－
	温度サイクル	温度 -55 ℃→ 85 ℃ 時間 30 → 30 分 を 5 ｻｲｸﾙ試験する。 （槽の移し変え時間は2～3分）	①接触抵抗： 90mΩ以下 ②絶縁抵抗： 50MΩ以上 ③破損､ひび､部品のゆるみがないこと。	○	－
	二酸化硫黄	濃度25ppm，25℃，RH 75 % に 96 時間放置する。	①接触抵抗： 180 mΩ以下 ②機能を損なう異常のないこと。	○	－
	はんだ耐熱性	【リフローはんだ付けの場合】 【リフロー部】MAX 250℃ピーク 220℃以上60秒以内 【予熱部】 150～180℃ 90～120秒 リフローは同条件にて2回まで可能 【手はんだ(リペア)の場合】 はんだ小手で350℃、3秒の条件にてはんだ付けを行う。但し、端子に力を加えないこと。	外観の変形及び端子等に著しいガタが無いこと。	○	－
	はんだ付け性	はんだ温度245±5℃、浸漬時間3秒間のはんだ付けを行う。	はんだ浸漬面の95%以上が新しいはんだで濡れていること。	○	－

△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△1 3	DIS-H-00019849	RT.SHIMIZU	TY.OOI	20240228

備考
(注1)通電時の温度上昇を含みます。

試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402,IEC 60512を適用する。

承認	WR.FUKUCHI	20200818
検図	TS.MIYAZAKI	20200818
担当	RH.KITAGAWA	20200818
製図	YK.MITSUISHI	20200817

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	SLC-320003-51-00
		製品名	DF40B(2.0)-80DS-0.4V(51)
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL0684-4128-9-51 △1 1/1