

		△の数	訂	正	記	事	担当	検図	年月日		△の数	訂	正	記	事	担当	検図	年月日	
△											△								
△											△								
適用規格																			
定 格	使用温度範囲		-35℃～ +85℃(注1)						保存温度範囲		-10℃～ 60℃								
	電 圧		AC 100 V						適合コネクタ		DF19*-14P-1H								
	電 流		AWG28:1 A , AWG30:0.5 A AWG32: 0.3 A						適合電線		被覆外径0.60mm以下								
性 能																			
	項 目		試 験 方 法						規 格						QT	AT			
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。						図面と合致していること。						○	○			
	表 示		目視にて確認する。												○	○			
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗		mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。						mΩ以下						—	—			
	低電圧、低電流下の接触抵抗		20 mV 以下, mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。						mΩ以下						—	—			
	絶 縁 抵 抗		DC 100 Vで測定する。						500 MΩ以上						○	—			
	耐 電 圧		AC 300 Vの電圧を1分間印加する。						せん絡・絶縁破壊がないこと。						○	—			
機 械 的 性 能	単体挿抜力		の鋼製ピンで測定する。						差込力 N以下 引抜力 N以上						—	—			
	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。						差込力 N以下 引抜力 N以上						—	—			
	繰り返し動作		回の抜き差しを行う。						① 接触抵抗: mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。						—	—			
	耐 振 性		周波数 10 ～ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 - m/s ² で 3 方向 各 2 時間試験する。						① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: - mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	—			
	耐 衝 撃 性		加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。						① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: - mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	—			
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性		温度 40±2℃, 湿度 90 ～ 90 %中に 96 時間放置する。						① 接触抵抗: 30 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 500 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	—			
	温度サイクル		温度 -55 → 5～ 35 → +85→ 5～ 35℃ 時間 30 → 2 ～ 3 → 30→ 2～ 3 分 を 5 サイクル試験する。						① 接触抵抗: 30 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 500 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	—			
	はんだ耐熱性		はんだ温度 ℃, 浸せき時間秒間で試験する。						外観の変形及び端子などの著しいガタがないこと。						—	—			
	はんだ付け性		はんだ温度 ℃, 浸せき時間秒間のはんだ付けを行う。						半田浸せき面の95%以上が新しいはんだでぬれていること。						—	—			
備考 (注1)通電による温度上昇を含む。																			
										製 図		担 当		検 図		承 認		出 図	
																			
試験規格の記載のない試験方法は MIL-STD-1344を適用している。																			
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目																			
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.																			
製品規格表																			
製品名 DF19-14S-1C																			
旧CL CL		図番 SLC4-162513						製品コード CL685-0012-9						1 1					