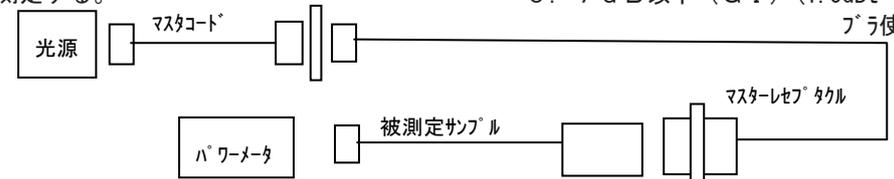


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

定格		使用温度範囲	-40°C ~ +85°C	保存温度範囲	-25°C ~ +75°C (梱包時)
				適合ケーブル	光ケーブルφ5.5~φ6
性 能					
	項目	試験方法	規 格		QT AT
構造	外觀, 構造, 寸法	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。		○ ○
	表示	目視にて確認する。			○ ○
光学的性能	挿入損失	波長1310nm(LED)にて下記の測定系にて測定する。 	1. 4 dB以下 (SM) 0. 7 dB以下 (GI) (1.5dBモードスクランブル使用時)		○ -
	反射減衰量	波長1310nm(LD)にて測定する。	40 dB以上 (SM) 22 dB以上 (GI)		○ -
機械的性	繰り返し動作	200回の抜き差しを行う。	① 試験後挿入損失変動: 0. 3 dB以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○ -
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 98 m/s ² で 2軸方向各 2時間試験する。			○ -
	耐衝撃性	加速度 981 m/s ² , 作用時間 6 ms, 正弦半波 2軸方向各 3回試験する。			○ -
	ケーブルクランプ部の引っ張り強度	200 Nの引張力をケーブル軸に加える。			○ -
環境的性	温湿度サイクルの耐湿性	温度 -10 ~ +65 °C, 湿度 90 ~ 96 %中に 10 サイクル (240 時間) 放置する。	① 試験後挿入損失変動: 0. 3 dB以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○ -
	温度サイクル	温度 -40°C~+75°C 8h/サイクルを 42 サイクル試験する。			○ -
	耐熱性	85°C, 240 h 放置			○ -
	耐寒性	-40°C, 240 h 放置			○ -
	防水性	空気圧4.9kpa, 1分間水中に放置			○ -
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 500 時間放置する。			○ -
△の数		訂正記事	設計	検図	年月日
0					
備考			承認	MT. SHIBUTANI	18.02.02
			検図	FS. YOSHIDA	18.02.02
			担当	TY. SATO	18.02.02
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。			製図	MK. INOUE	18.02.01
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番		SLC-179290-31-00	
HRS	製品規格表		製品名	MF10S-WP6C52-0200 (31)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL709-0215-1-31	△ 1/1