

適用規格					
定格	使用温度範囲	-20℃ ~ +60℃	保存温度範囲	-40℃ ~ +60℃ (梱包時)	
	—	—	適合ケーブル	GI (50/125), OM3, 24芯△	
性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観, 構造, 寸法	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
光学的性能	挿入損失	波長850±30nm(LED)にて測定する。 (IEC 61300-3-4)	0.75dB 以下 (1接続あたり)	○	—
機械的性能	繰り返し動作	5000回の抜き差しを行う。 (IEC 61300-2-2 (Condition B))	試験後挿入損失 : 0.75dB 以下 (1接続あたり) △ 破損、ひび、部品の緩みがないこと。	○	—
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度98.1 m/s ² , 3軸方向各 2時間試験する。 (IEC 61300-2-1 (Category 0))		○	—
	耐衝撃性	加速度981m/s ² , 作用時間6ms, 正弦半波3軸方向各10回試験する。 (IEC 60068-2-27)		○	—
環境的性能	温湿度サイクル	温度 -10 ~ +65℃、湿度 90 ~ 100% 中に 12H/サイクルを14サイクル試験する。 (Teldordia GR3120-CORE)	試験後挿入損失 : 0.75dB 以下 (1接続あたり) △ 破損、ひび、部品の緩みがないこと。	○	—
	温度サイクル	温度 -40 ~ +75℃、8H/サイクルを42サイクル試験 する。 (Teldordia GR3120-CORE)		○	—
	耐熱性	温度85℃中に240時間放置する。 (IEC 61300-2-18)		○	—
	耐寒性	温度-40℃中に240時間放置する。 (IEC 61300-2-17)		○	—
	耐湿性	温度75℃、湿度95%中に168時間放置する。 (Teldordia GR3120-CORE)		○	—
	塩水噴霧	温度35℃、濃度5% 48時間 (IEC 61300-2-26)		○	—
	防水性	内部気圧4.9kPa、1分間水中に放置する。 (IEC 60529(IP67))		○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
	3	DIS-K-00000670	TY. SATO	YY. HIYAMA	16.05.30
備考			承認	MT. SHIBUTANI	15.09.09
注 光学的性能、機械的性能、環境的性能は、結線したサンプルにおいて実施する。			検図	YY. HIYAMA	15.09.09
			担当	TY. SATO	15.09.09
			製図	TY. SATO	15.09.09
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番 SLC-179678-00-00		
HRS	製品規格表		製品名 MF11BMT-WRBB01		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード CL709-7010-0-00		△ 1/1