

適用規格		-			
定格	使用温度範囲	-40℃ ～ +85℃	保存温度範囲	-40℃ ～ +60℃（梱包時）	
性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観, 構造, 寸法	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
環境的性能	塩水噴霧	温度35℃、濃度5% 48時間 (IEC 61300-2-26)	機能を損なうような、はなはだしい腐食がないこと。	○	-
	防水性	水深 1 Mの水中に30分間放置する。△ (IEC 60529 (IP67))	コネクタ内部に浸水のないこと。△	○	-
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△	2	DIS-K-00001873	TY. SATO	TS. YAMAZAKI	20190426
備考			承認	MT. SHIBUTANI	20170801
			検図	FS. YOSHIDA	20170801
			担当	TY. SATO	20170801
			製図	TY. SATO	20170801
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC-376694-00-00		
HRS	製品規格表		製品名	MF11BMT-WRC2	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL709-7036-0-00	
				△	1/1