

適用規格					
定 格	使用温度範囲	−20℃ ~ +60℃	保存温度範囲	−40℃ ~ +60℃（梱包時）△	
	—	—	適合ケーブル	24芯, Φ4, OM3, GI50/125	
性 能					
	項 目	試験方法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 寸法	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
光学的性能	挿入損失	波長850nm(LED)にて測定する。 △(削除)	0.75dB 以下（1 接続あたり）	○	—
機械的性能	繰 り 返 し 動 作	5000回の抜き差しを行う。 △（削除）	試験後挿入損失：0.75dB 以下 (1接続あたり) 破損、ひび、部品の緩みがないこと。	○	—
	耐 振 性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度98.1 m/s ² , 3軸方向各 2時間試験する。 △（削除）		○	—
	耐 衝 撃 性	加速度981m/s ² , 作用時間6ms, 正弦半波3軸方向各10回試験する。 △（削除）		○	—
環境的性能	温湿度サイクル	温度 −10 ~ +65℃、湿度 90 ~ 96% 中に 12H/サイクルを14サイクル試験する。 △ △（削除）	試験後挿入損失：0.75dB 以下 (1接続あたり) 破損、ひび、部品の緩みがないこと。	○	—
	温 度 サ イ ク ル	温度 −40 ~ +75℃、8H/サイクルを42サイクル試験 する。 △（削除）		○	—
	耐 熱 性	温度85℃中に240時間放置する。 △(削除)		○	—
	耐 寒 性	温度−40℃中に240時間放置する。 △（削除）		○	—
	塩 水 噴 霧	温度35℃、濃度5% 48時間 △（削除）	機能を損なうような、はなはだしい 腐食がないこと。	○	—
	防 水 性	水深1Mの水中に30分間放置する。 (IP67) △（削除）	コネクタ内部に浸水のないこと。	○	—
△（削除）					
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△	14	DIS-K-00001931	SJ. SUZUKI	YY. HIYAMA	20190621
備考 注 光学的性能、機械的特性、環境的性能は結線したサンプルにおいて実施する。			承認	YY. HIYAMA	20190603
			検 図	TS. YAMAZAKI	20190603
			担 当	TY. SATO	20190603
			製 図	TY. SATO	20190603
RoHS対応品です。△					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-385327-00-00	
HRS	製 品 規 格 表		製品名	MF11BMT-WP4CB02	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL709-7052-0-00	△ 1/1