

| 適用規格                                                                                                                                  |                                                                                        |                                                                           |                                         |                    |                                                   |     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|--------------------|---------------------------------------------------|-----|
| 定 格                                                                                                                                   | 使用温度範囲                                                                                 | −40℃ ~ +85℃                                                               |                                         | 適合ケーブル             | △ フジクラ製<br>SM-10/125、外径φ7<br>テンションメンバー径 φ1.0~φ1.6 |     |
|                                                                                                                                       | 保存温度範囲                                                                                 | −25℃ ~ +70℃（梱包時）                                                          |                                         |                    |                                                   |     |
| 性 能                                                                                                                                   |                                                                                        |                                                                           |                                         |                    |                                                   |     |
|                                                                                                                                       | 項 目                                                                                    | 試験方法 (JIS C 5961or GR3120-CORE)                                           | 規 格                                     | QT                 | AT                                                |     |
| 構造                                                                                                                                    | 外観, 構造, 寸法                                                                             | 目視, 寸法測定器にて測定する。                                                          | 図面と合致していること。                            | ○                  | ○                                                 |     |
|                                                                                                                                       | 表示                                                                                     | 目視にて確認する。                                                                 |                                         | ○                  | ○                                                 |     |
| 光学的性能                                                                                                                                 | 挿入損失  | 波長1310nm(LD)にて測定する。                                                       | 0.4dB以下（1接続あたり）                         | ○                  | —                                                 |     |
|                                                                                                                                       | 反射減衰量                                                                                  | 波長1310nm(LD)にて測定する。                                                       | 40dB以上                                  | ○                  | —                                                 |     |
| 機械的性能                                                                                                                                 | コードクランプ強度<br>（軸方向引張）                                                                   | SW20コネクタとコード間に200Nの引張力を<br>1分間加える                                         | 試験後挿入損失変動：0.3dB以下<br>クランプ部、コードに異常のないこと  | ○                  | —                                                 |     |
|                                                                                                                                       | 繰 り 返 し 動 作                                                                            | 200回の抜き差しを行う。                                                             | 試験後挿入損失変動：0.3dB 以下<br>破損、ひび、部品の緩みがないこと。 | ○                  | —                                                 |     |
|                                                                                                                                       | 耐 振 性                                                                                  | 周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm,<br>加速度98.1 m/s <sup>2</sup> , 3軸方向各 2時間試験する。 |                                         | ○                  | —                                                 |     |
|                                                                                                                                       | 耐 衝 撃 性                                                                                | 加速度 981 m/s <sup>2</sup> , 作用時間 6 ms,<br>正弦半波 3 軸方向各 10 回試験する。            |                                         | ○                  | —                                                 |     |
| 環境的性能                                                                                                                                 | 温湿度サイクル                                                                                | 温度 −10 ~ +65℃、湿度 90 ~ 96% 中に<br>24H/サイクルを 10サイクル試験する<br>(JIS C 5961)。     | 試験後挿入損失変動：0.3dB 以下<br>破損、ひび、部品の緩みがないこと。 | ○                  | —                                                 |     |
|                                                                                                                                       | 温 度 サ イ ク ル                                                                            | 温度 −40 ~ +75℃、8H/サイクルを 42サイクル試験<br>する (JIS C 5961)。                       |                                         | ○                  | —                                                 |     |
|                                                                                                                                       | 耐 熱 性                                                                                  | 温度 85℃ 中に 240時間 放置する (JIS C<br>5961)。                                     |                                         | ○                  | —                                                 |     |
|                                                                                                                                       | 耐 寒 性                                                                                  | 温度 −40℃ 中に 240時間 放置する (JIS C<br>5961)。                                    |                                         | ○                  | —                                                 |     |
|                                                                                                                                       | 耐 湿 性                                                                                  | 温度 75℃、湿度 95% 中に 168時間 放置する<br>(GR3120-CORE)。                             |                                         | ○                  | —                                                 |     |
|                                                                                                                                       | 塩 水 噴 霧                                                                                | SW20コネクタを温度 35℃、濃度 5% の塩水噴霧中<br>に 1000時間 放置する。                            | 機能を損なうような甚だしい腐食がない<br>こと。               | ○                  | —                                                 |     |
|                                                                                                                                       | 防 水 性                                                                                  | 内部気圧4.9kPa、1分間水中に放置（IP67）                                                 | 気泡の漏れの無きこと。                             | ○                  | —                                                 |     |
|                                                                                                                                       |                                                                                        |                                                                           |                                         |                    |                                                   |     |
|                                                                                                                                       | △の数                                                                                    | 訂正記事                                                                      | 設計                                      | 検図                 | 年月日                                               |     |
| △                                                                                                                                     | 1                                                                                      | DIS-K-00001504                                                            | FS. YOSHIDA                             | YY. HIYAMA         | 18. 04. 16                                        |     |
| 備考<br>注  SW20にSCマスコネクタを接続し、本ハーネス品とSW20を嵌合して、測定を行う。 |                                                                                        |                                                                           | 承認                                      | MT. SHIBUTANI      | 14. 12. 01                                        |     |
|                                                                                                                                       |                                                                                        |                                                                           | 検 図                                     | YY. HIYAMA         | 14. 12. 01                                        |     |
|                                                                                                                                       |                                                                                        |                                                                           | 担 当                                     | FS. YOSHIDA        | 14. 12. 01                                        |     |
|                                                                                                                                       |                                                                                        |                                                                           | 製 図                                     | FS. YOSHIDA        | 14. 12. 01                                        |     |
| 注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目                                                                                                              |                                                                                        |                                                                           | 図番                                      | SLC4-177045-01     |                                                   |     |
|                                                    | 製 品 規 格 表                                                                              |                                                                           | 製品名                                     | SW20-SCPT75-2 (22) |                                                   |     |
|                                                                                                                                       | ヒロセ電機株式会社                                                                              |                                                                           | 製品コード                                   | CL717-5019-5-22    | 1                                                 | 1/1 |