

| 適用規格                                                                                    |                       |                                                                        |             |                                         |                                          |                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------|------------------------------------------|------------------|
| 定 格                                                                                     | 使用温度範囲                |                                                                        | -40℃ ～ +85℃ | 保存温度範囲                                  | -25℃ ～ +70℃（梱包時）                         |                  |
|                                                                                         |                       |                                                                        |             | 適合ケーブル                                  | フジクラ:OGNMNE SR15 SM・10/125・04・UV/AT×1,2C |                  |
| 性能                                                                                      |                       |                                                                        |             |                                         |                                          |                  |
|                                                                                         | 項 目                   | 試験方法(JIS C 5961or GR3120-CORE)                                         |             | 規 格                                     | QT                                       | AT               |
| 構造                                                                                      | 外観, 構造, 寸法            | 目視, 寸法測定器にて測定する。                                                       |             | 図面と合致していること。                            | ○                                        | ○                |
|                                                                                         | 表示                    | 目視にて確認する。                                                              |             |                                         | ○                                        | ○                |
| 光学的性能                                                                                   | 挿入損失                  | 波長1310±20nm(LD)にて測定する。                                                 |             | 0.4dB 以下（1接続端あたり）                       | ○                                        | —                |
|                                                                                         | 反射減衰量                 | 波長1310±30nm(LD)にて測定する。                                                 |             | 40dB 以上                                 | ○                                        | —                |
| 機械的性能                                                                                   | コードクランプ強度（軸方向引張）      | コネクタとコード間に200Nの引張力を1分間加える                                              |             | 試験後挿入損失変動：0.3dB以下<br>クランプ部、コードに異常のないこと  | ○                                        | —                |
|                                                                                         | 繰 り 返 し 動 作           | 200回の抜き差しを行う。                                                          |             | 試験後挿入損失変動：0.3dB 以下<br>破損、ひび、部品の緩みがないこと。 | ○                                        | —                |
|                                                                                         | 耐 振 性                 | 周波数 10 ～ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度98.1 m/s <sup>2</sup> , 3軸方向各 2時間試験する。 |             |                                         | ○                                        | —                |
|                                                                                         | 耐 衝 撃 性               | 加速度 981 m/s <sup>2</sup> , 作用時間 6 ms, 正弦半波 3 軸方向各 10 回試験する。            |             |                                         | ○                                        | —                |
| 環境的性能                                                                                   | 温湿度サイクル               | 温度 -10 ～ +65℃、湿度 90 ～ 100% 中に12H/サイクルを 14サイクル試験する (GR3120-CORE)。       |             | 試験後挿入損失変動：0.3dB 以下<br>破損、ひび、部品の緩みがないこと。 | ○                                        | —                |
|                                                                                         | 温 度 サ イ ク ル           | 温度 -40 ～ +75℃、8H/サイクルを 42サイクル試験する (JIS C 5961)。                        |             |                                         | ○                                        | —                |
|                                                                                         | 耐 熱 性                 | 温度 85℃ 中に 240時間 放置する (JIS C 5961)。                                     |             |                                         | ○                                        | —                |
|                                                                                         | 耐 寒 性                 | 温度 -40℃ 中に 240時間 放置する (JIS C 5961)。                                    |             |                                         | ○                                        | —                |
|                                                                                         | 耐 湿 性                 | 温度 75℃、湿度 95% 中に 168時間 放置する (GR3120-CORE)。                             |             |                                         | ○                                        | —                |
|                                                                                         | 塩 水 噴 霧 <sup>△2</sup> | 温度 35℃、濃度 5% の塩水噴霧中に 1000時間 放置する。                                      |             | 機能を損なうような甚だしい腐食がないこと。                   | ○                                        | —                |
|                                                                                         | 防 水 性 <sup>△2</sup>   | 内部気圧4.9kPa、1分間水中に放置 (IP67)                                             |             | 気泡の漏れの無きこと。                             | ○                                        | —                |
|                                                                                         |                       |                                                                        |             |                                         |                                          |                  |
|                                                                                         | △の数                   | 訂正記事                                                                   |             | 設計                                      | 検図                                       | 年月日              |
| <sup>△</sup>                                                                            | 2                     | DIS-K-00000298                                                         |             | FS. YOSHIDA                             | YY. HIYAMA                               | 16.08.10         |
| 備考<br>注 1 確認試験を行う際は、SW20 <sup>レ</sup> にLCコネクタを接続し、本ハル製品とSW20 <sup>レ</sup> をかん合して、測定を行う。 |                       |                                                                        |             | 承認                                      | MT. SHIBUTANI                            | 13.01.19         |
|                                                                                         |                       |                                                                        |             | 検 図                                     | YH. MASUZAKI                             | 13.01.18         |
|                                                                                         |                       |                                                                        |             | 担 当                                     | FS. YOSHIDA                              | 13.01.18         |
|                                                                                         |                       |                                                                        |             | 製 図                                     | FS. YOSHIDA                              | 13.01.18         |
| 注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目                                                                |                       |                                                                        |             | 図番                                      | SLC4-178497-00                           |                  |
| HRS                                                                                     | 製品規格表                 |                                                                        |             | 製品名                                     | SW20-LCPT75-3                            |                  |
|                                                                                         | ヒロセ電機株式会社             |                                                                        |             | 製品コード                                   | CL717-5508-1-00                          | <sup>△</sup> 1/1 |