Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	-40 °C ～ +125 °C	保存温度範囲	-10 °C ～ +60 °C(注1)
	電流	2 A	保存湿度範囲	△2 相対湿度 85%以下 （但し結露が無いこと）
	電圧	△2 AC/DC 60V		

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観,構造及び仕上げ	目視，寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認。		○	○
電気的性能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。	10 mΩ以下	○	－
	低電圧,低電流下の接触抵抗	AC 10mV以下、0.1mA (DC 又は 1000 Hz)で測定する。	10 mΩ以下	○	－
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	100 MΩ以上	○	－
	耐電圧	AC 1000Vの電圧を１分間印加する。	せん絡･絶縁破壊がないこと。	○	－
機械的性能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 20 mΩ以下 ② 破損,ひび,部品のゆがみがないこと。	○ ○	－ －
	耐振性	周波数20～200Hz(加速度88m/s²一定) 掃引時間3min(往復) 上記条件で3方向各 3 時間試験する。	① 1μs以上の間、7Ω以上の電気的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 20 mΩ以下 ③ 破損,ひび,部品のゆがみがないこと。	○ ○ ○	－ － －
	耐衝撃性	ピーク加速度981m/s²、作用時間6msで上下左右前後の6方向に対し、各3回試験する。	① 1μs以上の間、7Ω以上の電気的瞬断がないこと。 ② 破損,ひび,部品のゆがみがないこと。	○ ○	－ －
	ロック強度	かん合軸方向に引張り、ロックが破壊した際の力を測定する。	① 100N以上であること。	○	－
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度60℃、湿度90～95%中に96時間放置する。	① 接触抵抗: 20 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損,ひび,部品のゆがみがないこと。	○ ○ ○	－ － －
	熱衝撃	温度-40→常温→125℃→常温 時間 30→ 5 → 30 → 5分 を 1000サイクル試験する。	① 接触抵抗: 20 mΩ以下 ② 破損,ひび,部品のゆがみがないこと。	○ ○	－ －
	耐熱性	温度140℃中に120時間放置する。	① 接触抵抗: 20mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	○ ○	－ －
	耐寒性	温度-40℃中に120時間放置する。	① 接触抵抗: 20mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	○ ○	－ －
	耐亜硫酸ガス性	濃度25ppm，湿度75%RH以上の常温の亜硫酸ガス中に非嵌合状態で96時間放置する。	① 接触抵抗: 20 mΩ以下	○	－
	はんだ耐熱性	プリヒート最大180℃、120秒、はんだ付け260℃、10秒ではんだ付けを行う。	端子のめっき剥がれ、ハウジングの溶損がないこと。	○	－
	はんだ付け性	指定の温度プロファイルにてはんだ付けを行う。	はんだ付け面95 %以上が新しいはんだでぬれていること。	○	－

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△2	2	DIS-T-00006023	YH. MAMADA	HH. TSUKUMO	20200407

備考
(注1) 保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。

承認	HK. UMEHARA	20170825
検図	HK. UMEHARA	20170825
担当	AH. EDASHIGE	20170825
製図	MN. SATOH	20170825

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	SLC-373531-00-00
		製品名	ZE05H-8DP-2H
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL752-2112-0-00 △2 1/1