

適用規格					
定 格	使用温度範囲	(注1) -30℃ ～ +105℃	保存温度範囲	-40℃ ～ +105℃	
	電 流	1 A	電 圧	AC 250V	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造及び仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認。		○	○
電気的 性能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。	30 mΩ以下	○	—
	低電圧, 低電流下の 接触抵抗	AC 20mV以下、0.1mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。	30 mΩ以下	○	—
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	100 MΩ以上	○	—
	耐電圧	AC 650Vの電圧を 1 分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
機械的 性能	単体挿抜力	0.64×1.1の鋼製のピンで測定する。	差込力 3.4 N以下 引抜力 0.4 N以上	○ ○	— —
	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗:60mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。	○ ○	— —
	耐振性	周波数 20～200Hz、加速度43.1m/s ² で3方向 各3時間試験する。	① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗:60mΩ以下 ③ 破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。	○ ○ ○	— — —
	耐衝撃性	振動数 20～50Hz、加速度66.6m/s ² で1時間 試験する。	① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗:60mΩ以下 ③ 破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。	○ ○ ○	— — —
	ロック強度	— N以下の引張力をかん合軸方向に加える。	① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。	— —	— —
環境的 性能	定常状態の耐湿性	温度60℃、湿度90～95%中に500時間放置 する。	① 接触抵抗:60mΩ以下 ② 絶縁抵抗:100 MΩ以上 ③ 破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。	○ ○ ○	— — —
	熱 衝 撃	温度-40℃→ 5～35℃ → 85℃ → 5～35℃ 時間 30 → 5 → 30 → 5分 を1000サイクル試験する。	① 接触抵抗:60mΩ以下 ② 絶縁抵抗:100 MΩ以上 ③ 破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。	○ ○ ○	— — —
	耐 熱 性	温度105℃中に300時間放置する。	① 接触抵抗:60mΩ以下 ②破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。	○ ○	— —
	耐 寒 性	温度-55℃中に120時間放置する。	①接触抵抗:60mΩ以下 ②破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。	○ ○	— —
	塩水噴霧	濃度5%の塩水、96時間放置する。	① 接触抵抗:60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。	○ ○	— —
	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm、8時間放置する。	① 接触抵抗:60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。	○ ○	— —
	はんだ耐熱性	はんだ温度一℃、浸せき時間一秒間で 試験する。	外観の変形及び端子などに著しい ガタがないこと。	—	—
	はんだ付け性	はんだ温度一℃、浸せき時間一秒の はんだ付けを行う。	浸漬しためっき面の95%以上が新しい はんだでぬれていること。	—	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考			承認	AR. SHIRAI	18.05.29
注1. 通電による温度上昇を含む。			検 図	TH. MIZUGUCHI	18.05.28
			担 当	HS. NAGANO	18.05.28
			製 図	SK. HANAWA	18.05.24
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC-165504-70-00		
HRS	製 品 規 格 表		製品名	GT5-2022/1.6-2.9SCF (70)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL755-0071-4-70	△ 1/1