

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△	1	DIS-T-000327	門田	(泉)	04.11.22	△					
△						△					
適用規格											
定 格	使用温度範囲		注1 -40℃～105℃			保存温度範囲		-40℃～105℃			
	電 流		1 A			電 圧		AC 250 V			
性 能											
構 造	項 目	試 験 方 法				規 格				QT	AT
	外観、構造及び仕 上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○
電 気 的 性 能	表 示	目視にて確認する。								○	○
	接触抵抗	DC 1 Aで測定する。				30mΩ以下				-	-
機 械 的 性 能	低電圧、低電流下 の接触抵抗	AC20mV以下、0.1mA (DC又は1000Hz) で 測定する。				30mΩ以下				-	-
	絶 縁 抵 抗	DC 500 Vで測定する。				1000MΩ以上				○	-
環 境 的 性 能	耐 電 圧	AC 650 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	-
	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				-	-
耐 振 性	耐 振 性	周波数20～200Hz、加速度43.1m/s ² 3方向3時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				-	-
	耐 衝 撃 性	周波数20～50Hz、加速度66.6m/s ² 1時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				-	-
耐 熱 性	ロ ッ ク 強 度	98N以下の引張力をかん合軸方向に 加える。				① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと				○	-
	耐 湿 性	温度60℃、湿度90～95%中に500時間 放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				-	-
耐 熱 性	熱 衝 撃	温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30 → 5 → 30 →5分 を1000サイクル試験する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				-	-
	耐 熱 性	温度80℃中に300時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				-	-
耐 寒 性	耐 寒 性	温度-55℃中に120時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				-	-
	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm、8時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				-	-
はんだ耐熱性	はんだ耐熱性	はんだ温度260℃、浸せき時間10秒間で 試験する。				外観の変形及び端子などに著しいガタが ないこと。				-	-
	はんだ付け性	はんだ温度230℃、浸せき時間3秒のは んだ付けを行う。				はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだ でぬれていること。				-	-
備 考						製 図	担 当	検 図	承 認	出 図	
注1) 通電による温度上昇を含む。						AMC 04.12.13 門田	AMC 04.12.13 門田	AMC 04.12.14 白井	AMC 04.12.15 佐藤		
注 QT：確認試験、AT：製品検査、○：適用項目											
ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD.				製品規格表				製品名 GT8E-2S-2C			
旧CL CL		図番 SLC4-166398		製品コード CL758-0030-6		1 1		AMC			