

△の数		訂正記事	担当	検図	年月日	△の数		訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲	注1 -40℃～105℃				保存温度範囲	-40℃～105℃				
	電流	1 A				電圧	AC 250 V				
性能											
	項目	試験方法				規格				QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○
	表示	目視にて確認する。								○	○
電気的	接触抵抗	DC 1Aで測定する。				30mΩ以下				○	—
	低電圧、低電流下の接触抵抗	AC20mV以下、0.1mA (DC又は1000Hz) で測定する。				30mΩ以下				○	—
性能	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。				100MΩ以上				○	—
	耐電圧	AC 650 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	—
機械的	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—
	耐振性	周波数20～200Hz、加速度43.1m/s ² 3方向3時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—
性能	耐衝撃性	周波数20～50Hz、加速度66.6m/s ² 1時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—
	ロック強度	98N以下の引張力をかん合軸方向に加える。				① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと				○	—
環境的	耐湿性	温度60℃、湿度90～95%中に96時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—
	熱衝撃	温度-40℃→常温→105℃→常温 時間 30 → 5 → 30 →5分 を1000サイクル試験する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—
性能	耐熱性	温度105℃中に300時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—
	耐寒性	温度-40℃中に120時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—
	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm、8時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				○	—
	はんだ耐熱性	はんだ温度260℃、浸せき時間10秒間で試験する。				外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。				—	—
	はんだ付け性	はんだ温度245℃、浸せき時間3秒のはんだ付けを行う。				はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。				—	—
備考						製図	担当	検図	承認	出図	
注1) 通電による温度上昇を含む。						AMC	AMC				
注2) 適合端子はGT8B-2428SCF (CL758-0055-7) 又は GT8E-2022SCF (CL758-0033-4) になります。						'06.10.13'	'06.10.13'				
注3) 上記規格値は適合端子を組込んだ状態での値とする。						門田	門田				
注 QT：確認試験、AT：製品検査、○：適用項目											
ヒロセ電機株式会社				製品規格表				製品名			
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.								GT8E-24DS-HU			
旧CL		図番				製品コード				1	
CL		SLC4-166709				CL758-0054-4				1	