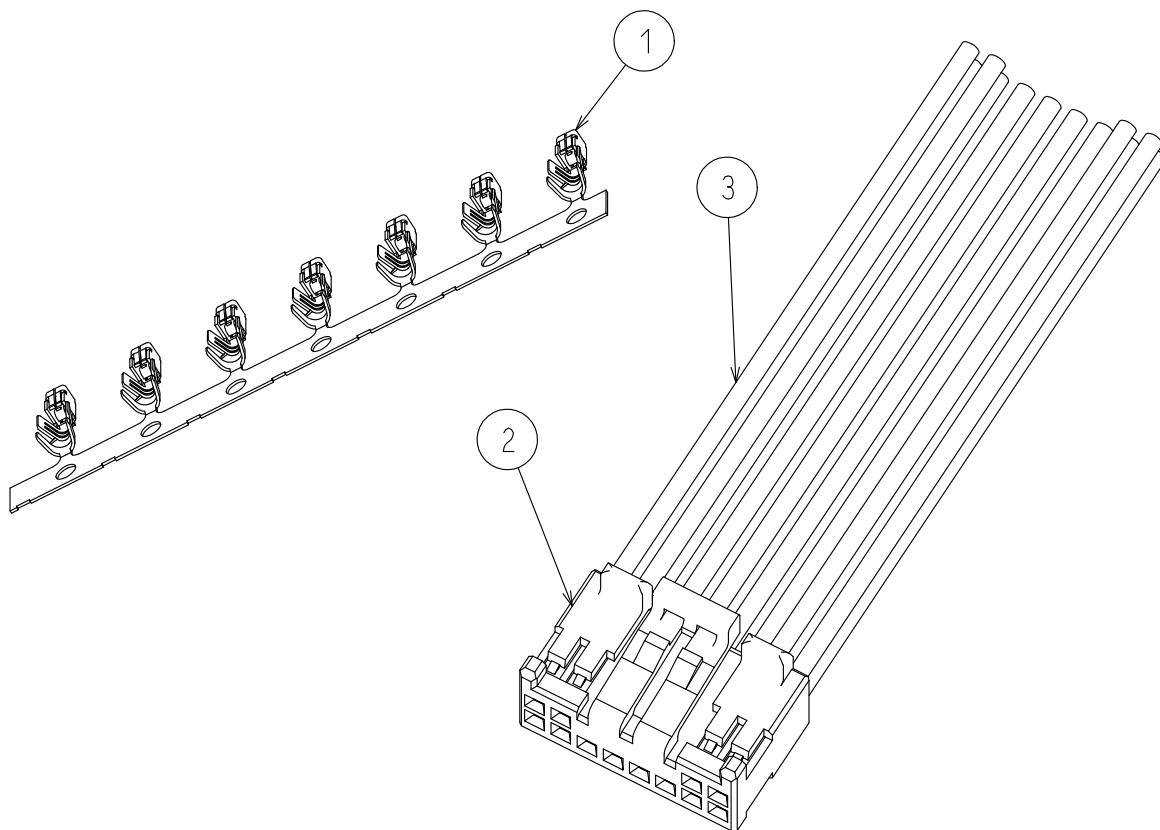




構成部品一覧
Part List Used in Cable Assembly

PART NO.	製品名 Part Name	Number	Maker
①	端子 Terminal (※1) GT8EU-2022SCF	(※2)	HIROSE
②	ハウジング Housing GT8E-(※3)S-HU, GT8E-(※3)DS-HU	1	HIROSE
③	ケーブル Cable	-	

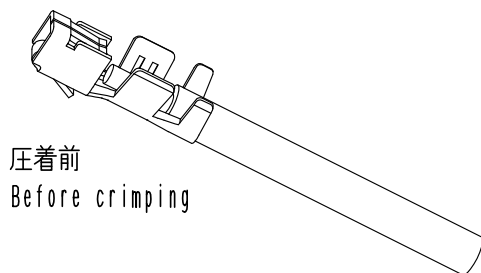
(※1) ケーブル毎の圧着条件表の対応端子を参照願います。
(※1) Please refer to Crimp Condition per each cable.

(※2) 端子数によります。
(※2) Depends on number of terminal.

(※3) 端子キャビティ数によります。
(※3) Depends on number of terminal cavity.

	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE	
△	2	DIS-T-00001715	NA. HARUBAYASHI	AR. SHIRAI	16.12.14	
TITLE GT8E-*S-HU, GT8EU-2022SCFハーネス手順書				HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		
				APPROVED	AR. SHIRAI	16.11.30
				CHECKED	HS. OZAWA	16.11.28
				CHARGED	NA. HARUBAYASHI	16.11.28
				WRITTEN	NA. HARUBAYASHI	16.11.28
TECHNICAL SPECIFICATION				ATAD-T0602-00	△ 1 / 4	

- ①ケーブルをストリップし、端子を圧着する。
①Strip the cable, and crimp the terminal.

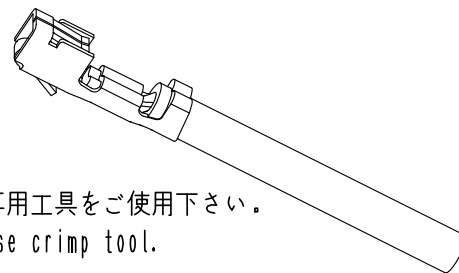


圧着時

Crimping

*圧着工具は弊社専用工具をご使用下さい。

* Please use Hirose crimp tool.



- ②端子圧着部を検査する。

- a. ワイヤ先端はXの範囲にあること。特に先端は端子可動片に触れないこと。
(端子可動部にワイヤが入り込むとかん合時に可動片が動かなくなり、かん合が重くなります。)
b. 被覆切断面はYの範囲にあること。
c. ワイヤ芯線はバレルからはみ出しのなきこと。

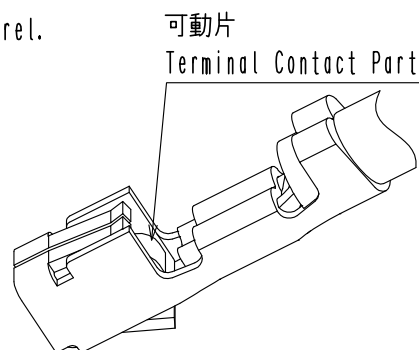
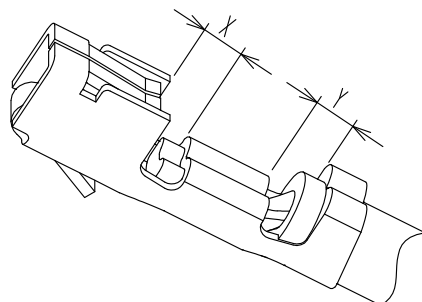
- ②Inspect the crimp area.

- a. Edge of the conductor should be visible at X area. Edge of the conductor should not be touching terminal contact part shown below.

If the edge of the conductor goes under beneath the terminal contact part, contact part movement will be limited by cable, and will cause tight mating force.

- b. Edge of the insulation should be visible at Y area.

- c. No protruding of the conductor from the terminal barrel.



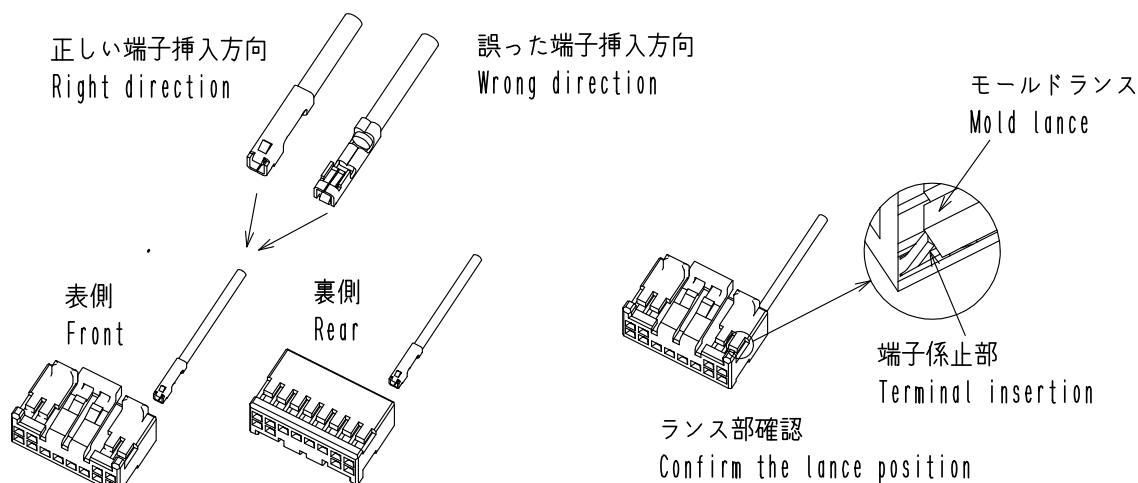
*詳細は圧着品質基準書を参照下さい。

*クリンプハイトは圧着条件表を参照下さい。

* Please refer to Crimp Quality Standard for detail.

* Please refer to Crimp Condition for detail.

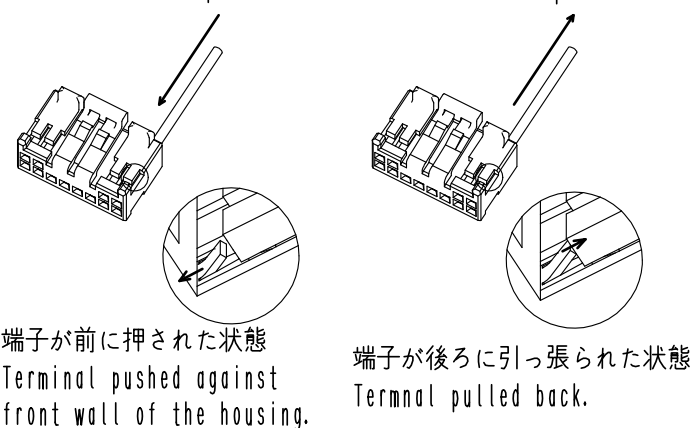
- ③圧着した端子をハウジングに挿入する。
 ③Insert the crimped terminal into the housing.
 端子挿入
 Terminal insertion



- *モールドランス部に端子係止部が 確実にかかっていることを確認下さい。
 * Please confirm that the terminallance is firmly inserted to mold lance.

<確認方法>< Procedure to confirm terminal position >

- ケーブルを押す
Push in the crimped cable.
- ケーブルを引く
Pull the crimped cable.



ケーブルを軽く押したり引いたりすると、端子がハウジングの中で、動きます。確実に端子が挿入されていることが確認できます。

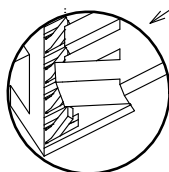
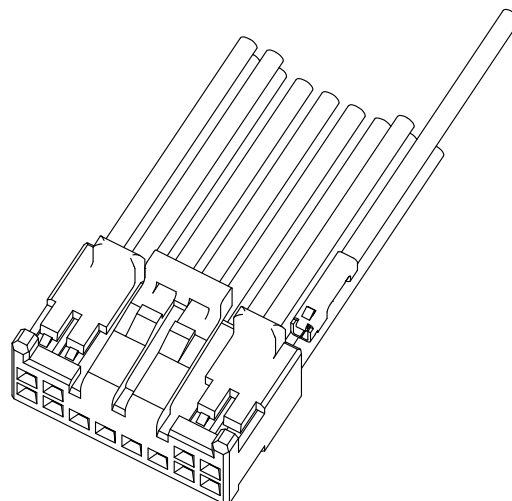
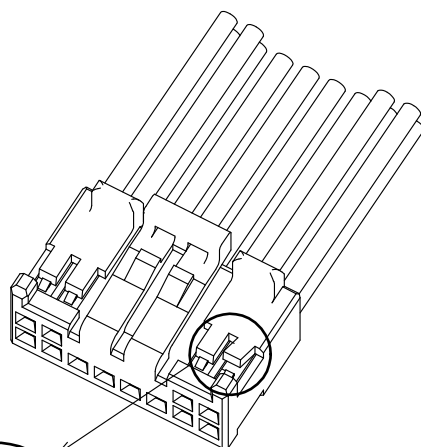
When you slightly push and pull the crimped wire, you can see the terminal movement within the housing. You can confirm whether the terminal insertion is firmly done or not.

★リペアー方法

- リペアーはモールドランスを持ち上げて、端子を抜いてください。このとき端子係止部を変形させない様注意してください。
- リペアー用の専用工具はございません。精密ドライバー等のご使用をお願いします。
 *端子係止部は押さないで下さい。
 *リペアー時は端子全てを抜いて新しいハウジングを使用してください。端子は変形がなければ再利用頂くことが可能です。

★Repair Procedure

- Please remove the terminal by breaking off the mold lance. Please do not deform the terminal lance during this procedure.
- We don't offer a special tool for repair work. Please use a precise driver and so on.
 * Do NOT push the terminal lance.
 * Please always use new housing after repair. But you can use the terminal which isn't transformed.



モールドランスを持ち上げて
ワイヤーを引っ張る

Break off the mold lance and pull out the wire. (Break off all mold lance when repairing, and always use new housing after repair.)

★製品規格

端子固定力	9.8[N]
電線固着力	電線毎に保証させて頂きます。

★Specifications

Terminal retention force	9.8[N]
Crimp tensile strength	We guarantee spec. every wire.

—以上—

—End Of The report—