

△の数		訂正記事		担当		検図		年月日		△の数		訂正記事		担当		検図		年月日	
△										△									
△										△									
適用規格																			
定格		使用温度範囲				注1 -40℃ ~ 105℃				保存温度範囲		-40℃ ~ 105℃							
		電流				1 A				電圧		AC 250 V							
性能																			
		項目		試験方法				規格				QT		AT					
構造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○		○						
	表示		目視にて確認する。								○		○						
電気的	接触抵抗		DC 1 Aで測定する。				30mΩ以下				○		-						
	低電圧、低電流下の接触抵抗		AC20mV以下、0.1mA (DC又は1000Hz) で測定する。				30mΩ以下				○		-						
性能	絶縁抵抗		DC 500 Vで測定する。				1000MΩ以上				○		-						
	耐電圧		AC 650 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○		-						
機械的	繰り返し動作		30回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○		-						
	耐振性		周波数20~200Hz, 加速度43.1m/s ² 3方向3時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○		-						
性能	耐衝撃性		周波数20~50Hz, 加速度66.6m/s ² 1時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○		-						
	ロック強度		- N以下の引張力をかん合軸方向に加える。				① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと				-		-						
環境的	耐湿性		温度60℃、湿度90~95%中に96時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○		-						
	熱衝撃		温度-40℃→常温→105℃→常温 時間 30 → 5 → 30 → 5分 を1000サイクル試験する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○		-						
	耐熱性		温度105℃中に300時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○		-						
	耐寒性		温度-40℃中に120時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○		-						
備考										製図		担当		検図		承認		出図	
注1) 通電による温度上昇を含む。										AMC 07.12.10 池田		AMC 07.12.10 池田							
注 QT：確認試験、AT：製品検査、○：適用項目																			
ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.										製品規格表 製品名 GT8E-2428PCF									
旧CL CL										図番 SLC4-166884 製品コード CL758-0067-6 1 1									