

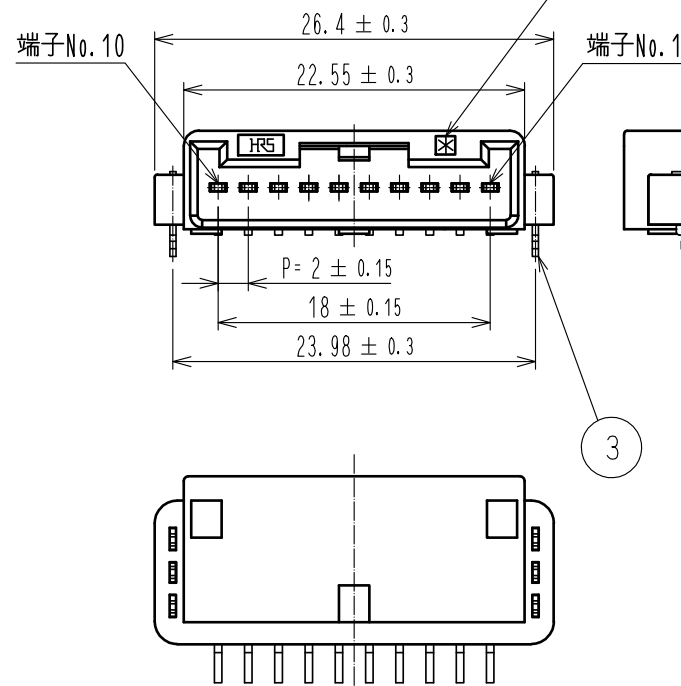
May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

ELV. RoHS適合品

GT8E-10S-HU (CL758-0050-3-00)
代表圧着端子 GT8E-2022SCF (CL758-0033-4-00)

使用状態かん合図

基板寸法推奨図



注1. 推奨温度プロファイル (右表参照)

使用リフロー加熱方式: 遠赤外線、エア-大気中または窒素

リフロー回数: 2回

ピーク温度: 250℃

230℃以上: 20~40s

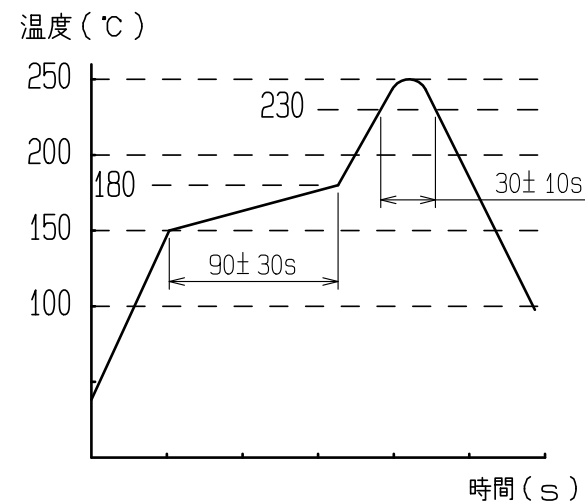
プリヒート温度: 150~180℃ (60~120s)

2. 手ハンダ/ハンダごて温度: 280~300℃ (2s以内)

3. 端子平坦度は0.1以下

4. 推奨基板厚は1.6とする。

5. 推奨ハンダ厚は0.15とする。

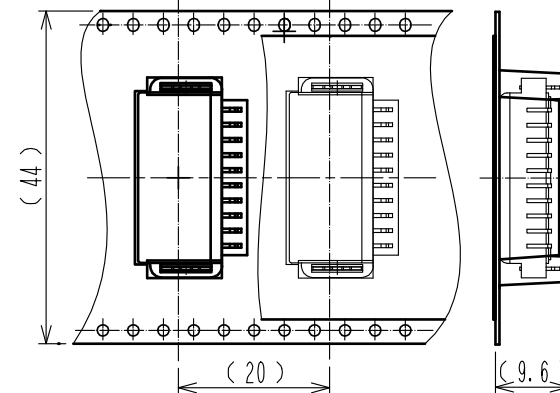


ロット表示

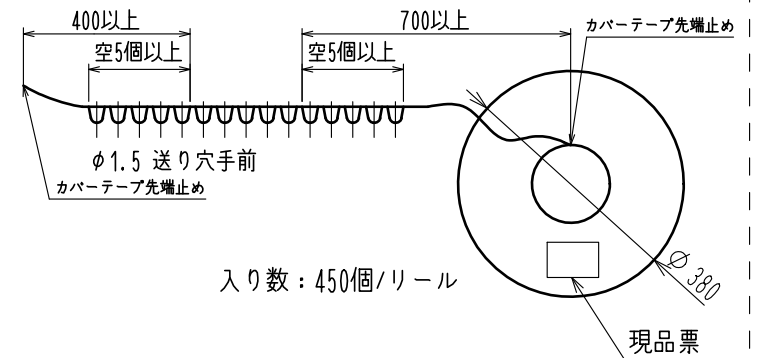
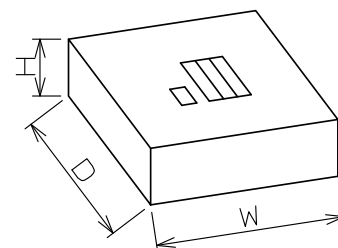
梱包仕様

1. エンボスキャリアテープにコネクタを下図のように入れる。

← 引き出し方向



2. リールをダンボールに入れる。



2	黄銅	すずめっき							
1	PPS	黒				3	黄銅	すずめっき	
NO.	MATERIAL	FINISH	REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH	REMARKS		
UNITS mm		SCALE 2 : 1	COUNT 	DESCRIPTION OF REVISIONS			DESIGNED	CHECKED	DATE
			HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	APPROVED : HH. TSUKUMO	20200321	DRAWING NO.	ADC-167883-55-00		
				CHECKED : HH. TSUKUMO	20200321	PART NO.	GT8E-10P-2H(55)		
				DESIGNED : DONGCHAN KIM	20200318	CODE NO.	CL758-1007-0-55		
				DRAWN : YK. MITSUISHI	20200318				