

May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格					
定 格	使用温度範囲	(注1) -40 °C ~ +105 °C	保存温度範囲	(注2) -10 °C ~ +60 °C	
	電 流	1 A	保存湿度範囲	相対湿度 85%以下 (但し結露が無いこと)	
	電 圧	AC 250V			
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外観、構造及び 仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認。		○	○
電 氣 的 性 能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。	30 mΩ以下	○	—
	低電圧、低電流下の 接触抵抗	AC 20mV以下、0.1mA (DC 又は 1000 Hz) で 測定する。	30 mΩ以下	○	—
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	100 MΩ以上	○	—
	耐電圧	AC 650Vの電圧を 1 分間印加する。	絶縁破壊がないこと。	○	—
機 械 的 性 能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗:60 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐 振 性	周波数 20 ~ 200Hz、加速度43.1m/s ² 3方向3時間試験する。	① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗:60 mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐 衝 撃 性	周波数20~50Hz、加速度66.6m/s ² 1時間試験する。	① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗:60 mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	ロック 強 度	98N以下の引張力をかん合軸方向に 加える。	① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。	○	
環 境 的 性 能	耐 湿 性	温度60℃、湿度90~95%中に96時間 放置する。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100MΩ 以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	熱 衝 撃	温度-40℃→常温→105℃→常温 時間 30 → 5 → 30 → 5分 を1000サイクル試験する。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100MΩ 以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐 熱 性	温度105℃中に300時間放置する。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	○	—
	耐 寒 性	温度-40℃中に120時間放置する。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	○	—
	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm、8時間放置する。	接触抵抗: 60mΩ以下	○	—
	はんだ耐熱性	指定の温度プロファイルに2回通して 試験する。	外観の変形及び端子などに著しいガタが ないこと。	○	—
	はんだ付け性	はんだ温度245℃、浸漬時間3秒のはんだ付け を行う。	はんだ浸漬面95%以上が新しいはんだで ぬれていること。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考 注1. 通電時の温度上昇を含みます。 注2. 保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。			承認	HH. TSUKUMO	20200321
			検 図	HH. TSUKUMO	20200321
			担 当	DONGCHAN KIM	20200320
			製 図	YK. MITSUISHI	20200316
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-167883-55-00	
HRS	製 品 規 格 表		製品名	GT8E-10P-2H (55)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL758-1007-0-55	△ 1/1