

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日			
△					△							
△					△							
適用規格												
定格	使用温度範囲	注1 -40°C ~ +85°C			保存温度範囲	-40°C ~ +85°C						
	電流	1 A			電圧	AC 250 V						
性 能												
項目	試験方法	規格										
構造 上 げ	外観、構造及び仕 表 示	目視、寸法測定器にて測定する。 目視にて確認する。										
電 氣 的 性 能	接触抵抗 低電圧、低電流下 の接触抵抗 絶縁抵抗 耐電圧	DC 1Aで測定する。 AC20mV以下、0.1mA (DC又は1000Hz) で 測定する。 DC 500Vで測定する。 AC 650Vの電圧を1分間印加する。										
機 械 的 性 能	総合挿抜力 繰り返し動作 耐振性 耐衝撃性 ロック強度	現物嵌合にて測定する。 200回の抜き差しを行う。 周波数8.3~200Hz、加速度43.2m/s ² 、 最大振幅10mmにて1サイクル20分、3方向 12サイクル試験する。 6方向に最大加速度981m/s ² パルス幅 6 msecにて各10回、計60回加える。 39.2N以上の引張力をかん合軸方向に 加える。										
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性 熱衝撃 耐熱性 耐寒性 塩水噴霧 耐亜硫酸ガス性 はんだ耐熱性 はんだ付け性	温度60°C、湿度90~95%中に4時間放 置する。 温度-40°C→+85°C 時間 15 → 15 を500サイクル試験する。 温度85°C中に168時間放置する。 温度-40°C中に168時間放置する。 濃度 %の塩水、時間放置する。 濃度 ppm、時間放置する。 はんだ温度260°C、浸せき時間10秒間で 試験する。 はんだ温度230°C、浸せき時間3秒のは んだ付けを行う。										
備考		印加中十分結合していること。 印加後結合部などに異常がないこと。 ① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 ① 10μs以上の電気的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 ① 10μs以上の電気的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 ① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。 ① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 ① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 ① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 ① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 外観の変形及び端子などに著しいガタが ないこと。 はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだ でぬれていること。										
T O	PCK	注1) 通電による温度上昇を含む。	備考	製図	担当	検図	承認	出図				
				AMC 2024.3.6 高橋	AMC 2024.3.6 高橋	白井	AMC 2024.3.7 佐藤					
注 QT : 確認試験、AT : 製品検査、○ : 適用項目												
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			製品規格表			製品名 GT 16-S-C						
IECL		図番 SLC 4-165705			製品コード CL 766-0002-5			1	1			