

△の数	訂正記事	担当	検査	年月日	△の数	訂正記事	担当	検査	年月日
△				△					
△				△					

適用規格

定格	使用温度範囲	注1 -40°C ~ +85°C	保存温度範囲	-40°C ~ +85°C
電流		1 A	電圧	AC 250 V

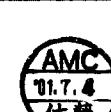
性 能

	項目	試験方法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
表記	示	目視にて確認する。		○	○
電気的	接触抵抗	DC 1 Aで測定する。	30mΩ以下	○	—
性能	低電圧、低電流下の接触抵抗	AC20mV以下、0.1mA (DC又は1000Hz) で測定する。	30mΩ以下	○	—
性能	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	100MΩ以上	○	—
性能	耐電圧	AC 650Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
機械的	総合挿抜力	現物嵌合にて測定する。	差込力 39.2 N以下 引抜力 7.5 N以上	○	—
機械的	繰り返し動作	200回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
性能	耐振性	周波数8.3~200Hz、加速度43.2m/s ² 、最大振幅10mmにて1サイクル20分、3方向12サイクル試験する。	① 10μs以上の電気的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	○	—
性能	耐衝撃性	6方向に最大加速度981m/s ² バルス幅6 msecにて各10回、計60回加える。	① 10μs以上の電気的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	○	—
性能	ロック強度	39.2N以上の引張力をかん合軸方向に加える。	① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。	○	—
環境的	定常状態の耐湿性	温度60°C、湿度90~95%中に4時間放置する。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	○	—
環境的	熱衝撃	温度-40°C→+85°C 時間 15 → 15 を500サイクル試験する。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	○	—
性能	耐熱性	温度85°C中に168時間放置する。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	○	—
性能	耐寒性	温度-40°C中に168時間放置する。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	○	—
性能	塩水噴霧	濃度 5%の塩水、 時間放置する。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと	—	—
性能	耐亜硫酸ガス性	濃度 ppm、 時間放置する。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと	—	—
性能	はんだ耐熱性	はんだ温度260°C、浸せき時間10秒間で試験する。	外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。	—	—
性能	はんだ付け性	はんだ温度230°C、浸せき時間3秒のはんだ付けを行う。	はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。	—	—

備考

注1) 通電による温度上昇を含む。

製図 担当 検査 承認 出図



注 QT: 確認試験、AT: 製品検査、○: 適用項目

HRS ヒロセ電機株式会社
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.

製品規格表

製品名
GT16-2428PCF

旧CL

図番

SLC4-165797

製品コード

CL766-0006-6

1

1