

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	
△							△							
△							△							
適用規格														
定格	使用温度範囲		注1 -30℃～105℃				保存温度範囲		-40℃～105℃					
	電流		1 A				電圧		AC 250 V					
性能														
	項目		試験方法				規格				QT	AT		
構造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○		
	表示		目視にて確認する。								○	○		
電気的 性能	接触抵抗		DC 1 Aで測定する。				60mΩ以下				○	—		
	低電圧、低電流下の接触抵抗		AC20mV以下、0.1mA（DC又は1000Hz）で測定する。				60mΩ以下				○	—		
	絶縁抵抗		DC 500 Vで測定する。				100MΩ以上				—	—		
	耐電圧		AC 650 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				—	—		
機械的 性能	単体挿抜力		— の鋼製リングで測定する。				差込力 — N以下 引抜力 — N以上				—	—		
	繰り返し動作		30 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—		
	耐振性		周波数20～200Hz、加速度43.1m/s ² で3方向各3時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：120mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—		
	耐衝撃性		振動数20～50Hz、加速度66.6m/s ² で1時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：120mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—		
	ロック強度		98 N以下の引張力をかん合軸方向に加える。				① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。				—	—		
環境的 性能	定常状態の耐湿性		温度60℃、湿度90～95%中に500時間放置する。				① 接触抵抗：120mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—		
	熱衝撃		温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30 → 5 → 30 → 5 分 を1000サイクル試験する。				① 接触抵抗：120mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—		
	耐熱性		温度105℃中に300時間放置する。				① 接触抵抗：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—		
	耐寒性		温度-55℃中に120時間放置する。				① 接触抵抗：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—		
	耐亜硫酸ガス性		濃度500ppm、8時間放置する。				① 接触抵抗：120mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				○	—		
	はんだ耐熱性		こて先温度350℃、時間10秒間で試験する。				外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。				—	—		
	はんだ付け性		こて先温度350℃、時間3秒のはんだ付けを行う。				はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。				—	—		
備考														
注1) 通電による温度上昇を含む。							製図		設計		検図		承認	
							AMC '03.1.18 穴倉		AMC '03.1.18 穴倉					
注 QT：確認試験、AT：製品検査、○：適用項目														
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			製品規格表				製品名 GT16C- / 1.6-2.9SC							
旧CL			図番 SLC4-165887				製品コード CL766-0012-9							
							1 / 1							

技書規231-1

