

T O
AMC

△の数		訂 正 記 事	担当	検図	年月日	△の数		訂 正 記 事	担当	検図	年月日	
△						△						
△						△						
適 用 規 格												
定 格	使用温度範囲		注1 - 3 0 ℃ ~ 1 0 5 ℃				保存温度範囲		- 4 0 ℃ ~ 1 0 5 ℃			
	電 流		1 A				電 圧		AC 2 5 0 V			
	特性インピーダンス		5 0 Ω									
性 能												
	項 目		試 験 方 法				規 格				QT	AT
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○
	表 示		目視にて確認する。								○	○
電 気 的 性 能	接触抵抗		DC 1 Aで測定する。				60mΩ以下				○	-
	低電圧、低電流下の接触抵抗		AC20mV以下、0.1mA (DC又は1000Hz) で測定する。				60mΩ以下				○	-
	絶 縁 抵 抗		DC 500 Vで測定する。				100MΩ以上				-	-
	耐 電 圧		AC 650 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				-	-
	電圧定在波比		周波数 0 ~ 6 GHzで測定する。				VSWR 1.5 以下				○	-
機 械 的 性 能	単 体 挿 抜 力		- の鋼製リングで測定する。				差込力 - N以下 引抜力 - N以上				-	-
	繰 り 返 し 動 作		30 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	-
	耐 振 性		周波数20~200Hz、加速度43.1m/s ² で3方向各3時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：120mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	-
	耐 衝 撃 性		振動数20~50Hz、加速度66.6m/s ² で1時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：120mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	-
	ロ ッ ク 強 度		78.4 N以下の引張力をかん合軸方向に加える。				① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。				-	-
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性		温度60℃、湿度90~95%中に500時間放置する。				① 接触抵抗：120mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	-
	熱 衝 撃		温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30 → 5 → 30 → 5 分 を1000サイクル試験する。				① 接触抵抗：120mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	-
	耐 熱 性		温度105℃中に300時間放置する。				① 接触抵抗：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	-
	耐 寒 性		温度-55℃中に120時間放置する。				① 接触抵抗：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	-
	耐亜硫酸ガス性		濃度500ppm、8時間放置する。				① 接触抵抗：120mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				○	-
	はんだ耐熱性		こて先温度350℃、時間10秒間で試験する。				外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。				-	-
	はんだ付け性		こて先温度350℃、時間3秒のはんだ付けを行う。				はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。				-	-
備 考												
注1) 通電による温度上昇を含む。						製 図		設 計		検 図		
						AMC '03.1.8 穴倉		AMC '03.1.18 穴倉				
												
注 Q T : 確認試験、A T : 製品検査、○ : 適用項目												
 ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			製品規格表				製品名 GT16G- / 1.6-2.9SC					
旧CL _____			図番 SLC4-165986				製品コード CL766-0024-8					
							1 / 1					