

	△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当 BY	検図 CHKD	年月日 DATE		△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当 BY	検図 CHKD	年月日 DATE
△					. .	△					. .
△					. .	△					. .
適用規格 APPLICABLE STANDARD											
定格 RATING	使用温度範囲 OPERATING TEMPERATURES RANGE		-30℃ ~ +105℃ 注1 -30℃ TO +105℃ (NOTE1)			保存温度範囲 STORAGE TEMPERATURE RANGE		-40℃ ~ +105℃ -40℃ TO +105℃			
	電流 CURRENT		1 A			電圧 VOLTAGE		250 V AC			
	特性インピーダンス CHARACTERISTIC IMPEDANCE		50 Ω								
性能 SPECIFICATIONS											
項目 ITEM		試験方法 TEST METHOD			規格 REQUIREMENTS			QT		AT	
構造 CONSTRUCTION											
外観, 構造及び仕上げ GENERAL EXAMINATION		目視、寸法測定器にて測定する。 VISUALLY AND BY MEASURING INSTRUMENT.				図面と合致していること。 ACCORDING TO DRAWING.			○		○
表示 MARKING		目視にて確認する。 CONFIRMED VISUALLY.				図面と合致していること。 ACCORDING TO DRAWING.			○		○
電気的性能 ELECTRICAL CHARACTERISTICS											
接触抵抗 CONTACT RESISTANCE		DC 1 Aで測定する。 1 A DC.				30 mΩ 以下 30 mΩ MAX.			○		—
低電圧、低電流下の接触抵抗 CONTACT RESISTANCE MILLIVOLT LEVEL METHOD		AC20mV以下、0.1mA (DC又は1000Hz) で測定する。 20 mV AC MAX, 0.1 mA (DC OR 1000 Hz)				30 mΩ 以下 30 mΩ MAX.			○		—
絶縁抵抗 INSULATION RESISTANCE		DC 500 Vで測定する。 500 V DC				100MΩ以上 100 MΩ MIN.			—		—
耐電圧 VOLTAGE PROOF		AC 650 Vの電圧を1分間印加する。 650 V AC FOR 1 MIN				せん絡・絶縁破壊がないこと。 NO FLASHOVER OR BREAKDOWN.			—		—
電圧定在波比 VOLTAGE STANDING WAVE RATIO		周波数 0 ~ 6 GHzで測定する。 FREQUENCY 0 TO 6 GHz				VSWR 1.5 以下 VSWR 1.5 MAX.			○		—
機械的性能 MECHANICAL CHARACTERISTICS											
単体挿抜力 CONTACT INSERTION AND EXTRACTION FORCES		— の鋼製リングで測定する。 — BY STEEL GAUGE.				差込力 — N以下 INSERTION FORCE — N MAX. 引抜き力 — N以上 EXTRACTION FORCE — N MIN.			—		—
繰返し動作 MECHANICAL OPERATION		30 回の抜き差しを行う。 30 TIMES INSERTIONS AND EXTRACTIONS.				① 接触抵抗：60mΩ以下 CONTACT RESISTANCE:60 mΩ MAX. ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.			○		—
耐振性 VIBRATION		周波数20~200Hz, 加速度43.1m/s ² で 3方向各3時間試験する。 FREQUENCY 20 TO 200 Hz, 43.1 m/S ² AT 3 h FOR 3 DIRECTIONS.				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 NO ELECTRICAL DISCONTINUITY OF 10μs. ② 接触抵抗：60mΩ以下 CONTACT RESISTANCE:60 mΩ MAX. ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.			○		—
耐衝撃性 SHOCK		振動数20~50Hz, 加速度66.6m/s ² で1 時間試験する。 FREQUENCY 20 TO 50 Hz, 66.6 m/S ² AT 1 h				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 NO ELECTRICAL DISCONTINUITY OF 10μs. ② 接触抵抗：60mΩ以下 CONTACT RESISTANCE:60 mΩ MAX. ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.			○		—
ロック強度 LOCK STRENGTH		78.4 N以下の引張力のかん合軸方向に 加える。 APPLYING A PULL FORCE THE MATING AXIALLY AT 78.4 N MAX.				① 印加中十分結合していること。 DURING APPLYING, MATING COMPLETELY. ② 印加後結合部などに異常がないこと。 AFTER APPLYING, NO DEFECT OF MATING PARTS.			—		—
備考 REMARKS 注1) 通電による温度上昇を含む。 NOTE1 INCLUDE THE TEMPERATURE RISING BY CURRENT.						製図 DRAWN		設計 DESIGNED		検図 CHECKED	
						T. SHISHIKURA '03.7.3		T. SHISHIKURA '03.7.3		承認 APPROVD	
								K. Aoto '03.7.4		出図 RELEASED	
注 QT: 確認試験、AT: 製品検査、○: 適用項目 Note QT: Qualification Test AT: Assurance Test ○: Applicable Test											
HRS		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				製品規格表 SPECIFICATION SHEET			製品名 PART NO. GT16GM- / 1.6-2.9SC		
旧CL CODE NO. (OLD)		図番 DRAWING NO. ELC4-165987				製品コード CODE NO. CL766-0025-0			1/2		

