

T 0
AMC

	△の数	訂 正 記 事	担当	検図	年月日		△の数	訂 正 記 事	担当	検図	年月日
△	1	RE-T-01004	宍倉	飛田	03.12.22	△					
△						△					
適 用 規 格											
定 格	使用温度範囲	注1 -30℃～105℃				保存温度範囲	-40℃～105℃				
	電 流	1 A				電 圧	AC 250 V				
	特性インピーダンス	50 Ω									
性 能											
	項 目	試 験 方 法				規 格			QT	AT	
構 造	外觀、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。			○	○	
	表 示	目視にて確認する。							○	○	
電 気 的 性 能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。				30mΩ以下			-	-	
	低電圧、低電流下の接触抵抗	AC20mV以下、0.1mA（DC又は1000Hz）で測定する。				30mΩ以下			-	-	
	絶 縁 抵 抗	DC 500 Vで測定する。				100MΩ以上			○	-	
	耐 電 圧	AC 650 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	-	
	電圧定在波比	周波数 0～6 GHzで測定する。				VSWR 1.5 以下			○	-	
機 械 的 性 能	単 体 挿 抜 力	- の鋼製リングで測定する。				差込力 - N以下 引抜力 - N以上			-	-	
	繰 り 返 し 動 作	30 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			○	-	
	耐 振 性	周波数20～200Hz，加速度43.1m/s ² で3方向各3時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			-	-	
	耐 衝 撃 性	振動数20～50Hz，加速度66.6m/s ² で1時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			-	-	
	ロ ッ ク 強 度	△ 98N以下の引張力をかん合軸方向に加える。				① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。			○	-	
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度60℃，湿度90～95%中に500時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			-	-	
	熱 衝 撃	温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30 → 5 → 30 → 5 分 を1000サイクル試験する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			○	-	
	耐 熱 性	温度105℃中に300時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			○	-	
	耐 寒 性	温度-55℃中に120時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			○	-	
	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm，8時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。			-	-	
	はんだ耐熱性	こて先温度350℃，時間10秒間で試験する。				外觀の変形及び端子などに著しいガタがないこと。			-	-	
	はんだ付け性	こて先温度350℃，時間3秒のはんだ付けを行う。				はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。			-	-	
備 考						製 図	設 計	検 図	承 認	出 図	
注1) 通電による温度上昇を含む。						AMC '03.1.18 宍倉	AMC '03.1.18 宍倉	AMC '03.1.18 岡田	AMC '03.1.20 佐藤		
注 QT：確認試験、AT：製品検査、○：適用項目											
HRS		ヒロセ電機株式会社				製品名					
		HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				GT16G-1S-HU					
旧CL		図番				製品コード				1/1	
		SLC4-165988				CL766-0026-3				1	