

△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当 BY	検図 CHKD	年月日 DATE	△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当 BY	検図 CHKD	年月日 DATE
△				.	△				.
△				.	△				.
適用規格 APPLICABLE STANDARD									
定格 RATING	使用温度範囲 OPERATING TEMPERATURES RANGE	-30℃ ~ +105℃ 注1 -30℃ TO +105℃ (NOTE1)			保存温度範囲 STORAGE TEMPERATURE RANGE	-40℃ ~ +105℃ -40℃ TO +105℃			
	電流 CURRENT	1 A			電圧 VOLTAGE	250 V AC			
	特性インピーダンス CHARACTERISTIC IMPEDANCE	50 Ω							
性能 SPECIFICATIONS									
項目 ITEM	試験方法 TEST METHOD		規格 REQUIREMENTS			QT	AT		
構造 CONSTRUCTION									
外観、構造及び仕上げ GENERAL EXAMINATION	目視、寸法測定器にて測定する。 VISUALLY AND BY MEASURING INSTRUMENT.			図面と合致していること。 ACCORDING TO DRAWING.			○	○	
表示 MARKING	目視にて確認する。 CONFIRMED VISUALLY.			図面と合致していること。 ACCORDING TO DRAWING.			○	○	
電気的性能 ELECTRICAL CHARACTERISTICS									
接触抵抗 CONTACT RESISTANCE	DC 1 Aで測定する。 1 A DC.			30 mΩ 以下 30 mΩ MAX.			○	-	
低電圧、低電流下の接触抵抗 CONTACT RESISTANCE MILLIVOLT LEVEL METHOD	AC20mV以下、0.1mA (DC又は1000Hz) で測定する。 20 mV AC MAX, 0.1 mA (DC OR 1000 Hz)			30 mΩ 以下 30 mΩ MAX.			○	-	
絶縁抵抗 INSULATION RESISTANCE	DC 500 Vで測定する。 500 V DC			100MΩ 以上 100 MΩ MIN.			-	-	
耐電圧 VOLTAGE PROOF	AC 650 Vの電圧を1分間印加する。 650 V AC FOR 1 MIN			せん絡・絶縁破壊がないこと。 NO FLASHOVER OR BREAKDOWN.			-	-	
電圧定在波比 VOLTAGE STANDING WAVE RATIO	周波数 0 ~ 6 GHzで測定する。 FREQUENCY 0 TO 6 GHz			V SWR 1.5 以下 V SWR 1.5 MAX.			○	-	
機械的性能 MECHANICAL CHARACTERISTICS									
単体挿抜力 CONTACT INSERTION AND EXTRACTION FORCES	- の鋼製リングで測定する。 - BY STEEL GAUGE.			差込力 - N以下 INSERTION FORCE - N MAX. 引抜力 - N以上 EXTRACTION FORCE - N MIN.			-	-	
繰り返し動作 MECHANICAL OPERATION	30 回の抜き差しを行う。 30 TIMES INSERTIONS AND EXTRACTIONS.			① 接触抵抗 : 60mΩ 以下 CONTACT RESISTANCE: 60 mΩ MAX. ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.			○	-	
耐振性 VIBRATION	周波数20~200Hz、加速度43.1 m/s ² で 3方向各3時間試験する。 FREQUENCY 20 TO 200 Hz, 43.1 m/s ² AT 3 h FOR 3 DIRECTIONS.			① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 NO ELECTRICAL DISCONTINUITY OF 10 μs. ② 接触抵抗 : 60mΩ 以下 CONTACT RESISTANCE: 60 mΩ MAX. ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.			○	-	
耐衝撃性 SHOCK	振動数20~50Hz、加速度66.6 m/s ² で1 時間試験する。 FREQUENCY 20 TO 50 Hz, 66.6 m/s ² AT 1 h			① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 NO ELECTRICAL DISCONTINUITY OF 10 μs. ② 接触抵抗 : 60mΩ 以下 CONTACT RESISTANCE: 60 mΩ MAX. ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.			○	-	
ロック強度 LOCK STRENGTH	78.4 N以下の引張力をかん合軸方向に 加える。 APPLYING A PULL FORCE THE MATING AXIALLY AT 78.4 N MAX.			① 印加中十分結合していること。 DURING APPLYING, MATING COMPLETELY. ② 印加後結合部などに異常がないこと。 AFTER APPLYING, NO DEFECT OF MATING PARTS.			-	-	
備考 REMARKS 注1) 通電による温度上昇を含む。 NOTE1 INCLUDE THE TEMPERATURE RISING BY CURRENT.				製図 DRAWN T. SHISHIKURA '03.7.3	設計 DESIGNED T. SHISHIKURA '03.7.3	検図 CHECKED Nobuyuki Harukaguchi '03.07.04	承認 APPROVD K. Kato '03.7.4	出図 RELEASED	
注 Note	QT: 確認試験、AT: 製品検査、○: 適用項目 QT: Qualification Test AT: Assurance Test ○: Applicable Test								
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品規格表 SPECIFICATION SHEET			製品名 PART NO. GT16G-1.5DHQS				
旧CL CODE NO. (OLD)		図番 DRAWING NO. ELC4-165989			製品コード CODE NO. CL766-0027-6		1/2		

性能 SPECIFICATIONS

項目	ITEM	試験方法	TEST METHOD	規格	REQUIREMENTS	QT	AT
環境的性能 ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS							
定常状態の耐湿性	温度60℃, 湿度90～95%中に500時間放置する。	① 接触抵抗 : 60mΩ 以下 CONTACT RESISTANCE:60 mΩ MAX.	○	—			
DAMP HEAT (STEADY STATE)	EXPOSED AT 60 °C, 90 TO 95 %, 500 h.	② 絶縁抵抗 : 100MΩ 以上 INSULATION RESISTANCE:100MΩ MIN.	—	—			
		③ 破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.	○	—			
熱衝撃	温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30 → 5 → 30 → 5 分 を1000サイクル試験する。	① 接触抵抗 : 60mΩ 以下 CONTACT RESISTANCE:60 mΩ MAX. (NOTES)	○	—			
RAPID CHANGE OF TEMPERATURE	TEMPERATURE -40 → 5 TO 35 → 85 → 5 TO 35 °C TIME 30 → 5 → 30 → 5 MIN UNDER 1000 CYCLES.	② 絶縁抵抗 : 100MΩ 以上 INSULATION RESISTANCE:100MΩ MIN.	—	—			
		③ 破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PART.	○	—			
耐熱性	温度105℃中に300時間放置する。	① 接触抵抗 : 60mΩ 以下 CONTACT RESISTANCE:60 mΩ MAX.	○	—			
DRY HEAT	EXPOSED AT 105 °C, 300 h.	② 破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。 NO HEAVY CORROSION.	○	—			
耐寒性	温度-55℃中に120時間放置する。	① 接触抵抗 : 60mΩ 以下 CONTACT RESISTANCE:60 mΩ MAX.	○	—			
COLD	EXPOSED AT -55 °C, 120 h.	② 破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。 NO HEAVY CORROSION.	○	—			
耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm, 8時間放置する。	① 接触抵抗 : 60mΩ 以下 CONTACT RESISTANCE:60 mΩ MAX.	○	—			
RESISTANCE TO HSO ³ GAS	EXPOSED IN 500 PPM FOR 8 h.	② はなはだしい腐食がないこと。 NO HEAVY CORROSION.	○	—			
はんだ耐熱性	こて先温度350℃, 時間10秒間で試験する。 TOP OF IRON 350 °C , 10 sec.	外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。 NO DEFORMATION IN CASE OF EXCESSIVE LOOSENESS OF THE TERMINALS.	—	—			
はんだ付け性	こて先温度350℃, 時間3秒間で試験する。 TOP OF IRON 350 °C , 3 sec.	はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。 A NEW UNIFORM COATING OF SOLDER SHALL COVER A MINIMUM OF 95 % OF THE SURFACE BEING IMMERSUED.	—	—			