

△の数		訂 正 記 事		担当	検図	年月日	△の数		訂 正 記 事		担当	検図	年月日
△							△						
△							△						
適 用 規 格													
定 格	使用温度範囲		注1 -30℃ ~ 105℃				保存温度範囲		-40℃ ~ 105℃				
	電 流		1 A				電 圧		AC 250 V				
性 能													
	項 目		試 験 方 法				規 格				QT	AT	
構 造	外観、構造及び仕 上げ		目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○	
	表 示		目視にて確認する。								○	○	
電 気 的 性 能	接触抵抗		DC 1 Aで測定する。				30mΩ以下				-	-	
	低電圧、低電流下 の接触抵抗		AC20mV以下、0.1mA（DC又は1000Hz）で 測定する。				30mΩ以下				-	-	
	絶 縁 抵 抗		DC 500 Vで測定する。				100MΩ以上				○	-	
	耐 電 圧		AC 650 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	-	
機 械 的 性 能	単 体 挿 抜 力		- の鋼製リングで測定する。				差込力 - N以下 引抜力 - N以上				-	-	
	繰 り 返 し 動 作		30 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	-	
	耐 振 性		周波数20~200Hz、加速度43.1m/s ² で 3方向各3時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				-	-	
	耐 衝 撃 性		振動数20~50Hz、加速度66.6m/s ² で1 時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	-	
環 境 的 性 能	ロ ッ ク 強 度		98 N以下の引張力をかん合軸方向に 加える。				① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。				○	-	
	定常状態の耐湿性		温度60℃、湿度90~95%中に500時間放 置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	-	
	熱 衝 撃		温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30 → 5 → 30 → 5 分 を1000サイクル試験する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	-	
	耐 熱 性		温度105℃中に300時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	-	
	耐 寒 性		温度-55℃中に120時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	-	
	耐亜硫酸ガス性		濃度500ppm、8時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				○	-	
	はんだ耐熱性		こて先温度350℃、時間10秒間で試験 する。				外観の変形及び端子などに著しいガタが ないこと。				-	-	
	はんだ付け性		こて先温度350℃、時間3秒のはんだ 付けを行う。				はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだ でぬれていること。				-	-	
備 考							製 図	設 計	検 図	承 認	出 図		
注1) 通電による温度上昇を含む。							AMC '03.1.17 宍倉	AMC '03.1.17 宍倉					
注 QT：確認試験、AT：製品検査、○：適用項目													
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD.			製品規格表				製品名 GT16C-1PP-HU						
旧CL _____			図番 SLC4-166028				製品コード CL766-0029-1						
							1 / 1						

技書規231-1

