

	△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当 BY	検図 CHKD	年月日 DATE		△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当 BY	検図 CHKD	年月日 DATE
△					.	△					.
△					.	△					.
適用規格 APPLICABLE STANDARD											
定格 RATING	使用温度範囲 OPERATING TEMPERATURES RANGE		-30℃ ~ +105℃ 注1 -30℃ TO +105℃ (NOTE1)			保存温度範囲 STORAGE TEMPERATURE RANGE		-40℃ ~ +105℃ -40℃ TO +105℃			
	電流 CURRENT		1 A			電圧 VOLTAGE		250 V AC			
	特性インピーダンス CHARACTERISTIC IMPEDANCE		50 Ω								
性能 SPECIFICATIONS											
項目 ITEM		試験方法 TEST METHOD				規格 REQUIREMENTS				QT	AT
構造 CONSTRUCTION											
外觀, 構造及び仕上げ GENERAL EXAMINATION		目視、寸法測定器にて測定する。 VISUALLY AND BY MEASURING INSTRUMENT.				図面と合致していること。 ACCORDING TO DRAWING.				○	○
表示 MARKING		目視にて確認する。 CONFIRMED VISUALLY.				図面と合致していること。 ACCORDING TO DRAWING.				○	○
電気的性能 ELECTRICAL CHARACTERISTICS											
接触抵抗 CONTACT RESISTANCE		DC 1 Aで測定する。 1 A DC.				30 mΩ 以下 30 mΩ MAX.				-	-
低電圧, 低電流下の接触抵抗 CONTACT RESISTANCE MILLIVOLT LEVEL METHOD		AC20mV以下, 0.1mA (DC又は1000Hz) で測定する。 20 mV AC MAX, 0.1 mA (DC OR 1000 Hz)				30 mΩ 以下 30 mΩ MAX.				-	-
絶縁抵抗 INSULATION RESISTANCE		DC 500 Vで測定する。 500 V DC				100MΩ 以上 100 MΩ MIN.				○	-
耐電圧 VOLTAGE PROOF		AC 650 Vの電圧を1分間印加する。 650 V AC FOR 1 MIN				せん絡・絶縁破壊がないこと。 NO FLASHOVER OR BREAKDOWN.				○	-
電圧定在波比 VOLTAGE STANDING WAVE RATIO		周波数 0 ~ 6 GHzで測定する。 FREQUENCY 0 TO 6 GHz				V SWR 1.5 以下 V SWR 1.5 MAX.				○	-
機械的性能 MECHANICAL CHARACTERISTICS											
単体挿抜力 CONTACT INSERTION AND EXTRACTION FORCES		- の鋼製リングで測定する。 - BY STEEL GAUGE.				差込力 - N 以下 INSERTION FORCE - N MAX. 引抜き力 - N 以上 EXTRACTION FORCE - N MIN.				-	-
繰り返し動作 MECHANICAL OPERATION		30 回の抜き差しを行う。 30 TIMES INSERTIONS AND EXTRACTIONS.				① 接触抵抗: 60 mΩ 以下 CONTACT RESISTANCE: 60 mΩ MAX. ② 破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.				-	-
耐振性 VIBRATION		周波数20~200Hz, 加速度43.1 m/s ² で 3方向各3時間試験する。 FREQUENCY 20 TO 200 Hz, 43.1 m/S ² AT 3 h FOR 3 DIRECTIONS.				① 10 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 NO ELECTRICAL DISCONTINUITY OF 10 μs. ② 接触抵抗: 60 mΩ 以下 CONTACT RESISTANCE: 60 mΩ MAX. ③ 破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.				-	-
耐衝撃性 SHOCK		振動数20~50Hz, 加速度66.6 m/s ² で1 時間試験する。 FREQUENCY 20 TO 50 Hz, 66.6 m/S ² AT 1 h				① 10 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 NO ELECTRICAL DISCONTINUITY OF 10 μs. ② 接触抵抗: 60 mΩ 以下 CONTACT RESISTANCE: 60 mΩ MAX. ③ 破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.				-	-
ロック強度 LOCK STRENGTH		78.4 N 以下の引張力をかん合軸方向に 加える。 APPLYING A PULL FORCE THE MATING AXIALLY AT 78.4 N MAX.				① 印加中十分結合していること。 DURING APPLYING, MATING COMPLETELY. ② 印加後結合部などに異常がないこと。 AFTER APPLYING, NO DEFECT OF MATING PARTS.				○	-
備考 REMARKS 注1) 通電による温度上昇を含む。 NOTE1 INCLUDE THE TEMPERATURE RISING BY CURRENT.						製図 DRAWN T. SHISHIKURA '03.7.3	設計 DESIGNED T. SHISHIKURA '03.7.3	検図 CHECKED Nobly Haruhayashi '03.7.4	承認 APPROVD k. Aoki	出図 RELEASED	
注 QT: 確認試験, AT: 製品検査, ○: 適用項目 Note QT: Qualification Test AT: Assurance Test ○: Applicable Test											
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品規格表 SPECIFICATION SHEET				製品名 PART NO. GT16GM-1S-HU					
旧CL CODE NO. (OLD)		図番 DRAWING NO. ELC4-166096				製品コード CODE NO. CL766-0033-9				1/2	

性能 SPECIFICATIONS						
項目	ITEM	試験方法	TEST METHOD	規格	REQUIREMENTS	QT AT
環境的性能 ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS						
定常状態の耐湿性 DAMP HEAT (STEADY STATE)		温度60℃, 湿度90~95%中に500時間放置する。 EXPOSED AT 60 °C, 90 TO 95 %, 500 h.		① 接触抵抗 : 60mΩ 以下 CONTACT RESISTANCE:60 mΩ MAX.	—	—
				② 絶縁抵抗 : 100MΩ 以上 INSULATION RESISTANCE:100MΩ MIN.	○	—
				③ 破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.	○	—
熱衝撃 RAPID CHANGE OF TEMPERATURE		温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30 → 5 → 30 → 5 分 を1000サイクル試験する。 TEMPERATURE -40 → 5 TO 35 → 85 → 5 TO 35 °C TIME 30 → 5 → 30 → 5 MIN UNDER 1000 CYCLES.		① 接触抵抗 : 60mΩ 以下 CONTACT RESISTANCE:60 mΩ MAX. (NOTE3)	—	—
				② 絶縁抵抗 : 100MΩ 以上 INSULATION RESISTANCE:100MΩ MIN.	○	—
				③ 破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PART.	○	—
耐熱性 DRY HEAT		温度105℃中に300時間放置する。 EXPOSED AT 105 °C, 300 h.		① 接触抵抗 : 60mΩ 以下 CONTACT RESISTANCE:60 mΩ MAX.	—	—
				② 破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。 NO HEAVY CORROSION.	○	—
耐寒性 COLD		温度-55℃中に120時間放置する。 EXPOSED AT -55 °C, 120 h.		① 接触抵抗 : 60mΩ 以下 CONTACT RESISTANCE:60 mΩ MAX.	—	—
				② 破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。 NO HEAVY CORROSION.	○	—
耐亜硫酸ガス性 RESISTANCE TO HSO ⁺ GAS		濃度500ppm, 8時間放置する。 EXPOSED IN 500 PPM FOR 8 h.		① 接触抵抗 : 60mΩ 以下 CONTACT RESISTANCE:60 mΩ MAX.	—	—
				② はなはだしい腐食がないこと。 NO HEAVY CORROSION.	○	—
はんだ耐熱性 RESISTANCE TO SOLDERING HEAT		こて先温度350℃, 時間10秒間で試験する。 TOP OF IRON 350 °C , 10 sec.		外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。 NO DEFORMATION IN CASE OF EXCESSIVE LOOSENESS OF THE TERMINALS.	—	—
はんだ付け性 SOLDERABILITY		こて先温度350℃, 時間3秒間で試験する。 TOP OF IRON 350 °C , 3 sec.		はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。 A NEW UNIFORM COATING OF SOLDER SHALL COVER A MINIMUM OF 95 % OF THE SURFACE BEING IMMERSED.	—	—
			製 図 DRAWN	設 計 DESIGNED	検 図 CHECKED	承 認 APPROVD
			T. SHISHIKURA '03. 7. 3	T. SHISHIKURA '03. 7. 3	Nobly Haruhayashi '03. 07. 04	K. Kato '03. 7. 4
注 QT : 確認試験、AT : 製品検査、○ : 適用項目 Note QT:Qualification Test AT:Assurance Test ○:Applicable Test						
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			製品規格表 SPECIFICATION SHEET		製品名 PART NO. GT 1 6 GM-1 S-HU	
旧CL CODE NO. (OLD)			図番 DRAWING NO. ELC 4-1 6 6 0 9 6		製品コード CODE NO. CL 7 6 6-0 0 3 3-9	
					2/2	