

△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当 BY	検図 CHKD	年月日 DATE	△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当 BY	検図 CHKD	年月日 DATE
△				..	△				..
△				..	△				..
適用規格 APPLICABLE STANDARD									
定格 RATING	使用温度範囲 OPERATING TEMPERATURES RANGE	-30℃ ~ +105℃ 注1 -30℃ TO +105℃ (NOTE1)			保存温度範囲 STORAGE TEMPERATURE RANGE	-40℃ ~ +105℃ -40℃ TO +105℃			
	電流 CURRENT	1 A			電圧 VOLTAGE	250 V AC			
	特性インピーダンス CHARACTERISTIC IMPEDANCE	50 Ω							
	性能 SPECIFICATIONS								
項目 ITEM	試験方法 TEST METHOD			規格 REQUIREMENTS				QT	AT
構造 CONSTRUCTION									
外観、構造及び仕上げ GENERAL EXAMINATION	目視、寸法測定器にて測定する。 VISUALLY AND BY MEASURING INSTRUMENT.			図面と合致していること。 ACCORDING TO DRAWING.				○	○
表示 MARKING	目視にて確認する。 CONFIRMED VISUALLY.			図面と合致していること。 ACCORDING TO DRAWING.				○	○
電気的性能 ELECTRICAL CHARACTERISTICS									
接触抵抗 CONTACT RESISTANCE	DC 1Aで測定する。 1 A DC.			30mΩ以下 30 mΩ MAX.				○	-
低電圧、低電流下の接触抵抗 CONTACT RESISTANCE MILLIVOLT LEVEL METHOD	AC20mV以下、0.1mA (DC又は1000Hz) で測定する。 20 mV AC MAX, 0.1 mA (DC OR 1000 Hz)			30mΩ以下 30 mΩ MAX.				○	-
絶縁抵抗 INSULATION RESISTANCE	DC 500 Vで測定する。 500 V DC			100MΩ以上 100 MΩ MIN.				-	-
耐電圧 VOLTAGE PROOF	AC 650 Vの電圧を1分間印加する。 650 V AC FOR 1 MIN			せん絡・絶縁破壊がないこと。 NO FLASHOVER OR BREAKDOWN.				-	-
電圧定在波比 VOLTAGE STANDING WAVE RATIO	周波数 0 ~ 6 GHzで測定する。 FREQUENCY 0 TO 6 GHz			V SWR 1.5 以下 V SWR 1.5 MAX.				○	-
機械的性能 MECHANICAL CHARACTERISTICS									
単体挿抜力 CONTACT INSERTION AND EXTRACTION FORCES	— の鋼製リングで測定する。 — BY STEEL GAUGE.			差込力 — N以下 INSERTION FORCE — N MAX. 引抜力 — N以上 EXTRACTION FORCE — N MIN.				-	-
繰り返し動作 MECHANICAL OPERATION	30 回の抜き差しを行う。 30 TIMES INSERTIONS AND EXTRACTIONS.			① 接触抵抗：60mΩ以下 CONTACT RESISTANCE: 60 mΩ MAX. ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.				○	-
耐振性 VIBRATION	周波数20~200Hz, 加速度43.1m/s ² で 3方向各3時間試験する。 FREQUENCY 20 TO 200 Hz, 43.1 m/s ² AT 3 h FOR 3 DIRECTIONS.			① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 NO ELECTRICAL DISCONTINUITY OF 10 μs. ② 接触抵抗：60mΩ以下 CONTACT RESISTANCE: 60 mΩ MAX. ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.				○	-
耐衝撃性 SHOCK	振動数20~50Hz, 加速度66.6m/s ² で1 時間試験する。 FREQUENCY 20 TO 50 Hz, 66.6 m/s ² AT 1 h			① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 NO ELECTRICAL DISCONTINUITY OF 10 μs. ② 接触抵抗：60mΩ以下 CONTACT RESISTANCE: 60 mΩ MAX. ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.				○	-
ロック強度 LOCK STRENGTH	78.4 N以下の引張力をかん合軸方向に 加える。 APPLYING A PULL FORCE THE MATING AXIALLY AT 78.4 N MAX.			① 印加中十分結合していること。 DURING APPLYING, MATING COMPLETELY. ② 印加後結合部などに異常がないこと。 AFTER APPLYING, NO DEFECT OF MATING PARTS.				-	-
備考 REMARKS	注1) 通電による温度上昇を含む。 NOTE1 INCLUDE THE TEMPERATURE RISING BY CURRENT.			製図 DRAWN	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	承認 APPROVD	出図 RELEASED	
				T. SHISHIKURA '06. 2. 17	T. SHISHIKURA '06. 2. 17	K. Aoto '06. 2. 17	K. Aoto '06. 2. 17		
注	QT: 確認試験、AT: 製品検査、○: 適用項目								
Note	QT: Qualification Test AT: Assurance Test ○: Applicable Test								
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品規格表 SPECIFICATION SHEET			製品名 PART NO. GT16G-2428PCF				
旧JCL CODE NO. (OLD)	図番 DRAWING NO. ELC4-166261			製品コード CODE NO. CL766-0046-0				1	2



Jan.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
In case of consideration for using Automotive equipment / device which demand high reliability, kindly contact our sales window correspondents.

性能 SPECIFICATIONS					
項目 ITEM	試験方法 TEST METHOD	規格 REQUIREMENTS	QT	AT	
環境的性能 ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS					
定常状態の耐湿性 DAMP HEAT (STEADY STATE)	温度60℃, 湿度90~95%中に500時間放置する。 EXPOSED AT 60 ℃, 90 TO 95 %, 500 h.	① 接触抵抗: 60mΩ以下 CONTACT RESISTANCE: 60 mΩ MAX. ② 絶縁抵抗: 100MΩ以上 INSULATION RESISTANCE: 100MΩ MIN. ③ 破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.	○	—	—
熱衝撃 RAPID CHANGE OF TEMPERATURE	温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30 → 5 → 30 → 5 分 を1000サイクル試験する。 TEMPERATURE -40 → 5 TO 35 → 85 → 5 TO 35 ℃ TIME 30 → 5 → 30 → 5 MIN UNDER 1000 CYCLES.	① 接触抵抗: 60mΩ以下 CONTACT RESISTANCE: 60 mΩ MAX. ② 絶縁抵抗: 100MΩ以上 INSULATION RESISTANCE: 100MΩ MIN. ③ 破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PART.	○	—	—
耐熱性 DRY HEAT	温度105℃中に300時間放置する。 EXPOSED AT 105 ℃, 300 h.	① 接触抵抗: 60mΩ以下 CONTACT RESISTANCE: 60 mΩ MAX. ② 破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。 NO HEAVY CORROSION.	○	—	—
耐寒性 COLD	温度-55℃中に120時間放置する。 EXPOSED AT -55 ℃, 120 h.	① 接触抵抗: 60mΩ以下 CONTACT RESISTANCE: 60 mΩ MAX. ② 破損, ひび, 部品のゆがみがないこと。 NO HEAVY CORROSION.	○	—	—
耐亜硫酸ガス性 RESISTANCE TO HSO ³ GAS	濃度500ppm, 8時間放置する。 EXPOSED IN 500 PPM FOR 8 h.	① 接触抵抗: 60mΩ以下 CONTACT RESISTANCE: 60 mΩ MAX. ② はなはだしい腐食がないこと。 NO HEAVY CORROSION.	○	—	—
はんだ耐熱性 RESISTANCE TO SOLDERING HEAT	こて先温度350℃, 時間10秒間で試験する。 TOP OF IRON 350 ℃, 10 sec.	外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。 NO DEFORMATION IN CASE OF EXCESSIVE LOOSENESS OF THE TERMINALS.	—	—	—
はんだ付け性 SOLDERABILITY	こて先温度350℃, 時間3秒間で試験する。 TOP OF IRON 350 ℃, 3 sec.	はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。 A NEW UNIFORM COATING OF SOLDER SHALL COVER A MINIMUM OF 95 % OF THE SURFACE BEING IMMersed.	—	—	—

製図 DRAWN	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	承認 APPROVD	出図 RELEASED
T. SHISHIKURA '06. 2. 17	T. SHISHIKURA '06. 2. 17	K. Aato 06, 2, 17	K. Aato 06, 2, 17	

注 QT: 確認試験、AT: 製品検査、○: 適用項目
Note QT: Qualification Test AT: Assurance Test ○: Applicable Test

ヒロセ電機株式会社 HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品規格表 SPECIFICATION SHEET	製品名 PART NO. GT16G-2428PCF
旧CL CODE NO. (OLD)	図番 DRAWING NO. ELC4-166261	製品コード CODE NO. CL766-0046-0	2 2

